

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-300x30x60t-spta-29-schmith-p-31411.html>

Piła tarczowa 300x30x60T SPTA-29 SCHMITH

Cena brutto	91,50 zł
Cena netto	74,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-29
Kod producenta	SPTA-29
Kod EAN	5902004717814
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 300x30x60T SPTA-29 SCHMITH

Piła tarczowa uniwersalna przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna litego oraz materiałów płytowych. Zęby widiowe montowane w technologii HIGH FREQUENCY WELDING zapewniają trwałość przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica tarczy 300 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 60T
Model SPTA-29

Charakterystyka

Uniwersalność cięcia

Konstrukcja z 60 zębami umożliwia zarówno cięcie wzdłużne, jak i poprzeczne. Taka liczba zębów stanowi kompromis między wydajnością cięcia a jakością krawędzi, co pozwala na pracę z różnymi materiałami bez konieczności wymiany tarczy.

Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Zęby z węglika spiekanego są montowane metodą spawania wysokoczęstotliwościowego, która zapewnia trwalsze połączenie niż

tradycyjne lutowanie. Zmniejsza to ryzyko odpadnięcia płytek widii podczas intensywnej pracy.

Średnica 300 mm

Tarcza o tej średnicy jest stosowana w profesjonalnych piłach stołowych i formatowych. Pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 90-100 mm w zależności od konstrukcji pilarki.

Otwór osadzenia 30 mm

Standardowy rozmiar otworu dla pił tego typu. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w pilarce – w przypadku mniejszych średnic konieczne są pierścienie redukcyjne.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-29
Średnica tarczy	300 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	60T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia montażu zębów	HIGH FREQUENCY WELDING
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717814

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego iglastego i liściastego
- Cięcie poprzeczne desek i bali
- Obróbka sklejki bukowej i brzozonej
- Formatowanie płyt wiórowych surowych
- Cięcie płyt laminowanych (HPL, CPL)
- Obróbka płyt MDF o różnej gęstości
- Cięcie materiałów drewnopodobnych (OSB, HDF)
- Formatowanie kompozytów drewnopochodnych

Kompatybilność z maszynami

Przed zakupem należy sprawdzić: średnicę wrzeciona pilarki (30 mm lub mniejszą z możliwością użycia pierścieni redukcyjnych), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta maszyny (min. 300 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową pilarki –

nie powinna przekraczać wartości dopuszczalnej dla tarczy, zazwyczaj podanej na jej korpusie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i nie wykazuje śladów uszkodzeń mechanicznych. Podczas pracy należy używać odpowiednich prędkości obrotowych – zbyt niskie powodują przegrzewanie, zbyt wysokie mogą uszkodzić zęby.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą odpowiednich środków czyszczących. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na dedykowanych wieszakach, aby uniknąć mechanicznych uszkodzeń zębów.

Tępienie zębów jest procesem naturalnym. Gdy jakość cięcia się pogarsza lub wzrasta opór podczas pracy, należy zlecić ostrzenie specjalistycznemu serwisowi. Próby samodzielnego ostrzenia bez odpowiedniego sprzętu mogą trwale uszkodzić geometrię zębów.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas montażu i demontażu tarczy należy odłączyć maszynę od zasilania. Praca wymaga stosowania środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, ochronników słuchu oraz maski przeciwpyłowej. Nie należy usuwać osłon zabezpieczających z pilarki – ich obecność jest wymagana przepisami BHP.

...