

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-160x24x30-08820-sthor-p-1503.html>

Piła tarczowa z węglikiem 160x24x30 08820 STHOR

Cena brutto	9,09 zł
Cena netto	7,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08820
Kod producenta	08820
Kod EAN	5906083088209
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	160
Zastosowanie	Drewno
Średnica wewnętrzna [mm]	30

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem 160x24x30 STHOR 08820

Tarcza tnąca z zębami z węglików spiekanych, przeznaczona do cięcia drewna twardego, materiałów drewnopochodnych oraz wybranych tworzyw sztucznych. Uzębienie naprzemian skośne typu BA zapewnia precyzyjne cięcie poprzeczne i kątowe.

Średnica tarczy **160 mm**

Otwór montażowy **24 mm**

Liczba zębów **30**

Typ uzębienia **BA (naprzemian skośne)**

Charakterystyka techniczna

Zęby z węglików spiekanych

Ostrza wykonane z węglików spiekanych, lutowane mosiądzem do korpusu stalowego. Materiał ten charakteryzuje się twardością znacznie przewyższającą stal narzędziową, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność ostrza między ostrzeniami. Węgliki zachowują ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Uzębienie typu BA

Naprzemian skośne ustawienie zębów (BA - Wechselzahn) zapewnia czyste krawędzie cięcia z obu stron materiału. Każdy ząb pochylony jest w przeciwną stronę względem poprzedniego, co eliminuje wyrywanie włókien i minimalizuje powstawanie zadziorów przy cięciu poprzecznym do włókien drewna.

Dodatni kąt natarcia 10°

Kąt natarcia określa nachylenie przedniej powierzchni zęba względem promienia tarczy. Wartość 10° ułatwia wnikanie ostrza w materiał, redukuje opór cięcia i zmniejsza obciążenie silnika. Przy cięciu drewna twardego zapobiega nadmiernemu zagłębianiu się zęba, co mogłoby prowadzić do zacięć lub odkształceń.

Szerokość rzazu 3.0 mm

Parametr określający szerokość szczeliny pozostawianej przez tarczę w materiale. Wartość 3.0 mm zapewnia odpowiedni luz między korpusem tarczy a ściankami cięcia, co zapobiega przegrzewaniu i zakleszczaniu. Rzasz szerszy niż grubość tarczy jest niezbędny dla swobodnego ruchu narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08820
Średnica zewnętrzna	160 mm
Średnica otworu montażowego	24 mm
Liczba zębów	30
Typ uzębienia	BA (naprzemian skośne)
Kąt natarcia	ok. 10°
Szerokość rzazu	ok. 3.0 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekane lutowane mosiądzem

Kompatybilność z maszynami

Przed montażem należy sprawdzić, czy średnica otworu montażowego (24 mm) odpowiada średnicy wrzeciona pilarki. W przypadku wrzecion o mniejszej średnicy konieczne jest użycie pierścieni redukcyjnych. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie może przekraczać wartości określonej przez producenta maszyny.

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne drewna twardego (dąb, buk, jesion, grab)
- Cięcie kątowe elementów konstrukcyjnych i wykończeniowych
- Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF o różnej grubości
- Formatowanie płyt OSB
- Cięcie sklejki wielowarstwowej
- Obróbka wybranych tworzyw sztucznych (po wykonaniu próby cięcia)
- Cięcie drewna miękkiego przy wymaganiach precyzyjnego wykończenia

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie. Luźne osadzenie może prowadzić do wibracji i niebezpiecznego odrzutu materiału.

Podczas pracy zaleca się utrzymywanie stałej prędkości posuwu – zbyt wolny posuw powoduje nadmierne nagrzewanie tarczy, zbyt szybki zwiększa ryzyko zacięcia i obciąża silnik. Objawy tępienia ostrzy to zwiększony opór cięcia, przypalanie krawędzi oraz charakterystyczny pisk.

Po zakończeniu pracy tarczę należy oczyścić z żywicy i pozostałości drewna. Przechowywanie w suchym miejscu, zabezpieczonej przed kontaktem z innymi narzędziami, zapobiega uszkodzeniu ostrzy. Ponowne ostrzenie powinno być wykonywane przez specjalistyczny serwis z użyciem odpowiednich tarcz diamentowych.

Bezpieczeństwo pracy

Uszkodzone lub pęknięte tarcze nie mogą być używane. Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić stan wizualny tarczy. Obowiązkowo stosowanie osłon ochronnych maszyny oraz środków ochrony osobistej: okularów, ochronników słuchu i maski przeciwpyłowej przy intensywnej pracy.