

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-do-aluminium-200x30x60-mm-yt-6091-yato-p-5431.html>

Piła tarczowa do aluminium 200x30x60 mm YT-6091 YATO

Cena brutto	48,81 zł
Cena netto	39,68 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6091
Kod producenta	YT-6091
Kod EAN	5906083960918
Producent	YATO
Zastosowanie	Aluminium
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa do aluminium 200x30x60 mm YT-6091 YATO

Tarcza piły przeznaczona do cięcia aluminium, laminatów, pleksi, korianu oraz tworzyw sztucznych. Wyposażona w 60 zębów z nakładkami z węgla wolframu z negatywnym kątem natarcia, co zapewnia czyste krawędzie cięcia bez zadziłów i zadziorów.

Srednica tarczy 200 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 60 T

Materiał zębów Węgiel wolframu

Charakterystyka techniczna piły tarczowej do aluminium

Zęby z węgla wolframu z negatywnym kątem natarcia

Negatywny kąt natarcia zębów minimalizuje powstawanie zadziłów i zadziorów podczas cięcia metali nieżelaznych. Węgiel wolframu zapewnia długą żywotność ostrza nawet przy intensywnym użytkowaniu w materiałach ściernych.

60 zębów na obwodzie tarczy

Duża liczba zębów oznacza gęstsze uzębienie, co przekłada się na gładzsze krawędzie cięcia. Parametr istotny przy obróbce aluminium i tworzyw, gdzie wykończenie powierzchni ma znaczenie dla dalszej obróbki lub estetyki.

Otwór osadzenia 30 mm

Standardowy rozmiar otworu kompatybilny z większością pilarek stacjonarnych i ukończonej dostępnych na rynku. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie oraz możliwość zastosowania pierścieni redukcyjnych.

Średnica 200 mm

Tarcza o tej średnicy pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 60-70 mm w zależności od konstrukcji pilarki. Rozmiar uniwersalny dla małych i średnich warsztatów oraz zastosowań mobilnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6091
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	60 T
Materiał zębów	Nakładki z węgliku wolframu (TCT)
Kąt natarcia zębów	Negatywny
Materiały przeznaczenia	Aluminium, laminaty, pleksi, korian, tworzywa sztuczne

Zastosowanie piły tarczowej do aluminium

- Cięcie profili aluminiowych w stolarce aluminiowej i konstrukcjach
- Obróbka blach aluminiowych o różnej grubości
- Cięcie płyt laminowanych HPL i paneli meblowych z powłoką laminatu
- Precyzyjne cięcie płyt z pleksi (PMMA) bez pęknięć i zarysowań
- Obróbka płyt z korianu (kompozytu akrylowego) stosowanego na blaty
- Cięcie tworzyw sztucznych: PVC, poliwęglan, ABS
- Prace montażowe i instalacyjne wymagające czystych cięć bez obróbki wtórnej
- Przycięcie elementów w produkcji małoseryjnej i prototypowaniu

Użytkowanie i konserwacja tarczy piły

Dobór parametrów cięcia

Przy cięciu aluminium zaleca się prędkość obrotową w zakresie 3000-4000 obr/min dla tarczy 200 mm. Zbyt niska prędkość może powodować zalepianie się zębów, zbyt wysoka – przegrzewanie materiału. Dla tworzyw sztucznych stosuje się niższe obroty, aby uniknąć topienia materiału.

Chłodzenie podczas pracy

Przy intensywnym cięciu aluminium warto stosować chłodzenie sprężonym powietrzem lub specjalnymi płynami chłodząco-smarującymi. Zapobiega to przywieraniu wiórów aluminium do zębów i wydłuża żywotność tarczy.

Konserwacja i czyszczenie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i naloty z powierzchni tarczy. Zęby można czyścić szczotką mosiężną lub specjalnymi środkami do usuwania żywicy i osadów. Regularne czyszczenie zapobiega korozji i utrzymuje wydajność cięcia.

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza nie ma pęknięć, wygiętych zębów lub innych uszkodzeń mechanicznych. Uszkodzona tarcza stanowi zagrożenie dla użytkownika i może prowadzić do nieprawidłowego cięcia.