

Dane aktualne na dzień: 11-04-2026 12:52

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-400x30x32t-spta-33-schmith-p-31415.html>



Piła tarczowa 400x30x32T SPTA-33 SCHMITH

Cena brutto	126,59 zł
Cena netto	102,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPTA-33
Kod producenta	SPTA-33
Kod EAN	5902004717852
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Piła tarczowa 400x30x32T SPTA-33 SCHMITH

Tarcza pilarska uniwersalna do cięcia wzdłużnego i poprzecznego drewna litego oraz materiałów płytowych. Zęby z węgla spiekanego montowane metodą spawania wysokiej częstotliwości.

Średnica tarczy 400 mm
Otwór osadzenia 30 mm
Liczba zębów 32T
Technologia HF Welding

Charakterystyka techniczna

Średnica 400 mm

Wymiar tarczy determinuje maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 400 mm pozwala na przecinanie elementów o grubości do około 130 mm w zależności od konstrukcji pilarki. Sprawdź maksymalną średnicę tarczy dopuszczalną w Twojej maszynie przed zakupem.

Otwór osadzenia 30 mm

Średnica otworu montażowego musi dokładnie odpowiadać średnicy wrzeciona pilarki. Standard 30 mm występuje w profesjonalnych

pilarkach stołowych i formatowych. Nie należy stosować redukcji średnicy otworu ze względów bezpieczeństwa.

32 zęby - uniwersalne zastosowanie

Liczba zębów wpływa na jakość i szybkość cięcia. 32 zęby to rozwiązanie kompromisowe: umożliwia zarówno cięcie wzdłużne z zachowaniem akceptowalnej wydajności, jak i cięcie poprzeczne z dobrą jakością krawędzi. Przy cięciu poprzecznym materiałów fornirowanych może występować niewielkie wykruszenie.

Spawanie HF (High Frequency Welding)

Metoda łączenia płytek węglkowych z korpusem tarczy poprzez spawanie wysokoczęstotliwościowe. Zapewnia trwałe połączenie odporne na wysokie temperatury i wibracje powstające podczas intensywnej pracy. Zwiększa żywotność narzędzia w porównaniu do lutowania tradycyjnego.

Specyfikacja techniczna

Model	SPTA-33
Producent	SCHMITH
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu	30 mm
Liczba zębów	32T
Technologia montażu zębów	High Frequency Welding
Materiał zębów	Węgiel spiekany (widia)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004717852

Zastosowanie

- Cięcie wzdłużne drewna litego (sosna, świerk, dąb, buk)
- Cięcie poprzeczne elementów drewnianych
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Formatowanie płyt MDF i HDF
- Cięcie materiałów drewnopodobnych i kompozytowych
- Praca w pilarkach stołowych i formatowych
- Zastosowania warsztatowe i produkcyjne

Dobór tarczy do rodzaju cięcia

Tarcza 32-zębowa stanowi rozwiązanie uniwersalne. Do cięcia wzdłużnego drewna litego z wyższą wydajnością zaleca się tarcze z mniejszą liczbą zębów (16-24T). Do precyzyjnego cięcia poprzecznego i formatowania płyt laminowanych lepsze rezultaty dają tarcze z większą liczbą zębów (48-60T).

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić zgodność średnicy otworu z wrzecionem pilarki oraz czy maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa tarczy nie zostanie przekroczona. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na korpusie.

Regularnie kontroluj stan zębów – odpowiednie ostrzenie wydłuża żywotność narzędzia. Tarcze z węglikiem spiekany wymagają ostrzenia na specjalistycznych ostrarkach z tarczami diamentowymi. Nie należy ostrzyć tarczy samodzielnie bez odpowiedniego sprzętu.

Podczas pracy utrzymuj stałą prędkość posuwu – zbyt wolny posuw powoduje przegrzewanie tarczy, zbyt szybki obniża jakość cięcia i przyspiesza zużycie zębów. Stosuj odpowiednie zabezpieczenia przeciwodpryskowe i systemy odsysania pyłu.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem sprawdź, czy tarcza nie ma pęknięć, wykrzywień ani uszkodzonych zębów. Uszkodzona tarcza może ulec rozerwaniu podczas pracy. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta. Zawsze stosuj osłony ochronne i sprzęt ochrony osobistej.

...