

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-184x24x30-08825-sthor-p-1556.html>

## Piła tarczowa z węglikiem 184x24x30 08825 STHOR

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Cena brutto              | <b>14,29 zł</b>                                |
| Cena netto               | <b>11,62 zł</b>                                |
| Dostępność               | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki             | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy         | <b>08825</b>                                   |
| Kod producenta           | <b>08825</b>                                   |
| Kod EAN                  | <b>5906083088254</b>                           |
| Producent                | <b>Sthor</b>                                   |
| Zastosowanie             | <b>Drewno</b>                                  |
| Średnica wewnętrzna [mm] | <b>30</b>                                      |
| Jednostka                | <b>SZT</b>                                     |
| Średnica zewnętrzna [mm] | <b>184</b>                                     |
| Ilość zębów              | <b>24</b>                                      |

### Opis produktu

#### Piła tarczowa z węglikiem 184x24x30 STHOR 08825

Tarcza piły z węglkami spiekanyimi przeznaczona do cięcia drewna twardego, miękkiego oraz materiałów drewnopochodnych. Średnica 184 mm z otworem montażowym 24 mm zapewnia kompatybilność z większością popularnych pił tarczowych ręcznych.

Średnica tarczy **184 mm**

Otwór montażowy **24 mm**

Liczba zębów **30 szt.**

Typ uzębienia **BA naprzemian skośne**

#### Charakterystyka techniczna piły tarczowej STHOR

## Węgliki spiekane

Ostrza wykonane z węgliku wolframu charakteryzują się twardością znacznie przewyższającą stal szybko tnącą. Zapewniają wielokrotnie dłuższą żywotność tarczy między ostrzeniami oraz zachowanie ostrości podczas cięcia materiałów abrazyjnych jak płyty wiórowe czy laminowane.

## Uzębienie typu BA z rzazem 3,5 mm

Naprzemiennie skośne uzębienie (Bevelled Alternating) zapewnia czyste cięcie bez wyszczerbień. Rzaz 3,5 mm oznacza szerokość szczeliny cięcia, co przekłada się na efektywne odprowadzanie wiórów i zmniejszenie ryzyka zaklinowania tarczy w materiale.

## Kąt natarcia 10 stopni

Dodatni kąt natarcia ułatwia wchodzenie zęba w materiał, zmniejszając opór cięcia. Wartość około 10 stopni stanowi kompromis między płynnością pracy a wytrzymałością ostrza, odpowiedni do uniwersalnego zastosowania w drewnie.

## Średnica 184 mm z otworem 24 mm

Wymiary tarczy dopasowane do popularnych modeli pił tarczowych ręcznych o mocy 1200-1600 W. Otwór montażowy 24 mm pasuje do standardowych wrzecion, przy innych średnicach wymagane są pierścienie redukcyjne.

## Specyfikacja techniczna

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Model                       | STHOR 08825                                      |
| Średnica zewnętrzna         | 184 mm   |
| Średnica otworu montażowego | 24 mm  |
| Liczba zębów                | 30 szt.  |
| Typ uzębienia               | BA (naprzemian skośne)                           |
| Rzaz (szerokość cięcia)     | ok. 3,5 mm                                       |
| Kąt natarcia                | ok. 10°  |
| Materiał ostrzy             | Węglik spiekany                                  |
| Przeznaczenie               | Drewno twarde, miękkie, materiały drewnopochodne |

## Zastosowanie piły tarczowej 184 mm

- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego twardego (dąb, buk, jesion)

- 
- Obróbka drewna miękkiego (sosna, świerk) w budownictwie
  - Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych
  - Formatowanie płyt MDF i HDF
  - Cięcie sklejki oraz płyt OSB
  - Prace stolarskie przy produkcji mebli
  - Prace budowlane przy montażu konstrukcji drewnianych
  - Cięcie wybranych tworzyw sztucznych (po wykonaniu próby)

### **Kompatybilność z narzędziami**

Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu montażowego piły tarczowej. Tarcza z otworem 24 mm wymaga wrzeciona o tej samej średnicy lub zastosowania pierścienia redukcyjnego. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie powinna przekraczać wartości zalecanej przez producenta narzędzia.

### **Konserwacja i użytkowanie**

---

Tarcza z węglnikami spiekаныmi wymaga okresowego czyszczenia z żywicy i osadów. Zanieczyszczone ostrza generują większy opór, co powoduje przegrzewanie i szybsze tępienie. Do czyszczenia stosuje się specjalne rozpuszczalniki do żywicy lub roztwór wody z detergentem.

Stępione węgliki należy ostrzyć na specjalistycznych ostrzarkach z tarczami diamentowymi. Próby ostrzenia tradycyjnymi metodami prowadzą do uszkodzenia struktury węglika. Prawidłowo konserwowana tarcza zachowuje parametry cięcia przez wielokrotne ostrzenia.

Podczas pracy należy stosować odpowiednią prędkość posuwu. Zbyt wolne posuwanie powoduje przypalanie materiału, zbyt szybkie przeciąża silnik i pogarsza jakość cięcia. Dla drewna twardego zaleca się wolniejszy posuw niż dla materiałów miękkich.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z tarczą zaleca się stosowanie prowadnic do cięcia prostego, zacisków mocujących materiał oraz środków ochrony indywidualnej (okulary, ochronniki słuchu). Przy intensywnym użytkowaniu warto dysponować zapasową tarczą o tej samej średnicy.