

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-350x30x40t-spta-31-schmith-p-31413.html>

Piła tarczowa 350x30x40T SPTA-31 SCHMITH

Cena brutto	112,93 zł
Cena netto	91,81 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPTA-31
Kod producenta	SPTA-31
Kod EAN	5902004717838
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 350x30x40T SPTA-31 SCHMITH

Piła tarczowa uniwersalna z zębami z węgliku spiekanego, przeznaczona do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna litego oraz materiałów płytowych. Średnica 350 mm, otwór montażowy 30 mm, 40 zębów.

Średnica tarczy 350 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 40T

Technologia HF Welding

Charakterystyka

Zęby z węgliku spiekanego

Ostrza wykonane z węgliku spiekanego (widia) mocowane metodą HIGH FREQUENCY WELDING. Spawanie wysokoczęstotliwościowe zapewnia trwałe połączenie płytki z korpusem, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

40 zębów - uniwersalne zastosowanie

Liczba 40 zębów na tarczy 350 mm stanowi kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Taka konfiguracja umożliwia zarówno cięcie wzdłużne (zgodnie z włóknem), jak i poprzeczne (w poprzek włókien) bez konieczności wymiany tarczy.

Średnica 350 mm

Tarcza o średnicy 350 mm jest przeznaczona do pilarek stacjonarnych i formatowych o odpowiedniej mocy. Przy standardowej głębokości cięcia pozwala na przecinanie materiałów o grubości do około 120 mm (w zależności od konstrukcji pilarki).

Otwór montażowy 30 mm

Średnica otworu 30 mm to jeden z najpopularniejszych standardów w pilarkach stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w pilarence – w razie potrzeby można zastosować pierścień redukcyjny.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-31
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	40T
Materiał ostrzy	Węgiel spiekany (widia)
Technologia mocowania	HIGH FREQUENCY WELDING
Typ cięcia	Wzdłużne i poprzeczne
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717838

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego – desek, bali, kantówek
- Cięcie poprzeczne drewna litego – formatowanie, skracanie elementów
- Obróbka sklejki – różne grubości i klasy
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Obróbka płyt MDF o różnej gęstości
- Cięcie materiałów drewnopodobnych – płyty OSB, HDF
- Obróbka kompozytów na bazie drewna
- Prace w warsztatach stolarskich i zakładach produkcyjnych

Jak sprawdzić kompatybilność z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona (tutaj 30 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta pilarki (minimum 350 mm) oraz moc silnika – dla tarczy 350 mm z 40 zębami zalecana moc to minimum 2,5-3 kW

przy obróbce drewna litego.

Konserwacja i użytkowanie

Żywotność tarczy zależy od prawidłowego użytkowania. Należy unikać cięcia materiałów zawierających metal (gwoździe, wkręty), co może uszkodzić płytki z węgliku. Po intensywnej pracy tarcza wymaga oczyszczenia z żywicy i osadów – można użyć specjalnych środków czyszczących lub roztworu wody z detergentem.

Regularne ostrzenie tarczy przez specjalistyczny serwis pozwala na wielokrotne przywrócenie ostrości. Tarcze z węglikiem można ostrzyć kilka do kilkunastu razy, w zależności od stopnia zużycia i grubości płytek. Oznaki wymagające ostrzenia to zwiększony opór podczas cięcia, przypalanie materiału, nierówna krawędź cięcia.

Bezpieczeństwo pracy

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy jest określona przez producenta i nie powinna być przekraczana. Przed montażem należy sprawdzić stan tarczy – pęknięcia, brakujące zęby lub odkształcenia dyskwalifikują narzędzie z użycia. Zawsze stosować osłony i prowadnice dostępne w pilarcie.

...