

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-210x40x31-mm-yt-6067-yato-p-7920.html>

## Piła tarczowa 210x40x31 mm / YT-6067 / YATO

Cena brutto	<b>24,93 zł</b>
Cena netto	<b>20,27 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6067</b>
Kod producenta	<b>YT-6067</b>
Kod EAN	<b>5906083960673</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 210x40x31 mm YATO YT-6067

Tarcza pilarska z węglnikami spiekanyimi przeznaczona do cięcia drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Średnica 210 mm z otworem montażowym 31 mm zapewnia kompatybilność z większością popularnych pił tarczowych.

Średnica tarczy 210 mm
Liczba zębów 40 T
Otwór montażowy 31 mm
Rodzaj zębów Węgliki spiekane

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 210 mm

Określa maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 210 mm pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 70 mm w piłach stacjonarnych i 55-65 mm w piłach ręcznych, w zależności od modelu narzędzia.

### 40 zębów z węglików spiekanych

Średnia liczba zębów zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Węgliki spiekane charakteryzują się twardością HV 1400-1800, co gwarantuje długą żywotność przy cięciu materiałów drewnopochodnych.

### Otwór montażowy 31 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać średnicy wrzeciona piły. Przed zakupem należy sprawdzić parametry posiadanego narzędzia. Otwór 31 mm występuje w wielu modelach pił tarczowych o średnicy 210-230 mm.

### Przeznaczenie uniwersalne

Geometria zębów dostosowana do cięcia drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien, płyt wiórowych, MDF, HDF, sklejki oraz tworzyw sztucznych. Nie nadaje się do cięcia metali, betonu ani materiałów ściernych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6067
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	210 mm
Liczba zębów	40 T
Średnica otworu montażowego	31 mm
Materiał zębów	Węgliki spiekane (HM)
Materiały do cięcia	Drewno lite, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne i poprzeczne

## Zastosowanie

- Cięcie desek i belek drewnianych wzdłuż włókien w piłach stołowych
- Cięcie poprzeczne listew, desek i elementów konstrukcyjnych
- Obróbka płyt wiórowych, OSB i płyt pilśniowych
- Formatowanie płyt MDF i HDF
- Cięcie sklejki oraz forniru wielowarstwowego
- Obróbka tworzyw sztucznych takich jak PCV, poliwęglan czy akryl
- Wykonywanie cięć kątowych w piłach ukośnicach
- Prace wykończeniowe w stolarstwie i meblarstwie

### Sprawdzanie kompatybilności

---

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę tarczy (210 mm), średnicę otworu montażowego (31 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową piły. Dane techniczne narzędzia znajdują się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów oraz korpusu tarczy. Pęknięcia, wykruszenia węglików lub deformacje dyskwalifikują tarczę z dalszego użytku. Prędkość obrotowa piły nie może przekraczać wartości maksymalnej podanej przez producenta tarczy.

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i zanieczyszczeń. Można używać specjalistycznych środków do czyszczenia tarcz pilarskich lub roztworu wody z detergentem. Po oczyszczeniu należy dokładnie osuszyć tarczę, aby zapobiec korozji.

Tępienie zębów objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, powstawaniem nadmiernych oparów oraz gorszą jakością krawędzi. Zęby z węglików spiekanych można ostrzyć wielokrotnie w profesjonalnych punktach serwisowych, co wydłuża żywotność tarczy.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas montażu i demontażu tarczy piła musi być odłączona od zasilania. Kierunek obrotu wskazany na tarczy musi być zgodny z kierunkiem obrotu wrzeciona piły. Należy używać odpowiednich środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, ochronników słuchu oraz maski przeciwpyłowej przy długotrwałych pracach.

### Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową przydatne mogą być: prowadnice do cięcia prostego, kliny rozporowe zabezpieczające przed zakleszczeniem tarczy, imadła stołowe do stabilizacji materiału oraz szczotki do czyszczenia tarczy z żywicy i pyłu drzewnego.

...