

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-do-aluminium-210x30x72-mm-yt-6093-yato-p-5455.html>

## Piła tarczowa do aluminium 210x30x72 mm YT-6093 YATO

Cena brutto	<b>56,78 zł</b>
Cena netto	<b>46,16 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6093</b>
Kod producenta	<b>YT-6093</b>
Kod EAN	<b>5906083960932</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zastosowanie	<b>Aluminium</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa do aluminium 210x30x72 mm YT-6093 YATO

Tarcza pilarska przeznaczona do cięcia aluminium, laminatów, pleksi, korianu oraz tworzyw sztucznych. Wyposażona w 72 zęby z węglików spiekanych z negatywnym kątem natarcia, zapewniające czyste krawędzie cięcia bez zadziorów.

Srednica tarczy 210 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 72 TCT

Materiały Aluminium, tworzywa

### Charakterystyka techniczna piły tarczowej

#### Zęby z węglików spiekanych (TCT)

Zastosowanie 72 ostrzy z węglików spiekanych zwiększa żywotność tarczy do 30-50 razy w porównaniu z ostrzami HSS. Negatywny kąt natarcia minimalizuje powstawanie zadziorów podczas cięcia miękkich metali i tworzyw sztucznych.

### Średnica 210 mm

Standardowy wymiar kompatybilny z większością pilarek tarczowych stacjonarnych i ręcznych o mocy 1200-1800 W. Maksymalna głębokość cięcia w zależności od konstrukcji pilarki wynosi 60-70 mm.

### Otwór osadzenia 30 mm

Uniwersalny rozmiar otworu montażowego stosowany w profesjonalnych pilarkach tarczowych. Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – możliwe jest użycie pierścieni redukcyjnych dla mniejszych średnic.

### 72 zęby - gęstość cięcia

Zwiększona liczba zębów (powyżej 60) zapewnia gładkie cięcie materiałów nieżelaznych bez konieczności dodatkowego szlifowania krawędzi. Rekomendowana prędkość obrotowa dla tego typu tarczy to 4000-5000 obr/min.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6093
Średnica zewnętrzna	210 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	72
Typ ostrzy	Węglik spiekane (TCT)
Kąt natarcia	Negatywny
Przeznaczenie	Aluminium, laminaty, pleksi, korian, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie piły tarczowej do aluminium

- Cięcie profili aluminiowych – okiennych, drzwiowych, konstrukcyjnych
- Obróbka blach aluminiowych o grubości do 5 mm
- Formatowanie płyt laminowanych HPL i CPL
- Cięcie płyt z pleksi (PMMA) o grubości do 10 mm
- Obróbka kompozytów aluminiowych (dibond, alucobond)
- Cięcie płyt z korianu i innych kompozytów akrylowych
- Formatowanie tworzyw sztucznych – PVC, poliwęglan, ABS
- Cięcie paneli warstwowych z rdzeniem aluminiowym

### Kompatybilność z maszynami

---

Tarcza współpracuje z pilarkami tarczowymi posiadającymi wrzeciono 30 mm lub mniejsze (przy użyciu pierścieni redukcyjnych). Zalecana moc silnika to minimum 1200 W. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy oraz pilarki – nie może być przekroczona wartość bezpieczna dla tarczy.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowość montażu tarczy – kierunek strzałki na tarczy musi być zgodny z kierunkiem obrotów wrzeciona. Materiał należy prowadzić ze stałą, umiarkowaną prędkością posuwu, unikając przeciążenia silnika.

W przypadku cięcia aluminium zaleca się stosowanie chłodzenia – sprężone powietrze lub specjalne aerozole chłodzące przedłużają żywotność ostrzy i poprawiają jakość cięcia. Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym spadku jakości cięcia lub zwiększonym oporze materiału.

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z powierzchni tarczy miękką szczotką. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi. Nie należy używać tarczy do cięcia materiałów zawierających elementy metalowe (gwoździe, wkręty) – grozi to wykruszeniem węglików.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy z piłą tarczową obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, rękawice robocze. Materiał musi być stabilnie zamocowany. Nie wolno usuwać osłon ochronnych z pilarki. Po zakończeniu cięcia należy odczekać do całkowitego zatrzymania tarczy przed jej demontażem.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki aluminium warto rozważyć dodatkowe akcesoria: pierścienie redukcyjne do montażu tarczy na wrzecionach o mniejszej średnicy, aerozole chłodzące do cięcia metali nieżelaznych, imaki i ściskacze do stabilizacji materiału oraz tarcze o mniejszej lub większej liczbie zębów do różnych zastosowań (cięcie grubych profili vs. cienkie blachy).