

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-350x84x30-mm-yt-6083-yato-p-5292.html>

## Piła tarczowa 350x84x30 mm YT-6083 YATO

Cena brutto	<b>78,07 zł</b>
Cena netto	<b>63,47 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6083</b>
Kod producenta	<b>YT-6083</b>
Kod EAN	<b>5906083960833</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 350x84x30 mm YT-6083 YATO

Tarcza pilarska o średnicy 350 mm z 84 zębami z węgliku wolframu, przeznaczona do profesjonalnego cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. Średnica otworu montażowego 30 mm zapewnia kompatybilność z większością pił stacjonarnych i ukońc.

Średnica tarczy **350 mm**

Liczba zębów **84 zęby**

Otwór montażowy **30 mm**

Materiał zębów **Węglik wolframu**

### Charakterystyka techniczna piły tarczowej YATO YT-6083

#### Średnica 350 mm i otwór 30 mm

Parametry te determinują kompatybilność z maszyną. Średnica 350 mm jest standardem dla pił stacjonarnych i ukońc średniej klasy. Otwór 30 mm pasuje do większości wrzecion bez konieczności stosowania pierścieni redukcyjnych, co zapewnia stabilne mocowanie i eliminuje wibracje podczas pracy.

## 84 zęby z węgla wolframu

Duża liczba zębów (84) sprawia, że tarcza jest przeznaczona do cięć wykończeniowych, dających gładką krawędź z minimalną ilością wyszczerbień. Węgiel wolframu zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na rzadsze ostrzenie i stałą jakość cięcia przez długi okres użytkowania.

## Zastosowanie w drewnie i materiałach drewnopochodnych

Geometria zębów dostosowana jest do cięcia drewna litego, sklejki, płyt wiórowych, MDF i HDF. Tarcza radzi sobie zarówno z cięciem wzdłużnym (wzdłuż włókien), jak i poprzecznym (w poprzek włókien), a także z cięciami pod kątem. Nadaje się również do obróbki niektórych tworzyw sztucznych.

## Konstrukcja i trwałość

Korpus tarczy wykonany jest ze stali wysokiej jakości, co zapewnia odporność na deformacje termiczne podczas intensywnej pracy. Precyzyjne wyważenie tarczy minimalizuje wibracje, co ma znaczenie dla dokładności cięcia i komfortu obsługi. Nakładki z węgla są trwale połączone z korpusem metodą lutowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6083
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	350 mm
Liczba zębów	84
Średnica otworu montażowego	30 mm
Materiał zębów	Węgiel wolframu (TCT)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wykończeniowe (poprzeczne, wzdłużne, kątowe)

## Zastosowanie piły tarczowej 350 mm

- Cięcie poprzeczne drewna litego – precyzyjne skracanie desek, listew i kantówek
- Cięcie wzdłużne drewna – formatowanie desek wzdłuż włókien z gładką krawędzią
- Obróbka płyt wiórowych i OSB – cięcie bez wykruszania krawędzi
- Cięcie płyt MDF i HDF – uzyskiwanie gładkich powierzchni bez potrzeby dodatkowego szlifowania
- Formatowanie sklejki – precyzyjne cięcie wielowarstwowych materiałów

- 
- Cięcia kątowe na ukośnicach – wykonywanie cięć pod kątem 45° i innymi
  - Obróbka laminowanych płyt meblowych – cięcie z minimalnym uszkodzeniem warstwy dekoracyjnej
  - Cięcie niektórych tworzyw sztucznych – PVC, poliwęglan (po sprawdzeniu kompatybilności)

### **Sprawdzanie kompatybilności z pilarką**

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry pilarki: maksymalną średnicę tarczy (musi akceptować 350 mm), średnicę wrzeciona (30 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową. Dla tarczy 350 mm z 84 zębami zalecana prędkość obwodowa wynosi 50-70 m/s, co przy tej średnicy odpowiada około 2700-3800 obr/min.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Prawidłowe użytkowanie tarczy pilarskiej wydłuża jej żywotność i zapewnia bezpieczną pracę. Przed montażem należy sprawdzić stan wrzeciona i flanszy mocujących – muszą być czyste i pozbawione uszkodzeń. Tarcza powinna być mocowana z odpowiednim momentem dokręcenia, zgodnie z instrukcją pilarki.

Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość posuwu materiału – zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie tarczy, zbyt szybki zwiększa obciążenie i może prowadzić do uszkodzenia zębów. Materiał powinien być stabilnie zamocowany, a linia cięcia wolna od gwoździ i innych metalowych elementów.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie tarczy z żywicy i zanieczyszczeń za pomocą specjalnych środków lub roztworu amoniaku. Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym pogorszeniu jakości cięcia – powinno to być wykonywane przez specjalistyczny serwis z użyciem odpowiednich szlifierek. Przechowywanie tarczy w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na wieszaku, chroni zęby przed uszkodzeniami mechanicznymi.

### **Produkty powiązane**

Do kompletu warto rozważyć: pierścienie redukcyjne (jeśli wrzeciono ma inną średnicę), klucze do wymiany tarczy, środki do czyszczenia tarcz pilarskich, prowadnice do cięcia oraz odzież ochronną i okulary zgodne z normami bezpieczeństwa pracy.