

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-210x40x30-08831-sthor-p-1693.html>

Piła tarczowa z węglikiem 210x40x30 08831 STHOR

Cena brutto	17,24 zł
Cena netto	14,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08831
Kod producenta	08831
Kod EAN	5906083088315
Producent	Sthor
Zastosowanie	Drewno
Średnica wewnętrzna [mm]	30
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	210
Ilość zębów	40

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem 210x40x30 STHOR 08831

Tarcza tnąca z zębami z węgla spiekanego przeznaczona do pilarek tarczowych stacjonarnych i ręcznych. Średnica 210 mm z otworem montażowym 30 mm umożliwi montaż w większości popularnych urządzeń do cięcia drewna.

Średnica tarczy 210 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 40 zębów

Typ uzębienia BA naprzemianśne

Charakterystyka techniczna piły tarczowej

Nakładki z węgliką spiekanego

Zęby wykonane z węgliką spiekanego (widia) charakteryzują się twardością przekraczającą 1500 HV. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, redukując częstotliwość ostrzenia i zapewniając powtarzalność cięcia przez długi okres eksploatacji.

Wlutowanie mosiądzem

Połączenie nakładek z korpusem tarczy realizowane jest metodą lutowania twardego mosiądzem. Technologia ta gwarantuje stabilne osadzenie zębów przy temperaturach roboczych i wytrzymałość na wibracje powstające podczas cięcia materiałów o zróżnicowanej gęstości.

Uzębienie naprzemianśne typ BA

Zęby pochylone naprzemiennie w lewo i prawo tworzą rowek o szerokości około 3,5 mm. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko przegrzania tarczy, ułatwia odprowadzanie wiórów i zapewnia czyste krawędzie cięcia bez rozłupywania włókien drewna.

Dodatni kąt natarcia 10°

Geometria zęba z kątem natarcia około 10 stopni sprzyja efektywnemu wnikaniu w materiał przy umiarkowanym oporze cięcia. Parametr ten wpływa na moc wymaganą od pilarki oraz na jakość powierzchni po cięciu wzdłużnym i poprzecznym.

Specyfikacja techniczna

Model	08831
Producent	STHOR
Średnica zewnętrzna	210 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	40
Typ uzębienia	Naprzemianśne BA
Kąt natarcia	około 10°
Szerokość rzazu	około 3,5 mm
Materiał zębów	Węglik spiekany (widia)
Metoda łączenia	Lutowanie mosiądzem

Zastosowanie piły tarczowej 210 mm

-
- Cięcie wzdłużne i poprzeczne drewna litego iglastego (sosna, świerk, modrzew)
 - Cięcie drewna liściastego twardego (dąb, buk, jesion, grab)
 - Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
 - Cięcie płyt MDF i HDF o grubości do 60 mm
 - Formatowanie płyt OSB i sklejki wielowarstwowej
 - Cięcie desek tarasowych z drewna egzotycznego
 - Obróbka elementów konstrukcyjnych z drewna klejonego
 - Cięcie wybranych tworzyw sztucznych po wykonaniu próby

Kompatybilność i montaż

Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę otworu montażowego w posiadanej pilarence. Otwór 30 mm jest standardem w pilarkach tarczowych ręcznych i stacjonarnych o mocy 1200-2000 W. W przypadku wrzeciona o mniejszej średnicy stosuje się pierścienie redukcyjne. Maksymalna prędkość obrotowa tarczy powinna być zgodna z parametrami pilarki - dla średnicy 210 mm typowo 5000-6000 obr/min.

Dobór liczby zębów do zastosowania

Tarcza z 40 zębami stanowi rozwiązanie uniwersalne - zapewnia kompromis między szybkością cięcia a jakością krawędzi. Do cięcia wzdłużnego drewna litego wystarczające są tarcze z 24-28 zębami, natomiast do precyzyjnego formatowania płyt meblowych zaleca się tarcze z 60-80 zębami.

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowa eksploatacja tarczy tnącej wydłuża jej żywotność i utrzymuje parametry cięcia. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza jest prawidłowo zamocowana i nie wykazuje bicia promieniowego. Podczas cięcia materiałów żywiczych (drewno iglaste) zaleca się okresowe czyszczenie powierzchni tarczy z osadów żywicy przy użyciu rozpuszczalników.

Tępienie zębów objawia się zwiększonym oporem cięcia, podpalaniem krawędzi materiału oraz wzrostem hałasu. Ostrzenie tarczy z węglikiem spiekany wymaga specjalistycznego sprzętu - szlifierki z tarczą diamentową. Regenerację powinien wykonać serwis dysponujący odpowiednim wyposażeniem do zachowania prawidłowych kątów i wysokości zębów.

Przechowywanie tarczy w pozycji poziomej, w opakowaniu ochronnym lub na dedykowanym wieszaku zabezpiecza przed uszkodzeniami mechanicznymi i korozją. Unikanie kontaktu z wilgocią i chemikaliami agresywnymi zapobiega degradacji spoiny lutowniczej.

Produkty uzupełniające

Do pracy z piłą tarczową przydatne są: pierścienie redukcyjne dostosowujące średnicę otworu, kliny rozszczepiające zapobiegające zakleszczeniu tarczy, prowadnice równoległe do cięć wzdłużnych oraz systemy odsysania pyłu ograniczające zapylenie stanowiska pracy.

