

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-250x30x60t-spta-27-schmith-p-31409.html>

Piła tarczowa 250x30x60T SPTA-27 SCHMITH

Cena brutto	60,75 zł
Cena netto	49,39 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPTA-27
Kod producenta	SPTA-27
Kod EAN	5902004717791
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 250x30x60T SPTA-27 SCHMITH

Piła tarczowa uniwersalna z zębami z węgla spiekanego, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna oraz materiałów drewnopodobnych. Średnica 250 mm, otwór montażowy 30 mm, 60 zębów.

Średnica tarczy 250 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 60T

Model SPTA-27

Charakterystyka

Zęby z węgla spiekanego

Ostrza wykonane z węgla spiekanego (HM) mocowane w technologii HIGH FREQUENCY WELDING. Metoda spawania wysokoczęstotliwościowego zapewnia trwałe połączenie zęba z korpusem, co przekłada się na długą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

60 zębów - uniwersalne zastosowanie

Liczba zębów 60T stanowi kompromis między jakością cięcia a wydajnością. Tarcza nadaje się zarówno do cięć wzdłużnych (wzdłuż

włókien), jak i poprzecznych (w poprzek włókien), zapewniając relatywnie gładką krawędź bez konieczności dodatkowego szlifowania.

Średnica 250 mm

Średnica zewnętrzna 250 mm to standard dla pilarek stołowych i ukośnic o średniej mocy. Maksymalna głębokość cięcia zależy od konstrukcji pilarki – typowo wynosi około 80-85 mm przy cięciu prostopadłym.

Otwór montażowy 30 mm

Otwór centrujący 30 mm jest popularnym standardem w profesjonalnych pilarkach stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w pilarsce – w przypadku wrzeciona o mniejszej średnicy można zastosować pierścień redukcyjny.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-27
Średnica tarczy	250 mm
Otwór montażowy	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Technologia mocowania zębów	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717791

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego (sosna, świerk, dąb, buk)
- Obróbka sklejk wielowarstwowej
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Formatowanie płyt MDF o różnej grubości
- Cięcie materiałów drewnopodobnych i kompozytowych
- Prace stolarskie i wykończeniowe
- Produkcja mebli i elementów zabudowy
- Prace remontowo-budowlane wymagające precyzyjnych cięć

Kompatybilność z maszynami

Tarcza współpracuje z pilarkami stołowymi, ukośnicami i pilarkami tarczowymi wyposażonymi we wrzeciono o średnicy 30 mm. Sprawdź w instrukcji pilarki maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy oraz średnicę otworu montażowego. W przypadku wrzeciona

o średnicy mniejszej niż 30 mm konieczne jest użycie pierścienia redukcyjnego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy odłączyć pilarkę od zasilania. Tarcza powinna być mocowana zgodnie z kierunkiem obrotu zaznaczonym na korpusie. Po zamontowaniu należy sprawdzić, czy tarcza jest stabilnie osadzona i nie ma luz w połączeniu.

Podczas pracy należy dostosować prędkość obrotową do rodzaju materiału – typowo dla drewna twardego stosuje się niższe obroty niż dla materiałów miękkich. Zbyt duża prędkość posuwu może prowadzić do przegrzania tarczy i pogorszenia jakości cięcia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego. Regularne czyszczenie zapobiega налипанию osadów, które mogą obniżyć wydajność cięcia. Zęby można oczyścić szczotką z włosia lub specjalnym preparatem do czyszczenia tarcz. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Ostrzenie i regeneracja

Tarcze z węglikiem spiekany można wielokrotnie ostrzyć w specjalistycznych punktach usługowych. Ostrzenie przywraca ostrość krawędzi tnących i przedłuża żywotność narzędzia. Regeneracja jest opłacalna przy intensywnym użytkowaniu – koszt ostrzenia stanowi ułamek ceny nowej tarczy.

...