

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-350x28x30-mm-yt-6080-yato-p-5214.html>

Piła tarczowa 350x28x30 mm YT-6080 YATO

Cena brutto	55,43 zł
Cena netto	45,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6080
Kod producenta	YT-6080
Kod EAN	5906083960802
Producent	YATO
Zastosowanie	Drewno
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa 350x28x30 mm YT-6080 YATO

Tarcza tnąca do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych i tworzyw sztucznych z zębami z węglików spiekanych. Średnica 350 mm, 28 zębów, otwór montażowy 30 mm.

Średnica tarczy 350 mm

Liczba zębów 28 zębów

Otwór montażowy 30 mm

Materiał zębów Węglik wolframu

Charakterystyka techniczna piły tarczowej

Średnica 350 mm

Średnica tarczy określa maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 350 mm pozwala na obróbkę materiałów o grubości do około 115-120 mm w piłach stołowych i do 90-100 mm w piłach ukośnicach, w zależności od konstrukcji maszyny.

28 zębów z węgliku wolframu

Liczba zębów wpływa na jakość i szybkość cięcia. Tarcza z 28 zębami jest rozwiązaniem uniwersalnym – zapewnia wystarczającą szybkość cięcia przy zachowaniu akceptowalnej jakości krawędzi. Węglik wolframu zwiększa trwałość ostrza i odporność na ścieranie.

Otwór montażowy 30 mm

Średnica otworu montażowego musi odpowiadać wrzecionu piły. Standard 30 mm jest popularny w profesjonalnych piłach tarczowych, piłach stołowych i ukośnicach. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji maszyny.

Materiały drewnopochodne i tworzywa

Tarcza przystosowana do cięcia drewna litego, sklejki, płyt wiórowych, MDF, HDF oraz wybranych tworzyw sztucznych. Geometria zębów minimalizuje ryzyko wyrywania materiału przy wyjściu z cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6080
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	350 mm
Liczba zębów	28
Średnica otworu montażowego	30 mm
Materiał zębów	Węglik wolframu (spiekany)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Poprzeczne, wzdłużne, kątowe

Zastosowanie piły tarczowej 350 mm

- Cięcie poprzeczne drewna litego – obróbka desek, belek, bali w poprzek włókien
- Cięcie wzdłużne drewna – formatowanie desek wzdłuż włókien
- Obróbka płyt wiórowych i OSB – krojenie płyt budowlanych i meblarskich
- Cięcie sklejki – precyzyjne formatowanie warstw klejonych
- Obróbka płyt MDF i HDF – cięcie materiałów o dużej gęstości
- Cięcie kątowe – wykonywanie cięć pod zadaniem kątem w piłach ukośnicach
- Formatowanie tworzyw sztucznych – cięcie wybranych materiałów z PVC i polimerów
- Prace stolarskie i ciesielskie – uniwersalne zastosowanie w warsztacie

Kompatybilność i montaż

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że średnica otworu tarczy (30 mm) odpowiada średnicy wrzeciona piły. Sprawdzić także, czy maksymalna średnica tarczy dopuszczona przez producenta maszyny wynosi co najmniej 350 mm. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej.

Kierunek montażu i prędkość obrotowa

Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na korpusie. Nieprawidłowy montaż powoduje nieskuteczne cięcie i zagrożenie bezpieczeństwa. Należy również przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej zalecanej przez producenta tarczy i maszyny.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z piłą tarczową obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, rękawice robocze (przy wymianie tarczy, nie podczas cięcia) oraz odzież robocza bez luźnych elementów. Stanowisko pracy powinno być stabilne, a materiał odpowiednio zamocowany.

Regularna konserwacja tarczy obejmuje czyszczenie z żywicy i zanieczyszczeń za pomocą specjalnych środków lub rozpuszczalników. Tarcze z węglkami spiekаныmi można ostrzyć wielokrotnie w profesjonalnych zakładach ostrzarskich. Przechowywanie tarczy w suchym miejscu, w oryginalnym opakowaniu lub zawieszeniu zapobiega uszkodzeniom mechanicznym i korozji.

Oznaki zużycia tarczy

Tarcza wymaga ostrzenia lub wymiany, gdy: cięcie wymaga zwiększonego nacisku, krawędzie są postrzępione lub przypalone, tarcza wibruje podczas pracy, słyszalne jest nietypowe szumienie lub świst. Praca tępą tarczą zwiększa obciążenie silnika i ryzyko odrzutu materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z piłą tarczową warto rozważyć: klucze do wymiany tarczy, środki do czyszczenia ostrzy, prowadnice do cięcia prostego, imadła i ściskacze do mocowania materiału, oraz dodatkowe tarcze o różnej liczbie zębów do specyficznych zastosowań.

...