

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-250x40x30-mm-yt-6071-yato-p-5066.html>

Piła tarczowa 250x40x30 mm YT-6071 YATO

Cena brutto	30,42 zł
Cena netto	24,73 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6071
Kod producenta	YT-6071
Kod EAN	5906083960710
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Drewno

Opis produktu

Piła tarczowa 250x40x30 mm YT-6071 YATO

Piła tarczowa z zębami z węglików spiekanych przeznaczona do cięcia drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Średnica 250 mm zapewnia odpowiednią głębokość cięcia w piłach stacjonarnych i ukośnicach.

Średnica zewnętrzna 250 mm

Liczba zębów 40 T

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węgliki spiekane

Charakterystyka techniczna piły tarczowej 250 mm

Średnica 250 mm i głębokość cięcia

Średnica zewnętrzna 250 mm pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 80-85 mm w zależności od konstrukcji piły. Parametr ten określa maksymalną wysokość obrabianego elementu przy cięciu prostym.

40 zębów z węglików spiekanych

Liczba zębów 40 T stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Węgliki spiekane zachowują ostrość dłużej niż stal szybko tnąca, co wydłuża okresy między ostrzeniami do kilkuset metrów cięcia.

Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu 30 mm to standard w piłach stacjonarnych i ukońnicach średniej wielkości. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie oraz dostępność pierścieni redukcyjnych dla innych średnic.

Uniwersalne zastosowanie

Tarcza przystosowana do cięcia drewna litego, płyt wiórowych, MDF, HDF, OSB oraz wybranych tworzyw sztucznych. Geometria zębów pozwala na cięcie wzdłuż i w poprzek włókien bez konieczności wymiany narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6071
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	250 mm
Liczba zębów	40 T
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał zębów	Węgliki spiekane (HW)
Materiały do cięcia	Drewno lite, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

Zastosowanie piły tarczowej 250x40x30 mm

- Cięcie desek i kantówek z drewna litego
- Obróbka belek konstrukcyjnych
- Formatowanie płyt wiórowych i sklejek
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Obróbka płyt OSB
- Cięcie listew i profili drewnianych
- Prace stolarskie przy produkcji mebli
- Cięcie wybranych tworzyw sztucznych

Sprawdzanie kompatybilności z piłą

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona (30 mm lub możliwość użycia pierścienia redukcyjnego), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w dokumentacji maszyny oraz kierunek obrotów (zazwyczaj oznaczony strzałką na tarczy i obudowie piły).

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga montażu zgodnie z kierunkiem obrotów wrzeciona - strzałka na tarczy musi pokrywać się z kierunkiem obrotu silnika. Dokręcanie nakrętki mocującej należy wykonać przy zablokowanym wrzecionie, stosując moment zalecany przez producenta piły.

Węgliki spiekane zachowują ostrość przez długi okres, jednak stopniowe tępienie objawia się zwiększonym oporem podczas cięcia, gorszą jakością krawędzi oraz przypalaniem materiału. Regeneracja tarczy polega na ostrzeniu węglików przez specjalistyczny serwis - proces ten można powtarzać wielokrotnie do momentu zmniejszenia wysokości zęba poniżej wartości minimalnej.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na dedykowanym wieszaku. Kontakt z wilgocią prowadzi do korozji korpusu, co może wpływać na wyważenie i bezpieczeństwo użytkowania.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Prędkość obrotowa tarczy nie może przekraczać wartości maksymalnej podanej przez producenta. Praca z uszkodzoną tarczą (pęknięcia, brakujące zęby, odkształcenia) jest niedozwolona. Zawsze należy stosować osłony ochronne piły oraz środki ochrony indywidualnej: okulary, ochronniki słuchu i odzież roboczą.