

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-210x60x30-mm-yt-6068-yato-p-8666.html>

## Piła tarczowa 210x60x30 mm / YT-6068 / YATO

Cena brutto	<b>47,23 zł</b>
Cena netto	<b>38,40 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6068</b>
Kod producenta	<b>YT-6068</b>
Kod EAN	<b>5906083960680</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 210x60x30 mm YATO YT-6068

Tarcza tnąca z węglnikami spiekanymi przeznaczona do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Model YT-6068 umożliwia cięcie wzdłużne, poprzeczne i kątowe w piłach stacjonarnych i ręcznych.

Srednica tarczy 210 mm
Liczba zębów 60
Otwór osadzenia 30 mm
Materiał zębów Węgliki spiekane

### Charakterystyka techniczna piły tarczowej 210 mm

#### Średnica 210 mm

Wymiar określa maksymalną głębokość cięcia. W piłach stacjonarnych tarcza 210 mm pozwala na przecięcie materiałów o grubości do około 70 mm, w zależności od konstrukcji urządzenia. Przed zakupem należy sprawdzić parametry pilarki.

### 60 zębów z węglkami spiekаныmi

Duża liczba zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcie z minimalnym postrzępieniem krawędzi. Węgliki spiekane zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co wydłuża żywotność tarczy i redukuje koszty eksploatacji.

### Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać wałowi pilarki. Standard 30 mm występuje w większości pilarek ręcznych i stacjonarnych. W przypadku niezgodności wymagane są pierścienie redukcyjne, dostępne jako osobne akcesoria.

### Uniwersalność zastosowań

Geometria zębów umożliwia cięcie wzdłuż i w poprzek włókien drewna, a także obróbkę płyt MDF, HDF, OSB, sklejki oraz tworzyw sztucznych. Tarcza sprawdza się w pracach budowlanych, stolarskich i wykończeniowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6068
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	210 mm
Liczba zębów	60
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał ostrzy	Węgliki spiekane (HM)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

## Zastosowanie piły tarczowej 210x60x30 mm

- Cięcie desek konstrukcyjnych i wykończeniowych
- Obróbka belek i kantówek drewnianych
- Formatowanie płyt MDF, HDF, OSB
- Cięcie sklejki i płyt wiórowych
- Obróbka paneli laminowanych i podłogowych
- Cięcie tworzyw sztucznych (PCV, poliwęglan)
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Produkcja mebli i stolarki budowlanej

---

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Sprawdzanie zgodności z pilarką

Przed zakupem tarczy należy zweryfikować trzy parametry pilarki: maksymalną średnicę tarczy (powinna wynosić co najmniej 210 mm), średnicę wału (30 mm) oraz maksymalne obroty. Tarcza z 60 zębami przeznaczona jest do pracy przy prędkościach obrotowych typowych dla pilarek ręcznych i stacjonarnych. Montaż tarczy o niewłaściwych parametrach może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, wykruszenia węglików lub odkształcenia dyskwalifikują narzędzie z użytkowania. Tarcza wymaga prawidłowego dokręcenia na wale pilarki zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.

Podczas cięcia zaleca się dostosowanie prędkości posuwu do twardości materiału. Zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie tarczy i przypalanie materiału, zbyt szybki – obciążenie silnika i pogorszenie jakości cięcia. Materiały żywiczne (sosna, świerk) wymagają częstszego czyszczenia tarczy z osadów.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być oczyszczona z pyłu i żywicy przy użyciu odpowiednich środków. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami, zapobiega uszkodzeniom mechanicznym. Stępione węgliki można regenerować poprzez ostrzenie u specjalistów.

### Bezpieczeństwo podczas pracy

Obróbka mechaniczna drewna wymaga stosowania środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa. Piła musi być wyposażona w osłonę tarczy i klin rozporowy. Nie wolno usuwać zabezpieczeń ani pracować bez odpowiedniego oświetlenia. Materiał należy prowadzić równomiernie, bez gwałtownych ruchów.

### Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne (w przypadku niezgodności średnicy wału), klucze montażowe do wymiany tarczy, środki do czyszczenia tarcz z żywicy, prowadnice do cięcia prostego, ściskacze do stabilizacji materiału oraz dodatkowe tarcze o różnej liczbie zębów do specyficznych zastosowań.