

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-300x24x30-mm-yt-6075-yato-p-5118.html>

Piła tarczowa 300x24x30 mm YT-6075 YATO

Cena brutto	38,50 zł
Cena netto	31,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6075
Kod producenta	YT-6075
Kod EAN	5906083960758
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Drewno

Opis produktu

Piła tarczowa 300x24x30 mm YT-6075 YATO

Tarcza tnąca do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych i tworzyw sztucznych, wyposażona w 24 zęby z nakładkami z węglików spiekanych. Średnica zewnętrzna 300 mm i otwór montażowy 30 mm zapewniają kompatybilność z większością pił tarczowych stacjonarnych i ukośnic.

Średnica zewnętrzna 300 mm

Liczba zębów 24 T

Otwór montażowy 30 mm

Materiał ostrzy Węglik spiekane

Charakterystyka techniczna piły tarczowej 300 mm

Średnica 300 mm

Wymiar zewnętrzny tarczy determinuje maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 300 mm pozwala na przecinanie materiałów o grubości do około 100 mm w cięciu prostym, w zależności od konstrukcji piły. Sprawdza się w obróbce desek, belek i grubszych płyt.

24 zęby z węglkami spiekаныmi

Mniejsza liczba zębów oznacza większe przestrzenie międzyzębne, co ułatwia odprowadzanie wiórów przy szybkim cięciu wzdłuż włókien. Węgliki spiekane zachowują ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, redukując częstotliwość ostrzenia i wymiany tarczy.

Otwór montażowy 30 mm

Standard stosowany w większości pił tarczowych stacjonarnych i ukośnic. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji posiadanego urządzenia. W razie potrzeby można zastosować pierścienie redukcyjne do mniejszych średnic.

Uniwersalne zastosowanie

Konstrukcja tarczy umożliwia cięcie drewna litego, płyt wiórowych, MDF, HDF, OSB oraz wybranych tworzyw sztucznych. Geometria zębów zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością krawędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6075
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	300 mm
Liczba zębów	24 T
Średnica otworu montażowego	30 mm
Materiał ostrzy	Węgliki spiekane (HW)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Poprzeczne, wzdłużne, kątowe

Zastosowanie piły tarczowej 300x24x30

- Cięcie drewna litego wzdłuż i w poprzek włókien
- Obróbka desek konstrukcyjnych i wykończeniowych
- Formatowanie płyt wiórowych i sklejki
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Obróbka płyt OSB
- Cięcie tworzyw sztucznych o podobnej twardości do drewna
- Prace stolarskie i wykończeniowe
- Przygotowanie elementów konstrukcyjnych w budownictwie

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z piłą tarczową należy stosować okulary ochronne, ochronniki słuchu oraz unikać luźnej odzieży. Materiał obrabiany musi być stabilnie zamocowany. Przed wymianą tarczy należy odłączyć urządzenie od zasilania.

Tarcza wymaga okresowego czyszczenia z żywicy i osadów, które mogą gromadzić się na zębach i wpływać na jakość cięcia. Do czyszczenia można użyć specjalnych środków do konserwacji tarcz lub roztworu amoniaku. Po dłuższym użytkowaniu, gdy zęby stracą ostrość, tarcza wymaga profesjonalnego naostrzenia lub wymiany.

Przechowywanie tarczy w oryginalnym opakowaniu lub na dedykowanym wieszaku chroni ostrza przed uszkodzeniami mechanicznymi. Należy unikać kontaktu z wilgocią, która może prowadzić do korozji korpusu tarczy.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę otworu montażowego (30 mm), maksymalną średnicę tarczy akceptowaną przez piłę oraz maksymalne obroty narzędzia. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na korpusie.