

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-350x30x28t-spta-30-schmith-p-31412.html>

Piła tarczowa 350x30x28T SPTA-30 SCHMITH

Cena brutto	102,28 zł
Cena netto	83,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-30
Kod producenta	SPTA-30
Kod EAN	5902004717821
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 350x30x28T SPTA-30 SCHMITH

Piła tarczowa z zębami z węgla spiekane, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna oraz materiałów drewnopodobnych. Średnica 350 mm, otwór montażowy 30 mm, 28 zębów.

Średnica tarczy 350 mm
Otwór montażowy 30 mm
Liczba zębów 28T
Model SPTA-30

Charakterystyka techniczna

Średnica 350 mm

Rozmiar tarczy decyduje o maksymalnej głębokości cięcia. Tarcza 350 mm umożliwia przecinanie materiałów o grubości do około 120 mm (w zależności od konstrukcji pilarki). Sprawdź zgodność z parametrami wrzeciona i osłoną ochronną pilarki.

Otwór montażowy 30 mm

Średnica otworu centralnego musi odpowiadać średnicy wrzeciona pilarki. Standard 30 mm stosowany jest w większości

profesjonalnych pilarek stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem zweryfikuj średnicę wrzeciona w dokumentacji urządzenia.

28 zębów - zastosowanie uniwersalne

Liczba zębów wpływa na jakość i szybkość cięcia. 28 zębów to konfiguracja uniwersalna, zapewniająca kompromis między wydajnością cięcia a gładkością powierzchni. Odpowiednia do cięcia wzdłużnego i poprzecznego w drewnie litym oraz materiałach płytowych.

Zęby z węgla spiekane - technologia HF

Zęby z węgla wolframowo-kobaltowego łączone metodą High Frequency Welding (spawanie wysokoczęstotliwościowe) charakteryzują się trwałym połączeniem z korpusem tarczy. Technologia zapewnia odporność na intensywne użytkowanie i przedłuża żywotność ostrza.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-30
Średnica tarczy	350 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	28T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (widia)
Technologia mocowania zębów	High Frequency Welding
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717821

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego (sosna, świerk, dąb, buk)
- Cięcie poprzeczne elementów konstrukcyjnych
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Formatowanie płyt MDF
- Obróbka materiałów drewnopodobnych (OSB, HDF)
- Cięcie kompozytów drewniano-polimerowych (WPC)
- Praca w pilarach formatowych, tarczowych i stołowych

Kompatybilność z pilarką

Przed zakupem sprawdź: średnicę wrzeciona (musi wynosić 30 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (minimum 350 mm), prędkość obrotową wrzeciona (zalecana dla tarcz 350 mm: 3000–4500 obr/min). Użycie tarczy niezgodnej z parametrami pilarki może prowadzić do uszkodzenia urządzenia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy odłączyć pilarkę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu (wskazany strzałką na korpusie). Dokręcenie nakrętki mocującej powinno być wykonane z odpowiednim momentem – zbyt luźne może spowodować bicie, zbyt mocne uszkodzić wrzeciono.

W trakcie pracy należy monitorować stan zębów. Stępione ostrza powodują przegrzewanie tarczy, zwiększenie obciążenia silnika i pogorszenie jakości cięcia. Zęby z węglika można wielokrotnie ostrzyć – regeneracja powinna być wykonywana przez specjalistyczny serwis z użyciem szlifierek diamentowych.

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być oczyszczona z żywicy i zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu, w pozycji zawieszanej lub w dedykowanym futerale, zapobiega deformacji korpusu. Unikać kontaktu z wilgocią – może prowadzić do korozji korpusu stalowego.

Produkty powiązane

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie prowadnic do cięcia równoległego, ograniczników kątowych, dociskaczy zabezpieczających oraz systemów odpylania. Regularna konserwacja pilarki, w tym czyszczenie wrzeciona i kontrola łożysk, wydłuża żywotność zarówno urządzenia, jak i tarcz tnących.

...