

Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 13:00

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-216x30x24t-spta-23-schmith-p-31405.html>



## Piła tarczowa 216x30x24T SPTA-23 SCHMITH

Cena brutto	<b>24,96 zł</b>
Cena netto	<b>20,29 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPTA-23</b>
Kod producenta	<b>SPTA-23</b>
Kod EAN	<b>5902004717753</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 216x30x24T SPTA-23 SCHMITH

Tarcza tnąca z zębami z węgla spiekanego, przeznaczona do cięć zgrubnych w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Kompatybilna z pilarkami stołowymi oraz ukośnicami wyposażonymi w wrzeciono 30 mm.

Średnica tarczy 216 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 24T

Materiał zębów Węgiel spiekany

### Charakterystyka techniczna

#### Zęby z węgla spiekanego (widia)

Materiał charakteryzujący się twardością zbliżoną do diamentu, zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa. Umożliwia cięcie materiałów abrazyjnych (płyty wiórowe, laminowane) bez szybkiego tępienia się krawędzi tnących.

#### Technologia spawania HF

Zęby osadzone metodą spawania wysoką częstotliwością (High Frequency Welding) tworzą trwałe połączenie z korpusem tarczy. Eliminuje to ryzyko oderwania się zęba podczas pracy, co jest istotne przy cięciach z dużą prędkością posuwu.

## 24 zęby - profil do cięć zgrubnych

Niska liczba zębów oznacza większe przestrzenie międzyzębne, co ułatwia odprowadzanie wiórów. Tarcza jest zoptymalizowana pod kątem szybkich cięć, gdzie priorytetem jest wydajność, a nie jakość krawędzi. Pozostawia ślady po piłowaniu wymagające szlifowania.

## Uniwersalność cięcia

Geometria zębów umożliwia zarówno cięcie wzdłużne (wzdłuż włókien drewna), jak i poprzeczne (w poprzek włókien). Nie wymaga zmiany tarczy przy przejściu między typami cięć, co skraca czas przygotowania do pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPTA-23
Średnica tarczy	216 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	24T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (widia)
Metoda osadzenia zębów	Spawanie wysoką częstotliwością (HF)
Typ cięcia	Wzdłużne i poprzeczne
Przeznaczenie	Pilarki stołowe, ukośnice

## Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego na wymiar
- Cięcie poprzeczne desek i bali
- Obróbka sklejki budowlanej i meblowej
- Cięcie płyt wiórowych surowych
- Obróbka płyt laminowanych (z możliwymi wyszczerbienia na krawędziach)
- Cięcie płyt MDF o standardowej gęstości
- Obróbka materiałów kompozytowych drewnopochodnych
- Prace stolarskie wymagające szybkiego przygotowania elementów do dalszej obróbki

## Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować średnicę wrzeciona pilarki (30 mm) oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta urządzenia. W przypadku pilarek z osłoną tarczy należy upewnić się, że średnica 216 mm mieści się w zakresie konstrukcyjnym osłony.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tarcza wymaga montażu zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość zamocowania oraz bicie boczne tarczy (nie powinno przekraczać 0,2 mm). Podczas pracy zaleca się stosowanie prędkości obrotowej zgodnej z zaleceniami producenta pilarki dla tarcz o średnicy 216 mm.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być oczyszczona z żywicy i pyłu drzewnego przy użyciu szczotki o miękkim włosiu lub sprężonego powietrza. Nie należy używać rozpuszczalników agresywnych chemicznie. Przechowywanie w miejscu suchym, zabezpieczonym przed kontaktem z wilgocią, zapobiega korozji korpusu.

Zęby z węgla spiekane można ostrzyć przy użyciu ściernic diamentowych. Ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis, ponieważ wymaga zachowania oryginalnych kątów natarcia i przyłożenia zębów. Samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego sprzętu może prowadzić do nierównomiernego zużycia i wibracji podczas pracy.

### Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie pierścieni redukcyjnych (jeśli wrzeciono pilarki ma inną średnicę niż 30 mm) oraz kluczy dynamometrycznych do kontrolowanego dokręcania nakrętki mocującej. W przypadku prac wymagających gładszych krawędzi warto rozważyć tarczę o większej liczbie zębów (48T lub 60T) z tej samej serii.

...