

Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 10:29

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-300x30x40t-spta-28-schmith-p-31410.html>



Piła tarczowa 300x30x40T SPTA-28 SCHMITH

Cena brutto	83,16 zł
Cena netto	67,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-28
Kod producenta	SPTA-28
Kod EAN	5902004717807
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 300x30x40T SPTA-28 SCHMITH

Uniwersalna piła tarczowa z węglnikami spiekanyymi, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego różnych materiałów drewnopochodnych. Zęby widiowe mocowane w technologii HIGH FREQUENCY WELDING zapewniają trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica tarczy 300 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 40T

Model SPTA-28

Charakterystyka techniczna

Średnica 300 mm

Rozmiar przeznaczony do pilarek stacjonarnych i formatowych. Zapewnia głębokość cięcia do około 100 mm w zależności od konstrukcji maszyny. Sprawdza się w profesjonalnych warunkach warsztatowych.

40 zębów

Średnia liczba zębów umożliwia kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Odpowiednia zarówno do cięć wzdłużnych, jak i poprzecznych w materiałach drewnopochodnych.

Otwór osadzenia 30 mm

Standard kompatybilny z większością pilarek stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji maszyny oraz możliwość zastosowania pierścieni redukcyjnych.

Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Metoda łączenia węglików z korpusem tarczy poprzez spawanie wysokoczęstotliwościowe. Zapewnia trwałe połączenie odporne na obciążenia mechaniczne i termiczne podczas intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-28
Średnica tarczy	300 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia mocowania	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717807

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego iglastego i liściastego
- Cięcie poprzeczne elementów drewnianych
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF o różnej gęstości
- Obróbka materiałów drewnopodobnych
- Cięcie kompozytów na bazie drewna
- Prace w warsztatach stolarskich i zakładach produkcyjnych

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem tarczy należy sprawdzić w instrukcji pilarki: średnicę wrzeciona (30 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 300 mm), maksymalną prędkość obrotową oraz czy konstrukcja osłon pozwala na bezpieczną pracę z tarczą tego rozmiaru.

Użytkowanie i konserwacja

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i nalotów. Stępione zęby należy naostrzyć u specjalisty z zachowaniem oryginalnych kątów. Podczas pracy należy stosować prędkość obrotową zalecaną przez producenta pilarki dla tarcz o średnicy 300 mm. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Przy wyborze tarczy należy uwzględnić rodzaj obrabianego materiału oraz wymagania dotyczące jakości cięcia. Tarcza 40-zębowa stanowi rozwiązanie uniwersalne, ale do bardzo gładkich cięć wykończeniowych można rozważyć tarcze z większą liczbą zębów, a do szybkich cięć wzdłużnych – z mniejszą.
