

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-210x40x30-08831-sthor-p-1693.html>

Piła tarczowa z węglikiem 210x40x30 08831 STHOR

Cena brutto	17,24 zł
Cena netto	14,02 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08831
Kod producenta	08831
Kod EAN	5906083088315
Producent	Sthor
Zastosowanie	Drewno
Średnica wewnętrzna [mm]	30
Średnica zewnętrzna [mm]	210
Ilość zębów	40
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem 210x40x30 STHOR 08831

Tarcza tnąca z zębami z węgla spiekanego przeznaczona do pilarek tarczowych stacjonarnych i ręcznych. Średnica 210 mm z otworem montażowym 30 mm umożliwi montaż w większości popularnych urządzeń do cięcia drewna.

Średnica tarczy 210 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 40 zębów

Typ uzębienia BA naprzemianśne

Charakterystyka techniczna piły tarczowej

Nakładki z węgliką spiekanego

Zęby wykonane z węgliką spiekanego (widia) charakteryzują się twardością przekraczającą 1500 HV. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, redukując częstotliwość ostrzenia i zapewniając powtarzalność cięcia przez długi okres eksploatacji.

Wlutowanie mosiądzem

Połączenie nakładek z korpusem tarczy realizowane jest metodą lutowania twardego mosiądzem. Technologia ta gwarantuje stabilne osadzenie zębów przy temperaturach roboczych i wytrzymałość na wibracje powstające podczas cięcia materiałów o zróżnicowanej gęstości.

Uzębienie naprzemiennie typ BA

Zęby pochylone naprzemiennie w lewo i prawo tworzą rowek o szerokości około 3,5 mm. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko przegrzania tarczy, ułatwia odprowadzanie wiórów i zapewnia czyste krawędzie cięcia bez rozłupywania włókien drewna.

Dodatni kąt natarcia 10°

Geometria zęba z kątem natarcia około 10 stopni sprzyja efektywnemu wnikaniu w materiał przy umiarkowanym oporze cięcia. Parametr ten wpływa na moc wymaganą od pilarki oraz na jakość powierzchni po cięciu wzdłużnym i poprzecznym.

Specyfikacja techniczna

Model	08831
Producent	STHOR
Średnica zewnętrzna	210 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	40
Typ uzębienia	Naprzemiennie BA
Kąt natarcia	około 10°
Szerokość rzazu	około 3,5 mm
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Metoda łączenia	Lutowanie mosiądzem

Zastosowanie piły tarczowej 210 mm

-
- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego iglastego (sosna, świerk, modrzew)
 - Cięcie drewna liściastego twardego (dąb, buk, jesion, grab)
 - Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
 - Cięcie płyt MDF i HDF o grubości do 60 mm
 - Formatowanie płyt OSB i sklejki wielowarstwowej
 - Cięcie desek tarasowych z drewna egzotycznego
 - Obróbka elementów konstrukcyjnych z drewna klejonego
 - Cięcie wybranych tworzyw sztucznych po wykonaniu próby

Kompatybilność i montaż

Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę otworu montażowego w posiadanej pilarence. Otwór 30 mm jest standardem w pilarkach tarczowych ręcznych i stacjonarnych o mocy 1200-2000 W. W przypadku wrzeciona o mniejszej średnicy stosuje się pierścienie redukcyjne. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy powinna być zgodna z parametrami pilarki - dla średnicy 210 mm typowo 5000-6000 obr/min.

Dobór liczby zębów do zastosowania

Tarcza z 40 zębami stanowi rozwiązanie uniwersalne - zapewnia kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Do cięcia wzdłużnego drewna litego wystarczające są tarcze z 24-28 zębami, natomiast do precyzyjnego formatowania płyt meblowych zaleca się tarcze z 60-80 zębami.

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowa eksploatacja tarczy tnącej wydłuża jej żywotność i utrzymuje parametry cięcia. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i nie wykazuje bicia promieniowego. Podczas cięcia materiałów żywiczych (drewno iglaste) zaleca się okresowe czyszczenie powierzchni tarczy z osadów żywicy przy użyciu rozpuszczalników.

Tępienie zębów objawia się zwiększonym oporem cięcia, podpalaniem krawędzi materiału oraz wzrostem hałasu. Ostrzenie tarczy z węglikiem spiekany wymaga specjalistycznego sprzętu - szlifierki z tarczą diamentową. Regenerację powinien wykonać serwis dysponujący odpowiednim wyposażeniem do zachowania prawidłowych kątów i wysokości zębów.

Przechowywanie tarczy w pozycji poziomej, w opakowaniu ochronnym lub na dedykowanym wieszaku zabezpiecza przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją. Unikanie kontaktu z wilgocią i chemikaliami agresywnymi zapobiega degradacji spoiny lutowniczej.

Produkty uzupełniające

Do pracy z piłą tarczową przydatne są: pierścienie redukcyjne dostosowujące średnicę otworu, kliny rozszczepiające zapobiegające zakleszczeniu tarczy, prowadnice równoległe do cięć wzdłużnych oraz systemy odsysania pyłu ograniczające zapylenie stanowiska pracy.

