

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-300x30x40t-spta-28-schmith-p-31410.html>

## Piła tarczowa 300x30x40T SPTA-28 SCHMITH

Cena brutto	<b>83,16 zł</b>
Cena netto	<b>67,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SPTA-28</b>
Kod producenta	<b>SPTA-28</b>
Kod EAN	<b>5902004717807</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 300x30x40T SPTA-28 SCHMITH

Uniwersalna piła tarczowa z węglnikami spiekanyymi, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego różnych materiałów drewnopochodnych. Zęby widiowe mocowane w technologii HIGH FREQUENCY WELDING zapewniają trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica tarczy 300 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 40T

Model SPTA-28

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 300 mm

Rozmiar przeznaczony do pilarek stacjonarnych i formatowych. Zapewnia głębokość cięcia do około 100 mm w zależności od konstrukcji maszyny. Sprawdza się w profesjonalnych warunkach warsztatowych.

#### 40 zębów

Średnia liczba zębów umożliwia kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Odpowiednia zarówno do cięć wzdłużnych, jak i poprzecznych w materiałach drewnopochodnych.

### Otwór osadzenia 30 mm

Standard kompatybilny z większością pilarek stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji maszyny oraz możliwość zastosowania pierścieni redukcyjnych.

### Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Metoda łączenia węglików z korpusem tarczy poprzez spawanie wysokoczęstotliwościowe. Zapewnia trwałe połączenie odporne na obciążenia mechaniczne i termiczne podczas intensywnej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-28
Średnica tarczy	300 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	40T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia mocowania	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717807

## Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego iglastego i liściastego
- Cięcie poprzeczne elementów drewnianych
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF o różnej gęstości
- Obróbka materiałów drewnopodobnych
- Cięcie kompozytów na bazie drewna
- Prace w warsztatach stolarskich i zakładach produkcyjnych

### Weryfikacja kompatybilności

---

Przed montażem tarczy należy sprawdzić w instrukcji pilarki: średnicę wrzeciona (30 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (min. 300 mm), maksymalną prędkość obrotową oraz czy konstrukcja osłon pozwala na bezpieczną pracę z tarczą tego rozmiaru.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i nalotów. Stępione zęby należy naostrzyć u specjalisty z zachowaniem oryginalnych kątów. Podczas pracy należy stosować prędkość obrotową zalecaną przez producenta pilarki dla tarcz o średnicy 300 mm. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Przy wyborze tarczy należy uwzględnić rodzaj obrabianego materiału oraz wymagania dotyczące jakości cięcia. Tarcza 40-zębowa stanowi rozwiązanie uniwersalne, ale do bardzo gładkich cięć wykończeniowych można rozważyć tarcze z większą liczbą zębów, a do szybkich cięć wzdłużnych – z mniejszą.

\*\*\*