

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-250x30x40t-spta-26-schmith-p-31408.html>

Piła tarczowa 250x30x40T SPTA-26 SCHMITH

Cena brutto	50,72 zł
Cena netto	41,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-26
Kod producenta	SPTA-26
Kod EAN	5902004717784
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 250x30x40T SPTA-26 SCHMITH

Uniwersalna tarcza do pilarek stacjonarnych z zębami z węgla spiekanego, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego materiałów drewnianych oraz płytowych.

Średnica tarczy 250 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 40T
Model SPTA-26

Charakterystyka techniczna

Zęby z węgla spiekanego

Płytki widziawe mocowane technologią HIGH FREQUENCY WELDING (spawanie wysokoczęstotliwościowe) zapewniają trwałe połączenie i odporność na intensywną pracę. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa.

40 zębów - kompromis między prędkością a jakością

Średnia liczba zębów (40T) pozwala na uniwersalne zastosowanie. Umożliwia zarówno cięcie wzdłuż włókien z zadowalającą

prędkością, jak i cięcie poprzeczne z akceptowalną jakością krawędzi.

Otwór 30 mm - standard stacjonarny

Otwór osadzenia 30 mm jest typowym rozmiarem dla większości pilarek stacjonarnych i formatówek. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w pilarence – dla mniejszych otworów dostępne są pierścienie redukcyjne.

Średnica 250 mm - zakres zastosowań

Tarcza 250 mm to rozmiar dedykowany dla pilarek o mocy 1500-2500W. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki – typowo wynosi 70-85 mm przy cięciu pod kątem 90°.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-26
Średnica tarczy	250 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Technologia mocowania zębów	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717784

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego (sosna, świerk, dąb, buk)
- Cięcie poprzeczne desek i kantówek
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie sklejk i płyt OSB
- Obróbka płyt MDF i HDF
- Cięcie materiałów drewnopodobnych i kompozytowych
- Prace w warsztatach stolarskich i zakładach produkcyjnych
- Zastosowanie w pilarkach stacjonarnych i formatówkach

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem sprawdź parametry pilarki: średnicę wrzeciona (powinna wynosić 30 mm lub mniej – w tym przypadku użyj pierścienia redukcyjnego), maksymalną średnicę tarczy (musi być ≥ 250 mm) oraz moc silnika (zalecane minimum 1500W dla

efektywnej pracy).

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy odłączyć pilarkę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie. Moment dokręcania nakrętki wrzeciono powinien być zgodny z zaleceniami producenta pilarki – zbyt słabe dokręcenie grozi poluzowaniem tarczy podczas pracy, zbyt mocne może uszkodzić wrzeciono.

Podczas pracy należy stosować odpowiednią prędkość posuwu – zbyt wolny posuw prowadzi do przegrzewania tarczy i przypalania materiału, zbyt szybki obciąża silnik i pogarsza jakość cięcia. Dla drewna litego zalecana prędkość obrotowa wynosi 4000-6000 obr/min, dla płyt laminowanych 3500-5000 obr/min.

Po zakończeniu pracy tarcza wymaga oczyszczenia z żywicy i pyłu drewnianego. Można użyć szczotki drucianej lub specjalnych środków czyszczących do tarcz. Regularne czyszczenie zapobiega przegrzewaniu i przedłuża żywotność płytek wiadraowych. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub zawieszana na dedykowanych uchwytach.

Moment na ostrzenie

Sygnalami zużycia tarczy są: zwiększony opór podczas cięcia, przegrzewanie się materiału, przypalanie krawędzi, wibracje i hałas. Tarcze z węglikiem spiekany można ostrzyć wielokrotnie – usługa regeneracji jest ekonomicznie uzasadniona przy tarczach tej klasy cenowej.

...