

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-400x60x30-mm-yt-6086-yato-p-5353.html>

## Piła tarczowa 400x60x30 mm YT-6086 YATO

Cena brutto	<b>83,88 zł</b>
Cena netto	<b>68,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6086</b>
Kod producenta	<b>YT-6086</b>
Kod EAN	<b>5906083960864</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa 400x60x30 mm YT-6086 YATO

Tarcza piły tarczowej z węglnikami spiekany przeznaczona do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Model YT-6086 charakteryzuje się uniwersalnymi parametrami dostosowanymi do większości profesjonalnych pił stacjonarnych i ukońc.

Średnica tarczy 400 mm

Liczba zębów 60 T

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węglik spiekany

### Charakterystyka techniczna piły tarczowej YT-6086

#### Średnica tarczy 400 mm

Duży rozmiar tarczy umożliwia cięcie materiałów o większej grubości. Tarcza 400 mm pozwala na obróbkę elementów do około 120-130 mm grubości w zależności od konstrukcji piły. Parametr ten określa również maksymalną głębokość cięcia dostępną w urządzeniu.

### 60 zębów z węgla spiekane

Liczba zębów 60T zapewnia równowagę między jakością cięcia a wydajnością pracy. Taka konfiguracja sprawdza się w cięciach wzdłużnych i poprzecznych drewna oraz płyt, dając gładkie krawędzie bez nadmiernego przegrzewania tarczy. Węgiel spiekany zwiększa trwałość ostrzy nawet 50-krotnie w porównaniu do stali szybko tnącej.

### Otwór osadzenia 30 mm

Standardowy rozmiar otworu montażowego 30 mm zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych pił tarczowych, ukośnic i pił stołowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji technicznej urządzenia. Niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

### Uniwersalne zastosowanie

Tarcza przystosowana do cięcia drewna litego, płyt wiórowych, MDF, HDF, OSB oraz tworzyw sztucznych. Geometria zębów umożliwia zarówno cięcia wzdłużne jak i poprzeczne bez konieczności wymiany tarczy. Nie jest przeznaczona do metali i materiałów zawierających elementy metalowe.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6086
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	400 mm
Liczba zębów	60 T
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał zębów	Węgiel spiekany (TCT)
Przeznaczenie	Drewno, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

## Zastosowanie piły tarczowej 400x60x30

- Cięcie desek konstrukcyjnych i elewacyjnych w warsztacie stolarskim
- Obróbka belek drewnianych do konstrukcji dachowych i szkieletowych
- Formatowanie płyt wiórowych i MDF w produkcji mebli
- Cięcie płyt OSB przy pracach budowlanych i wykończeniowych
- Przycięcie listew podłogowych, przypodłogowych i ozdobnych

- 
- Obróbka elementów drewnianych w stolarstwie ogrodowym
  - Cięcie tworzyw sztucznych w produkcji elementów wykończeniowych
  - Przygotowanie elementów do konstrukcji drewnianych i altanek

## Kompatybilność i montaż

---

### Sprawdzenie kompatybilności z urządzeniem

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę maksymalną tarczy akceptowaną przez piłę (minimum 400 mm), średnicę wrzeciona (30 mm lub możliwość zastosowania pierścienia redukcyjnego) oraz moc silnika (zalecane minimum 2000-2500W dla tarczy tego rozmiaru). Parametry te znajdują się w instrukcji obsługi urządzenia lub na tabliczce znamionowej.

### Montaż i wymiana tarczy

Przed wymianą tarczy należy odłączyć urządzenie od zasilania. Tarcza montowana jest na wrzecionie z użyciem kołnierzy dociskowych i nakrętki mocującej. Kierunek obrotów tarczy musi być zgodny ze strzałką na korpusie. Moment dokręcenia nakrętki powinien być wystarczający do unieruchomienia tarczy, ale bez nadmiernego nacisku mogącego uszkodzić korpus.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan zębów oraz bicie tarczy. Maksymalne dopuszczalne bicie promieniowe to 0,2 mm. Podczas cięcia materiał powinien być stabilnie zamocowany, a posuw równomierny bez forsowania. Nadmierne obciążenie prowadzi do przegrzania tarczy i szybszego stępienia zębów.

Prędkość obrotowa tarczy powinna być dostosowana do obrabianego materiału. Dla drewna litego zalecane są wyższe obroty (około 4000-5000 obr/min), dla płyt drewnopochodnych średnie (3000-4000 obr/min), a dla tworzyw sztucznych niższe, aby uniknąć topienia materiału.

Po zakończeniu pracy tarcza wymaga oczyszczenia z żywicy i pyłu drzewnego. Nagromadzona żywica zmniejsza wydajność cięcia i powoduje przegrzewanie. Do czyszczenia stosuje się dedykowane środki chemiczne lub roztwory alkaliczne. Nie należy używać narzędzi mogących uszkodzić węgliki.

Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Zaleca się zawieszenie na ścianie lub przechowywanie w dedykowanym futerale. Kontakt z innymi narzędziami może spowodować uszkodzenie ostrzy.

### Ostrzenie tarczy

Węgliki spiekane wymagają ostrzenia na specjalistycznych szlifierkach diamentowych. Samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego sprzętu może doprowadzić do nierównomiernego stępienia zębów i pogorszenia jakości cięcia. Zaleca się korzystanie z usług profesjonalnych zakładów ostrzarskich, które zapewnią prawidłowe kąty ostrzenia i zrównoważenie tarczy.

---

## Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową 400 mm przydatne mogą być: pierścienie redukcyjne do montażu tarczy na wrzecionach o mniejszej średnicy, prowadnice równoległe do precyzyjnych cięć wzdłużnych, kątowniki do cięć poprzecznych pod kątem, środki do czyszczenia tarcz z żywicy oraz osłony ochronne i kliny rozszczepiające zapobiegające zakleszczeniu materiału.