

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-do-aluminium-350x30x100-mm-yt-6099-yato-p-5531.html>

## Piła tarczowa do aluminium 350x30x100 mm YT-6099 YATO

Cena brutto	<b>79,23 zł</b>
Cena netto	<b>64,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6099</b>
Kod producenta	<b>YT-6099</b>
Kod EAN	<b>5906083960994</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>Aluminium</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa do aluminium 350x30x100 mm YT-6099 YATO

Piła tarczowa z węglnikami spiekanymi przeznaczona do cięcia metali nieżelaznych, laminatów oraz tworzyw sztucznych. Model YT-6099 charakteryzuje się średnicą 350 mm i otworem montażowym 30 mm, co zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych pilarek stacjonarnych.

Średnica tarczy 350 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 100

Materiał zębów Węglik wolframu

### Charakterystyka techniczna piły tarczowej

#### Zęby z węglika wolframu z negatywnym kątem natarcia

Negatywny kąt natarcia zapobiega zrywaniu materiału podczas cięcia aluminium i tworzyw sztucznych. Węglik wolframu zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca, co przekłada się na stabilność jakości cięcia przez cały okres użytkowania tarczy.

### Średnica 350 mm i 100 zębów

Duża liczba zębów (100 szt.) przy średnicy 350 mm oznacza gęsty rozstaw, co zapewnia gładkie wykończenie krawędzi cięcia. Taka konfiguracja sprawdza się szczególnie przy materiałach wymagających precyzji i minimalnej obróbki wtórnej.

### Otwór montażowy 30 mm

Standard 30 mm to najpopularniejszy rozmiar otworu w profesjonalnych pilarkach tarczowych i piłach stołowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

### Przeznaczenie do metali nieżelaznych

Specjalizacja w cięciu aluminium, miedzi, mosiądzu oraz tworzyw sztucznych. Nie należy używać do stali i innych materiałów żelaznych – spowoduje to szybkie stępienie zębów i uszkodzenie tarczy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6099
Marka	YATO
Średnica zewnętrzna	350 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	100
Materiał zębów	Węglik wolframu (TCT)
Kąt natarcia	Negatywny
Przeznaczenie	Aluminium, laminaty, pleksi, korian, tworzywa sztuczne

## Zastosowanie piły tarczowej do aluminium

- Cięcie profili aluminiowych – ramy okienne, elementy konstrukcyjne, profile do zabudów
- Obróbka blach aluminiowych – panele elewacyjne, obudowy, elementy dekoracyjne
- Cięcie laminatów – płyty meblowe, panele ścienne, blaty kuchenne
- Obróbka pleksi (PMMA) – szyby, osłony, elementy reklamowe
- Cięcie korianu i materiałów kompozytowych – blaty, parapety, elementy wyposażenia wnętrz
- Obróbka tworzyw sztucznych – PCV, poliwęglan, ABS
- Cięcie kompozytów aluminiowych – dibond, alucobond
- Produkcja stolarki aluminiowej – drzwi, okna, fasady

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem należy odłączyć maszynę od zasilania. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu wskazanym strzałką na korpusie. Należy sprawdzić, czy nakrętka mocująca jest dokręcona zgodnie z zaleceniami producenta maszyny. Prędkość obrotowa nie powinna przekraczać wartości maksymalnej wskazanej na tarczy.

### Parametry cięcia

Dla aluminium zalecana prędkość posuwu zależy od grubości materiału i mocy maszyny. Zbyt szybki posuw powoduje nadmierne obciążenie zębów, zbyt wolny – przegrzewanie materiału. W przypadku tworzyw sztucznych należy stosować niższe prędkości obrotowe niż dla aluminium, aby uniknąć topienia się materiału.

### Konserwacja i czyszczenie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wiórki aluminium i żywice z powierzchni tarczy. Zęby można czyścić szczotką z włosia lub specjalnymi środkami do czyszczenia tarcz. Regularne czyszczenie zapobiega налипанію materiału i utrzymuje jakość cięcia. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi.

### Kompatybilność z maszynami

Piła tarczowa 350x30x100 mm współpracuje z pilarkami tarczowymi, piłami stołowymi oraz piłami do cięcia metali nieżelaznych o odpowiedniej mocy (zalecane minimum 2000 W). Przed zakupem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta maszyny oraz dostępność osłon zabezpieczających dla tarczy o tej średnicy.