

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-205x18x24-mm-yt-6066-yato-p-4901.html>

Piła tarczowa 205x18x24 mm YT-6066 YATO

Cena brutto	16,67 zł
Cena netto	13,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6066
Kod producenta	YT-6066
Kod EAN	5906083960666
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Drewno

Opis produktu

Piła tarczowa 205x18x24 mm YT-6066 YATO

Tarcza tnąca do pilarek tarczowych przeznaczona do cięcia drewna litego, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Wyposażona w zęby z węgla wolframu zapewniające długą żywotność narzędzia.

Średnica tarczy 205 mm

Otwór osadzenia 18 mm

Liczba zębów 24

Materiał zębów Węgiel wolframu

Charakterystyka techniczna

Wymiary tarczy 205x18x24 mm

Średnica zewnętrzna 205 mm stanowi standard dla pilarek ręcznych i stołowych małej mocy. Otwór osadzenia 18 mm zapewnia kompatybilność z większością popularnych modeli pilarek. Liczba 24 zęby oznacza uniwersalny rozkład, odpowiedni zarówno do cięcia wzdłużnego, jak i poprzecznego.

Zęby z węgla wolframu

Nakładki z węgla wolframu (HM) charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal narzędziową. Materiał ten zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym cięciu materiałów ściernych, takich jak płyty wiórowe czy laminowane. Możliwość wielokrotnego ostrzenia przedłuża żywotność tarczy.

Uniwersalne zastosowanie

Rozkład 24 zębów stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Tarcza radzi sobie z drewnem litym, sklejką, płytami MDF i HDF oraz tworzywami sztucznymi. Geometria zębów zapewnia efektywne odprowadzanie wiórów z linii cięcia.

Kompatybilność z pilarkami

Parametry 205x18 mm odpowiadają standardom pilarek ręcznych o mocy 1200-1600 W oraz mniejszych pilarek stołowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy i otwór osadzenia w instrukcji pilarki. Niektóre modele wymagają zastosowania pierścieni redukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6066
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	205 mm
Średnica otworu osadzenia	18 mm
Liczba zębów	24
Materiał zębów	Węgiel wolframu (HM)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

Zastosowanie

- Cięcie desek i belek z drewna litego iglastego i liściastego
- Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie sklejki wielowarstwowej różnych grubości
- Formatowanie płyt MDF i HDF do meblarstwa
- Cięcie tworzyw sztucznych, w tym PCV i poliwęglanu
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie

-
- Przygotowanie elementów do konstrukcji drewnianych
 - Cięcie listew, płyt OSB i innych materiałów budowlanych

Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę zewnętrzną (205 mm), średnicę otworu osadzenia (18 mm) oraz maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową pilarki. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej. W przypadku niezgodności średnicy otworu można zastosować pierścienie redukcyjne, dostępne jako akcesoria.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że tarcza jest prawidłowo zamocowana i kierunek obrotu zgodny ze strzałką na korpusie. Prędkość obrotowa pilarki nie powinna przekraczać wartości maksymalnej określonej przez producenta tarczy.

Podczas cięcia materiałów laminowanych lub fornirowanych zaleca się ustawienie tarczy tak, aby zęby wychodziły od strony licowej materiału. Zapobiega to wykruszeniom warstwy dekoracyjnej. W przypadku cięcia tworzyw sztucznych warto obniżyć prędkość posuwu, aby uniknąć przegrzania materiału.

Regularnie należy kontrolować stan zębów oraz usuwać nagromadzoną żywicę i zanieczyszczenia. Tarcza wymaga ostrzenia, gdy jakość cięcia pogarsza się lub zwiększa się opór podczas pracy. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis, aby zachować właściwe kąty i geometrię zębów.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje pęknięć, wyszczerbień lub innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzona tarcza może ulec rozerwaniu podczas pracy. Obowiązkowo stosować okulary ochronne, ochronniki słuchu oraz rękawice robocze. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany, a pilarka prowadzona równomiernie bez wymuszania posuwu.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową warto rozważyć zakup prowadnicy do cięcia prostego, ścisków mocujących materiał oraz zestawu pierścieni redukcyjnych umożliwiających montaż tarczy w pilarce o innej średnicy otworu wrzeciona. Przydatne mogą być również tarcze o innej liczbie zębów – 40-48 zębów do cięcia wykończeniowego oraz 16-18 zębów do szybkiego cięcia wzdłużnego.