

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-400x60x30-mm-yt-6086-yato-p-5353.html>

Piła tarczowa 400x60x30 mm YT-6086 YATO

Cena brutto	83,88 zł
Cena netto	68,20 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6086
Kod producenta	YT-6086
Kod EAN	5906083960864
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	Drewno

Opis produktu

Piła tarczowa 400x60x30 mm YT-6086 YATO

Tarcza piły tarczowej z węglnikami spiekany przeznaczona do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Model YT-6086 charakteryzuje się uniwersalnymi parametrami dostosowanymi do większości profesjonalnych pił stacjonarnych i ukońc.

Średnica tarczy 400 mm

Liczba zębów 60 T

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna piły tarczowej YT-6086

Średnica tarczy 400 mm

Duży rozmiar tarczy umożliwia cięcie materiałów o większej grubości. Tarcza 400 mm pozwala na obróbkę elementów do około 120-130 mm grubości w zależności od konstrukcji piły. Parametr ten określa również maksymalną głębokość cięcia dostępną w urządzeniu.

60 zębów z węgla spiekane

Liczba zębów 60T zapewnia równowagę między jakością cięcia a wydajnością pracy. Taka konfiguracja sprawdza się w cięciach wzdłużnych i poprzecznych drewna oraz płyt, dając gładkie krawędzie bez nadmiernego przegrzewania tarczy. Węgiel spiekany zwiększa trwałość ostrzy nawet 50-krotnie w porównaniu do stali szybko tnącej.

Otwór osadzenia 30 mm

Standardowy rozmiar otworu montażowego 30 mm zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych pił tarczowych, ukośnic i pił stołowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej urządzenia. Niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Uniwersalne zastosowanie

Tarcza przystosowana do cięcia drewna litego, płyt wiórowych, MDF, HDF, OSB oraz tworzyw sztucznych. Geometria zębów umożliwia zarówno cięcia wzdłużne jak i poprzeczne bez konieczności wymiany tarczy. Nie jest przeznaczona do metali i materiałów zawierających elementy metalowe.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6086
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	400 mm
Liczba zębów	60 T
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał zębów	Węgiel spiekany (TCT)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

Zastosowanie piły tarczowej 400x60x30

- Cięcie desek konstrukcyjnych i elewacyjnych w warsztacie stolarskim
- Obróbka belek drewnianych do konstrukcji dachowych i szkieletowych
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF w produkcji mebli
- Cięcie płyt OSB przy pracach budowlanych i wykończeniowych
- Przycięcie listew podłogowych, przypodłogowych i ozdobnych

-
- Obróbka elementów drewnianych w stolarstwie ogrodowym
 - Cięcie tworzyw sztucznych w produkcji elementów wykończeniowych
 - Przygotowanie elementów do konstrukcji drewnianych i altanek

Kompatybilność i montaż

Sprawdzenie kompatybilności z urządzeniem

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę maksymalną tarczy akceptowaną przez piłę (minimum 400 mm), średnicę wrzeciona (30 mm lub możliwość zastosowania pierścienia redukcyjnego) oraz moc silnika (zalecane minimum 2000-2500W dla tarczy tego rozmiaru). Parametry te znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

Montaż i wymiana tarczy

Przed wymianą tarczy należy odłączyć urządzenie od zasilania. Tarcza montowana jest na wrzecionie z użyciem kołnierzy dociskowych i nakrętki mocującej. Kierunek obrotów tarczy musi być zgodny ze strzałką na korpusie. Moment dokręcenia nakrętki powinien być wystarczający do unieruchomienia tarczy, ale bez nadmiernego nacisku mogącego uszkodzić korpus.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan zębów oraz bicie tarczy. Maksymalne dopuszczalne bicie promieniowe to 0,2 mm. Podczas cięcia materiał powinien być stabilnie zamocowany, a posuw równomierny bez forsowania. Nadmierne obciążenie prowadzi do przegrzania tarczy i szybszego stępienia zębów.

Prędkość obrotowa tarczy powinna być dostosowana do obrabianego materiału. Dla drewna litego zalecane są wyższe obroty (około 4000-5000 obr/min), dla płyt drewnopochodnych średnie (3000-4000 obr/min), a dla tworzyw sztucznych niższe, aby uniknąć topienia materiału.

Po zakończeniu pracy tarcza wymaga oczyszczenia z żywicy i pyłu drzewnego. Nagromadzona żywica zmniejsza wydajność cięcia i powoduje przegrzewanie. Do czyszczenia stosuje się dedykowane środki chemiczne lub roztwory alkaliczne. Nie należy używać narzędzi mogących uszkodzić węgliki.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Zaleca się zawieszenie na ścianie lub przechowywanie w dedykowanym futerale. Kontakt z innymi narzędziami może spowodować uszkodzenie ostrzy.

Ostrzenie tarczy

Węgliki spiekane wymagają ostrzenia na specjalistycznych szlifierkach diamentowych. Samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego sprzętu może doprowadzić do nierównomiernego stępienia zębów i pogorszenia jakości cięcia. Zaleca się korzystanie z usług profesjonalnych zakładów ostrzarskich, które zapewnią prawidłowe kąty ostrzenia i zrównoważenie tarczy.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową 400 mm przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne do montażu tarczy na wrzecionach o mniejszej średnicy, prowadnice równoległe do precyzyjnych cięć wzdłużnych, kątowniki do cięć poprzecznych pod kątem, środki do czyszczenia tarcz z żywicy oraz osłony ochronne i kliny rozszczepiające zapobiegające zakleszczeniu materiału.