

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-210x60x30-mm-yt-6068-yato-p-8666.html>

Piła tarczowa 210x60x30 mm / YT-6068 / YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 29,52 zł |
| Cena netto | 24,00 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-6068 |
| Kod producenta | YT-6068 |
| Kod EAN | 5906083960680 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Zastosowanie | Drewno |

Opis produktu

Piła tarczowa 210x60x30 mm YATO YT-6068

Tarcza tnąca z węglnikami spiekany przeznaczona do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Model YT-6068 umożliwia cięcie wzdłużne, poprzeczne i kątowe w piłach stacjonarnych i ręcznych.

Srednica tarczy 210 mm

Liczba zębów 60

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węgliki spiekane

Charakterystyka techniczna piły tarczowej 210 mm

Średnica 210 mm

Wymiar określa maksymalną głębokość cięcia. W piłach stacjonarnych tarcza 210 mm pozwala na przecięcie materiałów o grubości do około 70 mm, w zależności od konstrukcji urządzenia. Przed zakupem należy sprawdzić parametry pilarki.

60 zębów z węglkami spiekаными

Duża liczba zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie z minimalnym postrzępieniem krawędzi. Węgliki spiekane zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co wydłuża żywotność tarczy i redukuje koszty eksploatacji.

Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać wałowi pilarki. Standard 30 mm występuje w większości pilarek ręcznych i stacjonarnych. W przypadku niezgodności wymagane są pierścienie redukcyjne, dostępne jako osobne akcesoria.

Uniwersalność zastosowań

Geometria zębów umożliwia cięcie wzdłuż i w poprzek włókien drewna, a także obróbkę płyt MDF, HDF, OSB, sklejki oraz tworzyw sztucznych. Tarcza sprawdza się w pracach budowlanych, stolarskich i wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------|---|
| Model | YT-6068 |
| Producent | YATO |
| Średnica zewnętrzna | 210 mm |
| Liczba zębów | 60 |
| Średnica otworu osadzenia | 30 mm |
| Materiał ostrzy | Węgliki spiekane (HM) |
| Przeznaczenie | Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne |
| Typ cięcia | Wzdłużne, poprzeczne, kątowe |

Zastosowanie piły tarczowej 210x60x30 mm

- Cięcie desek konstrukcyjnych i wykończeniowych
- Obróbka belek i kantówek drewnianych
- Formatowanie płyt MDF, HDF, OSB
- Cięcie sklejki i płyt wiórowych
- Obróbka paneli laminowanych i podłogowych
- Cięcie tworzyw sztucznych (PCV, poliwęglan)
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Produkcja mebli i stolarki budowlanej

Kompatybilność z narzędziami

Sprawdzanie zgodności z pilarką

Przed zakupem tarczy należy zweryfikować trzy parametry pilarki: maksymalną średnicę tarczy (powinna wynosić co najmniej 210 mm), średnicę wału (30 mm) oraz maksymalne obroty. Tarcza z 60 zębami przeznaczona jest do pracy przy prędkościach obrotowych typowych dla pilarek ręcznych i stacjonarnych. Montaż tarczy o niewłaściwych parametrach może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wykruszenia węglików lub odkształcenia dyskwalifikują narzędzie z użytkowania. Tarcza wymaga prawidłowego dokręcenia na wale pilarki zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas cięcia zaleca się dostosowanie prędkości posuwu do twardości materiału. Zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie tarczy i przypalanie materiału, zbyt szybki – obciążenie silnika i pogorszenie jakości cięcia. Materiały żywiczne (sosna, świerk) wymagają częstszego czyszczenia tarczy z osadów.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być oczyszczona z pyłu i żywicy przy użyciu odpowiednich środków. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym. Stępione węgliki można regenerować poprzez ostrzenie u specjalistów.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Obróbka mechaniczna drewna wymaga stosowania środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa. Piła musi być wyposażona w osłonę tarczy i klin rozporowy. Nie wolno usuwać zabezpieczeń ani pracować bez odpowiedniego oświetlenia. Materiał należy prowadzić równomiernie, bez gwałtownych ruchów.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne (w przypadku niezgodności średnicy wału), klucze montażowe do wymiany tarczy, środki do czyszczenia tarcz z żywicy, prowadnice do cięcia prostego, ściskacze do stabilizacji materiału oraz dodatkowe tarcze o różnej liczbie zębów do specyficznych zastosowań.