

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-160x48x20-08822-sthor-p-6492.html>

Piła tarczowa z węglikiem 160x48x20 08822 STHOR

Cena brutto	15,23 zł
Cena netto	12,38 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08822
Kod producenta	08822
Kod EAN	5906083088223
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	160
Ilość zębów	48
Zastosowanie	Drewno
Średnica wewnętrzna [mm]	30

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem 160x48x20 STHOR 08822

Tarcza tnąca z węglikami spiekanymi przeznaczona do obróbki drewna w piłach tarczowych stacjonarnych i ręcznych. Średnica 160 mm zapewnia głębokość cięcia dostosowaną do pił o mocy od 1200 W wzwyż.

Średnica tarczy **160 mm**

Liczba zębów **48 szt.**

Otwór montażowy **20 mm**

Grubość tarczy **~3.0 mm**

Charakterystyka techniczna piły tarczowej STHOR

Uzębienie naprzemianśne typu BA

Zęby ułożone naprzemiennie w lewo i prawo. Taka geometria zapewnia czyste cięcie poprzeczne i podłużne drewna litego oraz płyt wiórowych. Kąt natarcia ~ 10 stopni redukuje opór cięcia i obciążenie silnika.

48 zębów z węgla spiekanego

Duża liczba zębów (48 szt.) zapewnia gładką powierzchnię cięcia, szczególnie przy obróbce wykończeniowej. Węgliki spiekane zachowują ostrość 10-20 razy dłużej niż stal narzędziowa.

Otwór montażowy 20 mm

Standardowy rozmiar wrzeciona w piłach ręcznych i stołowych przeznaczonych do tarcz 160 mm. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w dokumentacji narzędzia.

Grubość cięcia ~ 3.0 mm

Szerokość rządu określa ilość usuwanego materiału. Grubość 3.0 mm to standard dla tarcz uniwersalnych - zapewnia stabilność cięcia przy umiarkowanym zużyciu drewna.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08822
Średnica zewnętrzna	160 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Liczba zębów	48 szt.
Typ uzębienia	Naprzemianśne (BA)
Kąt natarcia	$\sim 10^\circ$
Grubość tarczy (rzaz)	~ 3.0 mm
Materiał zębów	Węglik spiekany (HW)
Zastosowanie	Drewno lite, płyty wiórowe, materiały drewnopochodne

Zastosowanie piły tarczowej 160 mm

- Cięcie poprzeczne drewna litego - deski, belki, kantówki
- Cięcie podłużne wzdłuż włókien drewna w piłach stołowych

-
- Obróbka płyt wiórowych, MDF, HDF, sklejki
 - Prace stolarskie – produkcja mebli, ram, konstrukcji drewnianych
 - Prace wykończeniowe w budownictwie – listwy, cokoły, parapety
 - Cięcie kątowe w ukośnicach i piłach posuwowych
 - Formatowanie elementów drewnianych w warsztatach stolarskich
 - Cięcie elementów drewnianych w pracach remontowych i instalacyjnych

Kompatybilność z narzędziami

Tarcza 160 mm pasuje do pilarek ręcznych o mocy min. 1200 W oraz pilarek stołowych z wrzecionem 20 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną średnicę tarczy dopuszczoną przez producenta narzędzia oraz średnicę otworu montażowego. Niektóre modele wymagają pierścieni redukcyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy tarcza jest odpowiednio zamocowana – luz na wrzecionie może prowadzić do wibracji i nierównego cięcia. Maksymalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z oznaczeniem na tarczy.

Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość posuwu – zbyt wolny posuw powoduje przegrzanie węglików, zbyt szybki zwiększa opór i obciąża silnik. Regularne czyszczenie tarczy z żywicy i pyłu drzewnego wydłuża żywotność węglików.

Tarcza wymaga ostrzenia po zauważalnym spadku jakości cięcia – chropowata powierzchnia, zwiększony opór, smugi na drewnie. Ostrzenie należy zlecić specjalistycznemu serwisowi, który zachowa prawidłowe kąty i wysokość zębów.

Bezpieczeństwo pracy

Przed wymianą tarczy należy odłączyć narzędzie od zasilania. Podczas pracy obowiązują okulary ochronne i ochrona słuchu. Nie wolno usuwać osłon zabezpieczających. Tarcza musi obracać się zgodnie z kierunkiem strzałki na korpusie. Praca tępą tarczą zwiększa ryzyko odbicia materiału.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć tarcze o innej liczbie zębów: 24-36 zębów do cięcia szybkiego i podłużnego, 60-80 zębów do precyzyjnej obróbki wykończeniowej. Pierścienie redukcyjne umożliwiają montaż tarczy w narzędziach z wrzecionem o innej średnicy.