

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-350x30x54t-spta-32-schmith-p-31414.html>

## Piła tarczowa 350x30x54T SPTA-32 SCHMITH

Cena brutto	<b>115,37 zł</b>
Cena netto	<b>93,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SPTA-32</b>
Kod producenta	<b>SPTA-32</b>
Kod EAN	<b>5902004717845</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 350x30x54T SPTA-32 SCHMITH

Tarcza pilarska o średnicy 350 mm z zębami z węgla spiekane, przeznaczona do uniwersalnego cięcia materiałów drewnianych i drewnopodobnych. Mocowanie zębów w technologii HIGH FREQUENCY WELDING zapewnia trwałość przy intensywnej eksploatacji.

Średnica tarczy 350 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 54T
Typ zębów Widiowe HFW

### Charakterystyka techniczna

#### Średnica 350 mm

Tarcza dedykowana do pił tarczowych stacjonarnych i formatowych. Średnica określa maksymalną głębokość cięcia – przy tarczy 350 mm wynosi ona około 100-120 mm w zależności od konstrukcji piły.

#### 54 zęby widiowe

Średnia liczba zębów zapewnia kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia. Pozwala na cięcie wzdłużne i poprzeczne bez konieczności zmiany tarczy, pozostawiając relatywnie gładką powierzchnię.

### Technologia HIGH FREQUENCY WELDING

Lutowanie wysokoczęstotliwościowe zapewnia trwałe połączenie płytek z węglika z korpusem tarczy. Metoda ta zwiększa wytrzymałość na obciążenia mechaniczne i termiczne podczas intensywnej pracy.

### Otwór osadzenia 30 mm

Standardowy rozmiar wałka w pilarkach stacjonarnych średniej i dużej mocy. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wałka w posiadanej pilarence – parametr ten jest podawany w instrukcji maszyny.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPTA-32
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	54T
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Technologia mocowania	HIGH FREQUENCY WELDING
Kod EAN	5902004717845
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.

## Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego – deski, belki, kantówki
- Cięcie poprzeczne drewna konstrukcyjnego
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF
- Obróbka materiałów drewnopodobnych i kompozytowych
- Prace w stolarniach, zakładach meblarskich i tartakach
- Użytkowanie w pilarkach stacjonarnych i formatowych

### Sprawdzenie kompatybilności

---

Przed zakupem zweryfikuj parametry wałka w pilarence: średnicę (musi wynosić 30 mm) oraz obecność pierścieni redukcyjnych, jeśli wałek ma inny wymiar. Sprawdź także maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w dokumentacji maszyny – nie może być mniejsza niż 350 mm.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Regularne czyszczenie tarczy z żywicy i zanieczyszczeń przedłuża żywotność zębów i poprawia jakość cięcia. Należy stosować dedykowane środki czyszczące lub rozpuszczalniki. Zęby widiowe można ostrzyć wielokrotnie – usługę tę świadczą specjalistyczne zakłady ostrzarskie.

Podczas montażu należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów zaznaczony na tarczy – montaż w niewłaściwym kierunku może prowadzić do uszkodzenia tarczy i zagrożenia bezpieczeństwa. Tarcza musi być zamocowana stabilnie, bez luzu osiowego.

Prędkość obrotowa pilarki powinna być dostosowana do średnicy tarczy i rodzaju ciętego materiału. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzewania tarczy i skracania żywotności zębów, zbyt niska – do wrywania włókien i gorszej jakości cięcia.