

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-do-aluminium-250x30x100-mm-yt-6095-yato-p-5478.html>

Piła tarczowa do aluminium 250x30x100 mm YT-6095 YATO

Cena brutto	83,10 zł
Cena netto	67,56 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6095
Kod producenta	YT-6095
Kod EAN	5906083960956
Producent	YATO
Zastosowanie	Aluminium
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa do aluminium 250x30x100 mm YATO YT-6095

Tarcza pilarska przeznaczona do cięcia metali nieżelaznych, laminatów oraz tworzyw sztucznych. Wyposażona w 100 zębów z węgla spiekane z ujemnym kątem natarcia, zapewnia precyzyjne cięcie bez zadziorów.

Srednica tarczy 250 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 100 T

Materiał ostrzy Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna piły tarczowej YATO

Negatywny kąt natarcia zębów

Geometria zębów z ujemnym kątem natarcia minimalizuje ryzyko zahaczenia materiału i zapobiega wyrywaniu włókien. Zapewnia gładkie cięcie aluminium bez powstawania zadziorów na krawędziach.

100 zębów z węgla spiekane

Duża liczba ostrzy w połączeniu z twardym materiałem gwarantuje precyzyjne cięcie i długą żywotność tarczy. Węgiel spiekany zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Średnica 250 mm

Uniwersalny rozmiar kompatybilny z większością pilarek tarczowych stacjonarnych i ręcznych. Pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 80 mm w zależności od modelu pilarki.

Otwór osadzenia 30 mm

Standardowy rozmiar otworu montażowego pasujący do najpopularniejszych pilarek tarczowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6095
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	100 T
Materiał zębów	Węgiel spiekany (HW/TCT)
Kąt natarcia	Negatywny
Przeznaczenie	Aluminium, laminaty, pleksi, korian, tworzywa sztuczne

Zastosowanie piły tarczowej do aluminium

- Cięcie profili aluminiowych do okien i drzwi
- Obróbka blach aluminiowych w warsztatach blacharskich
- Cięcie paneli kompozytowych aluminiowych w budownictwie
- Formatowanie płyt laminowanych i sklejek z laminatem
- Cięcie płyt z pleksi (PMMA) do reklamy i wystawiennictwa
- Obróbka materiałów Corian i innych kompozytów akrylowych
- Cięcie rur i kształtowników z PVC i innych tworzyw sztucznych
- Precyzyjne cięcie elementów w stolarce aluminiowej

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu osadzenia (30 mm) odpowiada wrzecionu pilarki. Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Maksymalna prędkość obrotowa zależy od specyfikacji producenta tarczy.

Parametry pracy

Przy cięciu aluminium zaleca się stosowanie chłodzenia lub smarowania strefy cięcia, co wydłuża żywotność ostrzy i poprawia jakość cięcia. Prędkość posuwu należy dostosować do grubości materiału. Zbyt szybki posuw może prowadzić do przegrzania tarczy.

Konserwacja tarczy

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni tarczy. Zęby można czyścić szczotką z włosia lub specjalnymi środkami do czyszczenia tarcz. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą mogą być potrzebne: pilarki tarczowe stacjonarne lub ręczne z wrzecionem 30 mm, pierścienie redukcyjne (jeśli średnica wrzeciona jest mniejsza), imadła lub uchwyty do mocowania profili aluminiowych, środki chłodząco-smarujące do metali nieżelaznych.