

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-250x60x30-mm-yt-6072-yato-p-5092.html>

Piła tarczowa 250x60x30 mm YT-6072 YATO

Cena brutto	38,86 zł
Cena netto	31,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6072
Kod producenta	YT-6072
Kod EAN	5906083960727
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa 250x60x30 mm YT-6072 YATO

Tarcza pilarska z węglnikami spiekanymi przeznaczona do cięcia drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych w piłach tarczowych stacjonarnych i ręcznych.

Średnica zewnętrzna 250 mm

Liczba zębów 60 z.

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węglík spiekany

Charakterystyka techniczna piły tarczowej 250 mm

Średnica 250 mm i otwór 30 mm

Standardowe wymiary kompatybilne z większością pilarek stacjonarnych i ukońnic. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu wrzeciona w narzędziu – piła pasuje do wrzecion 30 mm bez konieczności stosowania pierścieni redukcyjnych.

60 zębów z węglików spiekanych

Duża liczba zębów zapewnia gładkie, precyzyjne cięcia z minimalnym ryzykiem wyrywania włókien. Węgliki spiekane charakteryzują się odpornością na ścieranie i utrzymują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co wydłuża okresy między ostrzeniami.

Zastosowanie uniwersalne

Tarcza nadaje się do cięcia drewna litego, płyt wiórowych, sklejki, MDF, HDF oraz wybranych tworzyw sztucznych. Konfiguracja 60 zębów sprawdza się zarówno przy cięciach poprzecznych, jak i wzdłużnych, choć optymalne rezultaty osiąga się przy cięciu w poprzek włókien.

Produkt marki YATO

YATO to marka narzędziowa oferująca szeroką gamę osprzętu dla profesjonalistów i użytkowników warsztatowych. Model YT-6072 stanowi element linii tarcz pilarskich dostępnych w różnych średnicach i konfiguracjach zębów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6072
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	250 mm
Liczba zębów	60 z.
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał zębów	Węglik spiekany (HM)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Poprzeczne, wzdłużne, kątowe

Zastosowanie piły tarczowej 250x60x30

- Cięcie poprzeczne drewna litego – deski, kantówki, belki konstrukcyjne
- Formatowanie płyt wiórowych i sklejki w wymiar
- Cięcie płyt MDF i HDF – meble, zabudowy wnętrz
- Cięcie kątowe na ukośnicach – listwy, krawężnice, profile wykończeniowe
- Cięcie wzdłużne drewna miękkiego – sosna, świerk, modrzew
- Obróbka płyt laminowanych – minimalne ryzyko wykruszania warstwy wierzchniej
- Cięcie tworzyw sztucznych o grubości do kilku centymetrów
- Prace stolarskie i ciesielskie wymagające gładkich krawędzi bez konieczności szlifowania

Dobór tarczy do rodzaju cięcia

Tarcze z 60 zębami zaliczają się do kategorii uniwersalnych z przewagą w cięciach poprzecznych. Do cięć wzdłużnych drewna twardego lepsze mogą być tarcze z mniejszą liczbą zębów (24-40 z.), które szybciej odprowadzają trociny. Przy wyborze tarczy warto uwzględnić typ materiału, kierunek cięcia oraz wymagania dotyczące jakości krawędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu (30 mm) odpowiada średnicy wrzeciona pilarki. W przypadku niezgodności stosuje się pierścienie redukcyjne. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie – niewłaściwe ustawienie powoduje nieskuteczne cięcie i zwiększone ryzyko odrzutu.

Prędkość obrotowa pilarki powinna mieścić się w zakresie zalecanych obrotów dla tarcz 250 mm – zazwyczaj 4000-6000 obr/min. Zbyt niska prędkość prowadzi do palenia materiału, zbyt wysoka może powodować przegrzewanie tarczy i uszkodzenie węglików.

Podczas pracy należy stosować odpowiednie dociskanie materiału bez wymuszania posuwu. Nadmierna siła powoduje przegrzewanie tarczy, przyspieszone tępienie zębów i obniżenie jakości cięcia. Materiał powinien być stabilnie zamocowany, a linia cięcia wolna od gwoździ, wkrętów i innych elementów metalowych.

Konserwacja tarczy obejmuje regularne czyszczenie z żywicy i osadów drewnianych – można użyć specjalnych środków czyszczących lub roztworu wody z detergentem. Po wyczyszczeniu tarcza powinna zostać dokładnie osuszona. Przechowywanie w wilgotnych warunkach prowadzi do korozji korpusu i uszkodzenia węglików.

Tępienie zębów objawia się zwiększonym oporem cięcia, paleniem materiału, nierównymi krawędziami i hałasem. Stępioną tarczę należy oddać do ostrzenia w specjalistycznym serwisie – samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego sprzętu może prowadzić do nierównomiernego wyważenia i uszkodzenia geometrii zębów.

Produkty powiązane

Do kompletu z piłą tarczową warto rozważyć zakup klucza do wymiany tarcz, zestawu pierścieni redukcyjnych (jeśli wrzeciono ma inną średnicę), środków do czyszczenia tarcz oraz ściernic do ostrzenia węglików – jeśli planowane jest samodzielne ostrzenie. Przydatne mogą być także prowadnice do cięcia oraz dociskacze zwiększające bezpieczeństwo pracy.