

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-do-aluminium-210x72x30-08853-sthor-p-6493.html>

Piła tarczowa do aluminium 210x72x30 08853 STHOR

Cena brutto	28,23 zł
Cena netto	22,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08853
Kod producenta	08853
Kod EAN	5906083088537
Producent	Sthor
Ilość zębów	72
Średnica wewnętrzna [mm]	30
Średnica zewnętrzna [mm]	210
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa do aluminium 210x72x30 mm STHOR 08853

Piła tarczowa przeznaczona do precyzyjnego cięcia aluminium, metali nieżelaznych oraz materiałów drewnopochodnych. Wyposażona w specjalne uzębienie naprzemienne trapezowo-proste typu EA, zapewniające czyste krawędzie cięcia bez zadziorów.

Średnica tarczy 210 mm

Liczba zębów 72 T

Otwór montażowy 30 mm

Typ uzębienia EA trapezowo-proste

Charakterystyka techniczna piły tarczowej STHOR

Uzębienie naprzemienne trapezowo-proste EA

Specjalna geometria zębów łączy ząb trapezowy z prostym, co zapewnia czyste cięcie aluminium bez odkształceń materiału. Ząb trapezowy wykonuje cięcie wstępne, a prosty wygładza krawędź.

Ujemny kąt natarcia -5°

Ujemne nachylenie zęba zmniejsza tendencję do wciągania materiału, co jest kluczowe przy cięciu metali nieżelaznych. Zapobiega zablokowaniu tarczy i zapewnia kontrolę nad procesem cięcia.

72 zęby na średnicy 210 mm

Duża liczba zębów w połączeniu z niewielką średnicą tarczy gwarantuje gładkie wykończenie krawędzi. Parametr ten jest optymalny dla profili aluminiowych i blach o grubości do 3 mm.

Szerokość rzazu 3.0 mm

Parametr określający szerokość szczeliny powstającej podczas cięcia. Wpływa na ilość usuwanego materiału oraz stabilność tarczy podczas pracy z profilami aluminiowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08853
Średnica zewnętrzna	210 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	72 T
Typ uzębienia	Naprzemienne trapezowo-proste EA
Kąt natarcia	-5°
Szerokość rzazu	3.0 mm
Materiał przeznaczenia	Aluminium, metale nieżelazne, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie piły tarczowej do aluminium

- Cięcie profili aluminiowych okiennych i drzwiowych
- Obróbka blach aluminiowych o grubości do 3 mm
- Cięcie elementów konstrukcyjnych z aluminium
- Obróbka płyt kompozytowych aluminiowych (dibond)
- Cięcie drewna twardego i miękkiego

-
- Obróbka płyt wiórowych i MDF
 - Cięcie laminowanych materiałów drewnopochodnych
 - Obróbka wybranych tworzyw sztucznych (po teście próbnym)

Kompatybilność z pilarkami

Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Tarcza pasuje do pilarek tarczowych z wałem 30 mm i możliwością montażu tarczy 210 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego w pilarence oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta. Otwór 30 mm jest standardem w profesjonalnych pilarkach stacjonarnych i ukośnicach.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia aluminium zaleca się stosowanie niższych prędkości obrotowych niż przy drewnie, zazwyczaj 2500-4000 obr/min w zależności od grubości materiału. Zapobiega to przegrzewaniu tarczy i zatarciu aluminium między zębami.

Regularne czyszczenie tarczy z osadów aluminium przedłuża jej żywotność. Można stosować specjalne środki do czyszczenia tarcz lub roztwór wody z detergentem. Po wyczyszczeniu tarczę należy dokładnie osuszyć.

Tarcza wymaga wymiany, gdy zauważalne jest tępienie zębów objawiające się zwiększonym oporem podczas cięcia, gorszą jakością krawędzi lub koniecznością zwiększenia siły docisku. Nie należy używać tarczy z uszkodzonymi lub wyłamanyymi zębami.

Bezpieczeństwo pracy

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że pilarka jest odłączona od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Maksymalna prędkość obrotowa pilarki nie może przekraczać wartości dopuszczalnej dla tarczy. Zawsze należy stosować środki ochrony osobistej: okulary, ochronniki słuchu i rękawice.