

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-400x32x30-mm-yt-6085-yato-p-5322.html>

## Piła tarczowa 400x32x30 mm YT-6085 YATO

Cena brutto	<b>72,12 zł</b>
Cena netto	<b>58,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6085</b>
Kod producenta	<b>YT-6085</b>
Kod EAN	<b>5906083960857</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 400x32x30 mm YT-6085 YATO

Tarcza piły z węglnikami spiekanymi przeznaczona do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Średnica 400 mm zapewnia możliwość cięcia materiałów o większej grubości w profesjonalnych piłach stacjonarnych.

Średnica tarczy 400 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 32

Typ zębów Węglik wolframu

### Charakterystyka techniczna piły tarczowej 400 mm

#### Średnica tarczy 400 mm

Wymiar zewnętrzny tarczy determinuje maksymalną głębokość cięcia. Tarcza 400 mm przeznaczona jest do pilarek stacjonarnych i umożliwia cięcie materiałów o grubości do około 130-140 mm w zależności od konstrukcji maszyny.

### Otwór osadzenia 30 mm

Średnica wewnętrzna tarczy musi odpowiadać średnicy wrzeciona pilarki. Otwór 30 mm to standard w profesjonalnych piłach stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność z posiadanym urządzeniem.

### 32 zębów z węgla wolframu

Liczba zębów wpływa na typ cięcia. 32 zębów to konfiguracja uniwersalna, zapewniająca kompromis między szybkością cięcia a jakością wykończenia krawędzi. Węgiel wolframu zwiększa trwałość ostrza nawet 50-krotnie w porównaniu do stali niestopowej.

### Zastosowanie wielomateriałowe

Tarcza dedykowana do drewna litego, sklejki, płyt wiórowych, MDF oraz tworzyw sztucznych. Geometria zębów pozwala na cięcie zarówno wzdłuż, jak i w poprzek włókien bez konieczności wymiany narzędzia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6085
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	32
Materiał zębów	Węgiel wolframu (HW/TCT)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne i poprzeczne

## Zastosowanie piły tarczowej 400x32x30

- Cięcie drewna litego wzdłuż włókien w piłach formatowych
- Cięcie poprzeczne desek i bali w piłach tarczowych
- Obróbka płyt wiórowych i OSB
- Cięcie sklejki i płyt MDF
- Formatowanie tworzyw sztucznych o grubości do 130 mm
- Cięcie kątowe w piłach z regulowanym stołem
- Prace stolarskie wymagające uniwersalnego narzędzia
- Zastosowanie w warsztatach stolarskich i zakładach produkcyjnych

## Dobór tarczy do rodzaju cięcia

---

## Wpływ liczby zębów na jakość cięcia

Tarcza z 32 zębami stanowi rozwiązanie pośrednie. Mniejsza liczba zębów (18-24) przyspiesza cięcie wzdłużne, ale pozostawia szorstkawsze krawędzie. Większa liczba (60-80) zapewnia gładkie wykończenie, lecz wymaga mniejszego posuwu i generuje więcej ciepła. Konfiguracja 32 zębów sprawdza się w większości zastosowań warsztatowych.

## Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed montażem tarczy należy zweryfikować trzy parametry: średnicę otworu osadzenia (32 mm), maksymalną średnicę tarczy dopuszczalną przez producenta pilarki oraz prędkość obrotową. Dla tarczy 400 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 3000-4000 obr/min, co odpowiada prędkości liniowej około 60-80 m/s.

## Konserwacja i bezpieczne użytkowanie

---

Regularne czyszczenie tarczy z żywicy i osadów drewna wydłuża okres między ostrzeniami. Zęby z węgla wolframu wymagają profesjonalnego ostrzenia na specjalistycznych szlifierkach. Nie należy ostrzyć tarczy pilnikiem ani zwykłą szlifierką kątową.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie wykazuje pęknięć, wykrzywień ani uszkodzonych zębów. Uszkodzona tarcza może pęknąć podczas pracy, co stwarza poważne zagrożenie. Montaż tarczy wymaga dokręcenia nakrętki zgodnie z zaleceniami producenta pilarki.

Podczas pracy obowiązuje stosowanie okularów ochronnych, ochronników słuchu oraz unikanie luźnej odzieży. Materiał należy prowadzić równomiernie, bez wymuszania posuwu, co zapobiega przegrzaniu tarczy i pogorszeniu jakości cięcia.

### Produkty powiązane

Do kompletnego wyposażenia warsztatu warto rozważyć dodatkowe tarcze o różnej liczbie zębów (np. 60 zębów do cięcia wykończeniowego), klucze do wymiany tarczy oraz środki do czyszczenia i konserwacji narzędzi tnących.