

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-210x30x20t-spta-21-schmith-p-31403.html>

Piła tarczowa 210x30x20T SPTA-21 SCHMITH

Cena brutto	37,71 zł
Cena netto	30,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-21
Kod producenta	SPTA-21
Kod EAN	5902004717722
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 210x30x20T SPTA-21 SCHMITH

Uniwersalna piła tarczowa z zębami widianymi przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Średnica 210 mm sprawia, że tarcza współpracuje z popularnymi pilami tarczowymi i ukośnicami.

Średnica tarczy 210 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 20T
Technologia łączenia HF Welding

Charakterystyka techniczna

Średnica 210 mm

Rozmiar dopasowany do większości domowych i półprofesjonalnych pił tarczowych oraz ukośnic. Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy w specyfikacji maszyny.

Otwór osadzenia 30 mm

Standard dla pił o średnicy 210 mm. W przypadku wrzeciona o innym rozmiarze można zastosować pierścień redukcyjny, dostępny

osobno.

20 zębów widia

Niska liczba zębów oznacza szybkie cięcie z większą wydajnością wiórowania. Rozwiązanie uniwersalne – sprawdza się zarówno przy cięciu wzdłużnym, jak i poprzecznym.

Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Zęby z węgliku spiekane łączone są z korpusem metodą spawania wysokoczęstotliwościowego. Zapewnia to trwałe połączenie odporne na odpadanie płytek przy intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-21
Średnica tarczy	210 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	20T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia łączenia	High Frequency Welding
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004717739

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego
- Cięcie poprzeczne elementów konstrukcyjnych
- Obróbka sklejki i płyt wiórowych
- Cięcie płyt laminowanych (panele podłogowe, blaty)
- Obróbka płyt MDF
- Cięcie materiałów drewnopodobnych
- Obróbka kompozytów na bazie drewna

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować w instrukcji maszyny maksymalną średnicę tarczy oraz średnicę wrzeciona. W przypadku niezgodności średnicy otworu osadzenia można zastosować pierścień redukcyjny – dostępny jako oddzielne akcesorium.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że maszyna jest odłączona od zasilania. Tarcza powinna być mocowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym na korpusie. Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z żywicy i pyłu drzewnego – pozostawione zanieczyszczenia mogą wpływać na jakość cięcia.

Tępe zęby objawiają się zwiększonym oporem cięcia, przepalaniem materiału lub nieregularną krawędzią cięcia. W takim przypadku tarcza wymaga ostrzenia przez specjalistyczny serwis. Samodzielne próby ostrzenia mogą zaburzyć wyważenie tarczy.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i ochronniki słuchu. Materiał powinien być stabilnie zamocowany. Nie należy przeciążać maszyny – nadmierny nacisk skraca żywotność tarczy i obniża jakość cięcia.

...