

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-250x24x30-mm-yt-6070-yato-p-5042.html>

Piła tarczowa 250x24x30 mm YT-6070 YATO

Cena brutto	26,46 zł
Cena netto	21,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6070
Kod producenta	YT-6070
Kod EAN	5906083960703
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa 250x24x30 mm YATO YT-6070

Tarcza tnąca do pilarek stacjonarnych i ukośnic, przeznaczona do cięcia drewna naturalnego, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Wyposażona w zęby z węglików spiekanych, zapewniające trwałość krawędzi tnącej i precyzję cięcia.

Średnica tarczy 250 mm

Liczba zębów 24 z węglików

Otwór osadzenia 30 mm

Grubość trzpienia Standardowa

Charakterystyka techniczna tarczy tnącej

Średnica 250 mm i otwór 30 mm

Uniwersalny rozmiar pasujący do większości pilarek ukośnicowych i stołowych dostępnych na rynku. Otwór 30 mm to standard dla maszyn średniej i wyższej klasy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji maszyny.

24 zęby z węglików spiekanych

Mniejsza liczba zębów oznacza szybsze cięcie materiałów grubszych, przy nieco większej chropowatości krawędzi. Węgliki spiekane zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co wydłuża okresy między ostrzeniami.

Zastosowanie do drewna i kompozytów

Geometria zębów dostosowana do cięcia drewna litego, sklejki, płyt wiórowych, MDF oraz tworzyw sztucznych. Nie jest przeznaczona do metali, materiałów ściernych ani kompozytów z zawartością krzemionki.

Konstrukcja wzmocniona

Korpus tarczy wykonany z hartowanej stali narzędziowej, co zapobiega deformacjom termicznym podczas intensywnej pracy. Równomierne rozmieszczenie zębów minimalizuje wibracje i poprawia jakość cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6070
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	250 mm
Liczba zębów	24
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał zębów	Węgliki spiekane (HW)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Poprzeczne, wzdłużne, kątowe
Kompatybilność	Pilarki ukośnicowe, pilarki stołowe z wrzecionem 30 mm

Zastosowanie piły tarczowej 250 mm

- Cięcie poprzeczne desek, kantówek i belek konstrukcyjnych
- Formatowanie płyt wiórowych, MDF i sklejki
- Wykonywanie cięć kątowych na ukośnicach (listwy przypodłogowe, ramy)
- Cięcie wzdłużne drewna miękkiego i twardego na pilarkach stołowych
- Obróbka tworzyw sztucznych (PCV, poliwęglan) o grubości do 50 mm
- Prace stolarskie wymagające szybkiego rozdziału materiału
- Przygotowanie elementów do konstrukcji drewnianych
- Cięcie paneli podłogowych i boazerii

Kompatybilność z maszynami

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu osadzenia w dokumentacji pilarki. Większość ukośnic i pilarek stołowych o mocy powyżej 1500 W wykorzystuje wrzeciono 30 mm. Maszyny mniejsze mogą wymagać tarczy z otworem 16 lub 20 mm. Nie należy stosować redukcji średnicy otworu, ponieważ wpływa to negatywnie na bezpieczeństwo pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy powinna być zgodna z parametrami maszyny – typowo 4000-6000 obr/min dla średnicy 250 mm. Przekroczenie dopuszczalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia tarczy lub jej pęknięcia.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów – pęknięcia, wykruszenia lub nadmierne stępienie wymagają ostrzenia lub wymiany tarczy. Zęby z węglików spiekanych można ostrzyć specjalistycznymi tarczami diamentowymi, jednak proces ten wymaga precyzyjnego sprzętu.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z żywicy i pyłu drzewnego przy użyciu rozpuszczalnika lub specjalnych środków czyszczących. Nagromadzenie zanieczyszczeń zwiększa opór cięcia i powoduje przegrzewanie materiału.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas montażu tarczy należy upewnić się, że kierunek zębów odpowiada kierunkowi obrotów wrzeciona (zazwyczaj oznaczony strzałką na osłonie). Niewłaściwy montaż prowadzi do odrzutu materiału. Obowiązkowe jest stosowanie osłon ochronnych i okularów. Nie wolno blokować osłon ani pracować bez nich.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą 250 mm warto rozważyć zakup klucza do wymiany tarczy, redukcji pierścieniowych (jeśli maszyna posiada wrzeciono o innej średnicy) oraz środków do czyszczenia i konserwacji narzędzi tnących. W przypadku intensywnego użytkowania warto mieć tarczę zapasową o tej samej średnicy, ale z większą liczbą zębów (np. 60-80) do cięć wykończeniowych wymagających gładziej powierzchni.