

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-250x30x30t-spta-25-schmith-p-31407.html>

Piła tarczowa 250x30x30T SPTA-25 SCHMITH

Cena brutto	48,45 zł
Cena netto	39,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-25
Kod producenta	SPTA-25
Kod EAN	5902004717777
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 250x30x30T SPTA-25 SCHMITH

Uniwersalna piła tarczowa z zębami z węgla spiekane, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego różnych materiałów drewnopochodnych. Zęby mocowane technologią HIGH FREQUENCY WELDING zapewniają długą żywotność przy intensywnej eksploatacji.

Średnica tarczy 250 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 30T
Materiał zębów Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Średnica 250 mm

Rozmiar tarczy określa maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 250 mm pozwala na przecięcie materiałów o grubości do około 80 mm w piłach stołowych. Sprawdź kompatybilność z osłoną i mocowaniem w posiadanej maszynie.

30 zębów widiowych

Średnia liczba zębów zapewnia kompromis między prędkością cięcia a jakością wykończenia. Tarcza nadaje się zarówno do cięć wzdłużnych, jak i poprzecznych. Więcej zębów daje gładze cięcie, mniej zębów zwiększa wydajność przy cięciu wzdłuż włókien.

Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu montażowego musi dokładnie odpowiadać wałowi silnika piły. Otwór 30 mm to popularny standard w piłach stołowych i ukośnicach średniej klasy. Przed zakupem zweryfikuj średnicę wrzeciona w dokumentacji maszyny.

Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Metoda lutowania twardego zębów z węgla spiekane do korpusu tarczy przy użyciu wysokiej częstotliwości. Zapewnia trwałe połączenie odporne na uderzenia i wibracje, co wydłuża żywotność tarczy przy intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-25
Średnica tarczy	250 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	30T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (widia)
Technologia mocowania zębów	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717777

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego (sosna, świerk, dąb)
- Cięcie poprzeczne desek i kantówek
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Cięcie materiałów kompozytowych na bazie drewna
- Prace stolarskie przy produkcji mebli
- Ogólne prace budowlane i wykończeniowe

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdź w instrukcji maszyny: średnicę wrzeciona (musi wynosić 30 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (minimum 250 mm) oraz czy osłona ochronna pomieści tarczę o tej średnicy. Upewnij się, że prędkość obrotowa maszyny mieści się w zakresie zalecanym dla tarczy tego typu (zazwyczaj 4000-6000 obr/min dla średnicy 250 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Zęby z węgla spiekane zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, jednak wymagają ostrzenia specjalistycznymi narzędziami diamentowymi. Po każdym użyciu należy usunąć żywicę i zanieczyszczenia szczotką lub rozpuszczalnikiem do żywicy. Przechowuj tarczę w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na wieszaku, aby uniknąć uszkodzenia zębów.

Podczas pracy utrzymuj stałą prędkość posuwu — zbyt wolne posuwanie powoduje nadmierne nagrzewanie tarczy i żywicy, zbyt szybkie zwiększa ryzyko zatarcia i odrzutu materiału. Regularnie kontroluj stan zębów — wyszczerbione lub złamane zęby wymagają natychmiastowej wymiany tarczy.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem sprawdź, czy tarcza nie ma pęknięć, wyszczerbień ani odkształceń. Nigdy nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej zalecanej przez producenta. Używaj środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, ochronników słuchu i rękawic. Upewnij się, że osłona ochronna maszyny jest prawidłowo zamontowana i działa sprawnie.
