

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-300x60x30-mm-yt-6077-yato-p-5166.html>

## Piła tarczowa 300x60x30 mm YT-6077 YATO

Cena brutto	<b>51,05 zł</b>
Cena netto	<b>41,50 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6077</b>
Kod producenta	<b>YT-6077</b>
Kod EAN	<b>5906083960772</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 300x60x30 mm YT-6077 YATO

Tarcza tnąca do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych i tworzyw sztucznych. Wyposażona w 60 zębów z węgla wolframu zapewniających trwałość i precyzję cięcia w warunkach warsztatowych i budowlanych.

Średnica tarczy 300 mm

Liczba zębów 60

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węgiel wolframu

### Charakterystyka techniczna piły tarczowej

#### Średnica 300 mm

Średnica tarczy determinuje maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 300 mm pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 100 mm w piłach stacjonarnych, co odpowiada większości zastosowań warsztatowych przy obróbce desek, belek i płyt.

#### 60 zębów z węgla wolframu

Liczba zębów wpływa na jakość cięcia i szybkość pracy. 60 zębów to rozwiązanie uniwersalne – wystarczająco dużo dla gładkiego cięcia poprzecznego i wzdłużnego drewna oraz płyt, przy zachowaniu dobrej wydajności. Węglik wolframu zapewnia odporność na ścieranie i wielokrotne ostrzenie.

### Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać wrzecionu piły. Otwór 30 mm jest standardem w piłach stacjonarnych i formatowych średniej i dużej klasy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej piły.

### Konstrukcja do cięcia uniwersalnego

Geometria zębów umożliwia cięcie wzdłużne, poprzeczne i pod kątem. Tarcza nadaje się do obróbki drewna litego, płyt wiórowych, MDF, HDF, OSB oraz wybranych tworzyw sztucznych takich jak PCV i PMMA.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6077
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	300 mm
Liczba zębów	60
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał ostrzy	Węglik wolframu (TCT)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

## Zastosowanie piły tarczowej 300 mm

- Cięcie drewna litego – deski, belki, listwy konstrukcyjne i wykończeniowe
- Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF do meblarstwa i stolarki budowlanej
- Formatowanie płyt OSB do konstrukcji szkieletowych i podłóg
- Cięcie sklejki w różnych grubościach
- Obróbka tworzyw sztucznych – PCV, plexi (PMMA), poliwęglan
- Prace stolarskie i meblarskie w warsztacie
- Zastosowania budowlane – cięcie elementów konstrukcyjnych i wykończeniowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Montaż i sprawdzenie kompatybilności

---

Przed montażem należy sprawdzić średnicę wrzeciona piły (30 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy oraz prędkość obrotową. Tarcza musi być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie. Wrzeciono i powierzchnie montażowe powinny być czyste, bez zabrudzeń i uszkodzeń.

### **Prędkość obrotowa i parametry cięcia**

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do obrabianego materiału zgodnie z zaleceniami producenta piły. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzewania tarczy i materiału, zbyt niska – do wrywania włókien i obciążenia silnika. Posuw powinien być równomierny, bez forsowania materiału.

### **Ostrzenie i wymiana**

Zęby z węgla wolframu można wielokrotnie ostrzyć w specjalistycznych punktach. Oznaki zużycia to: zwiększony opór podczas cięcia, przegrzewanie tarczy, chropowata krawędź cięcia, wyłamane lub pęknięte zęby. Uszkodzona tarcza powinna być niezwłocznie wymieniona.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary lub przyłbica, ochronniki słuchu, odzież robocza bez luźnych elementów. Materiał musi być stabilnie zamocowany, prowadnice i osłony piły sprawne. Nie należy usuwać osłon zabezpieczających ani pracować bez odpowiedniego doświadczenia z piłami tarczowymi.

\*\*\*