

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-do-aluminium-250x100x30-08854-sthor-p-6494.html>

Piła tarczowa do aluminium 250x100x30 08854 STHOR

Cena brutto	45,22 zł
Cena netto	36,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	08854
Kod producenta	08854
Kod EAN	5906083088544
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Średnica wewnętrzna [mm]	30
Ilość zębów	100
Średnica zewnętrzna [mm]	250

Opis produktu

Piła tarczowa do aluminium 250x100x30 STHOR 08854

Tarcza piły do cięcia metali nieżelaznych z nakładką widiową wlutowaną mosiądzem. Uzębienie naprzemienne trapezowo-proste typ EA z ujemnym kątem natarcia zapewnia precyzyjne cięcie aluminium, drewna twardego oraz wybranych tworzyw kompozytowych.

Średnica tarczy 250 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 100

Szerokość rzazu ok. 3.0 mm

Charakterystyka techniczna

Nakładka widiowa wlutowana mosiądzem

Węgiel spiekany (widia) połączony z korpusem tarczy za pomocą lutowania mosiądzem zwiększa odporność na zużycie i umożliwia wielokrotne ostrzenie. Technologia ta zapewnia stabilność zębów podczas cięcia metali nieżelaznych w wysokich temperaturach.

Uzębienie naprzemienne trapezowo-proste typ EA

Geometria łącząca ząb trapezowy z płaskim w układzie naprzemiennym redukuje obciążenie pojedynczego zęba. Konstrukcja ta minimalizuje powstawanie zadziórów na krawędziach cięcia i zapewnia czyste wykończenie powierzchni aluminium.

Ujemny kąt natarcia ok. -5°

Geometria z ujemnym kątem natarcia przeciwdziała samoposuwowi materiału i zmniejsza tendencję do wrywania włókien. Rozwiązanie szczególnie istotne przy cięciu aluminium, gdzie kontrola posuwu zapobiega deformacji i przegrzewaniu materiału.

100 zębów na średnicy 250 mm

Gęste uzębienie (100 zębów) zapewnia drobne cięcie z minimalną chropowatością powierzchni. Parametr ten determinuje jakość wykończenia i nadaje się do precyzyjnych prac w profilach aluminiowych oraz materiałach drewnopochodnych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08854
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	100
Typ uzębienia	Naprzemienne trapezowo-proste EA
Kąt natarcia	ok. -5°
Szerokość rzazu	ok. 3.0 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany (widia) wlutowany mosiądzem
Przeznaczenie	Aluminium, metale nieżelazne, drewno twarde, płyty drewnopochodne, tworzywa kompozytowe

Zastosowanie

- Cięcie profili aluminiowych w stolarce okiennej i fasadowej
- Obróbka blach aluminiowych o grubości do kilku milimetrów
- Cięcie rur aluminiowych w instalacjach
- Obróbka miedzi i innych metali nieżelaznych
- Cięcie drewna twardego (dąb, buk, jesion)
- Formatowanie płyt wiórowych, MDF i HDF
- Cięcie korianu i kompozytów kamiennych (zalecane testy próbne)

-
- Precyzyjne cięcie laminatów i sklejek

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Przy cięciu aluminium zaleca się prędkość obwodową 2500-3500 m/min. Dla tarczy 250 mm odpowiada to około 3200-4500 obr/min. Zbyt niska prędkość powoduje zatykanie się zębów, zbyt wysoka - przegrzewanie materiału. Przy drewnie twardym stosować prędkości 4000-6000 obr/min.

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem sprawdzić średnicę otworu montażowego pilarki (30 mm) oraz maksymalną średnicę tarczy dopuszczalną przez producenta urządzenia. Upewnić się, że osłona piły pomieści tarczę o średnicy 250 mm z uwzględnieniem szerokości rzazu 3.0 mm.

Chłodzenie i smarowanie

Podczas cięcia aluminium zaleca się stosowanie smarów lub chłodziw przeznaczonych do obróbki metali nieżelaznych. Środki te redukują tarcie, zapobiegają налипанию wiórów na zęby i wydłużają żywotność tarczy. Przy drewnie chłodzenie nie jest wymagane.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy oczyścić tarczę z wiórów i osadów przy użyciu szczotki z włosia lub sprężonego powietrza. Usunąć pozostałości żywicy i kleju rozpuszczalnikiem. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uderzeniami mechanicznymi. Tarcza nadaje się do wielokrotnego ostrzenia w specjalistycznych punktach serwisowych.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być przydatne: pilarki tarczowe stołowe z mocowaniem 30 mm, pilarki ukośnice do aluminium, płyny chłodziwo-smarujące do metali nieżelaznych, klucze do wymiany tarcz, osłony ochronne, imadła do mocowania profili aluminiowych.

...