

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-węglikiem-160x18x20-08819-sthor-p-1478.html>

Piła tarczowa z węglikiem 160x18x20 08819 STHOR

Cena brutto	10,96 zł
Cena netto	8,91 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08819
Kod producenta	08819
Kod EAN	5906083088193
Producent	Sthor
Zastosowanie	Drewno
Ilość zębów	18
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	160

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem 160x18x20 mm STHOR 08819

Tarcza pilarska z ostrzami z węgla spiekanego do cięcia drewna, materiałów drewnopochodnych i wybranych tworzyw sztucznych. Średnica 160 mm, otwór montażowy 18 mm, grubość korpusu 20 mm, uzębienie naprzemienskośne typu BA.

Średnica tarczy **160 mm**

Otwór montażowy **18 mm**

Grubość korpusu **20 mm**

Typ uzębienia **BA naprzemienskośne**

Charakterystyka techniczna tarczy pilarskiej

Ostrza z węgla spiekanego

Węglik spiekany to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości znacznie przewyższającej stal narzędziową. Zapewnia wielokrotnie dłuższą żywotność ostrza między ostrzeniami oraz możliwość cięcia twardszych materiałów bez utraty właściwości skrawnych.

Uzębienie naprzemianskośne BA

Zęby ustawione naprzemiennie pod kątem w lewo i w prawo. Taki układ redukuje siły boczne działające na tarczę, minimalizuje wrywanie włókien drewna i zapewnia czystsze krawędzie cięcia. Sprawdza się przy cięciu wzdłużnym i poprzecznym.

Parametry geometryczne

Średnica 160 mm to standard dla pilarek stołowych, ukośnic i ręcznych pilarek tarczowych małej mocy. Otwór 18 mm wymaga sprawdzenia kompatybilności z wrzecionem pilarki — niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych do otworów 20 mm lub 30 mm.

Kąt natarcia ok. 10 stopni

Dodatni kąt natarcia oznacza, że ostrze wchodzi w materiał pod kątem ułatwiającym skrawanie. Wartość około 10 stopni to kompromis między łatwością cięcia a wytrzymałością zęba, odpowiedni do drewna i materiałów drewnopochodnych.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08819
Średnica tarczy	160 mm
Średnica otworu montażowego	18 mm
Grubość korpusu tarczy	20 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany
Typ uzębienia	Naprzemianskośne BA
Kąt natarcia	ok. 10°
Szerokość rzazu	ok. 3,0 mm

Zastosowanie piły tarczowej 160 mm

- Cięcie poprzeczne drewna litego twardego i miękkiego
- Cięcie kątowe na ukośnicach i piłach stołowych
- Obróbka płyt wiórowych, sklejek i płyt OSB
- Cięcie płyt MDF i HDF

-
- Formatowanie elementów drewnianych w warsztatach stolarskich
 - Przycinanie desek, listew i profili drewnianych
 - Cięcie wybranych twardych tworzyw sztucznych po próbie testowej

Kompatybilność z pilarkami

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona pilarki. Otwór 18 mm pasuje bezpośrednio do wybranych modeli pilarek ręcznych i ukośnic. W przypadku wrzecion o średnicy 20 mm lub 30 mm konieczne jest zastosowanie pierścieni redukcyjnych dostępnych osobno.

Użytkowanie i konserwacja

Maksymalna prędkość obrotowa tarczy zależy od specyfikacji pilarki i nie powinna być przekraczana. Przed montażem należy sprawdzić stan tarczy — pęknięcia, brakujące zęby lub deformacje dyskwalifikują tarczę z użycia ze względów bezpieczeństwa.

Podczas pracy tarcza nagrzewa się, co jest normalne. Należy jednak unikać przegrzewania, które skraca żywotność ostrzy i może prowadzić do deformacji korpusu. Objawy przegrzania to zmiany kolorów na korpusie tarczy oraz trudności w utrzymaniu prostoliniowości cięcia.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Tępienie ostrzy objawia się zwiększonym oporem cięcia, podpalaniem materiału i gorszą jakością krawędzi — wtedy konieczne jest profesjonalne naostrzenie.

Szerokość rzazu 3,0 mm

Rzaz to szerokość szczeliny powstającej w materiale podczas cięcia. Wartość 3,0 mm oznacza, że tarcza usuwa pasek materiału o tej szerokości. Parametr ten ma znaczenie przy precyzyjnym wymiarowaniu elementów — należy go uwzględnić w obliczeniach, odejmując od wymiarów końcowych.