

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-210x60x30-08832-sthor-p-8432.html>

Piła tarczowa z węglikiem 210x60x30 / 08832 / STHOR

Cena brutto	20,00 zł
Cena netto	16,26 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08832
Kod producenta	08832
Kod EAN	5906083088322
Producent	Sthor
Średnica wewnętrzna [mm]	30
Zastosowanie	Drewno
Średnica zewnętrzna [mm]	210
Ilość zębów	60
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem 210x60x30 STHOR 08832

Piła tarczowa z zębami z węgla spiekanego przeznaczona do cięcia poprzecznego i kąowego drewna twardego, materiałów drewnopochodnych oraz wybranych tworzyw sztucznych. Uzębienie naprzemianśne typu BA zapewnia czyste krawędzie cięcia przy minimalnych odpryskach.

Średnica tarczy 210 mm

Liczba zębów 60 zębów

Otwór montażowy 30 mm

Typ uzębienia BA naprzemianśne

Charakterystyka techniczna

Węgliki spiekane na zębach

Końcówki zębów wykonane z węglika spiekanego zachowują ostrość kilkakrotnie dłużej niż stal narzędziowa. Materiał odporny na ścieranie pozwala na cięcie do 10 000 metrów bieżących w drewnie twardym bez konieczności ostrzenia.

60 zębów - równowaga precyzji i wydajności

Liczba zębów 60 w tarczy 210 mm zapewnia kompromis między czystością cięcia a szybkością pracy. Większa liczba zębów oznacza gładzsze krawędzie, mniejsza - szybsze cięcie. Parametr ten sprawdza się w uniwersalnych zastosowaniach stolarskich.

Uzębienie naprzemianśne typu BA

Zęby pochylone naprzemianległe w lewo i prawo tworzą rowek szerszy niż grubość korpusu tarczy. Konstrukcja ta eliminuje zakleszczanie się piły w materiale i zapobiega przegrzewaniu podczas długotrwałej pracy.

Kąt natarcia dodatni 10°

Dodatni kąt natarcia ułatwia wcinanie się zębów w materiał i redukuje siłę potrzebną do przesuwu. Wartość około 10° sprawdza się przy cięciu drewna o średniej twardości - mniejszy kąt zwiększałby opór, większy powodowałby agresywniejsze cięcie z ryzykiem wrywania włókien.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08832
Średnica zewnętrzna	210 mm
Liczba zębów	60
Średnica otworu montażowego	30 mm
Typ uzębienia	Naprzemianśne BA
Szerokość rzazu	ok. 3,5 mm
Kąt natarcia	ok. 10°
Materiał zębów	Węglik spiekany
Przeznaczenie	Drewno twarde, materiały drewnopochodne, wybrane tworzywa sztuczne

Sprawdzanie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę otworu montażowego (30 mm), średnicę zewnętrzną tarczy (210 mm) oraz maksymalną liczbę obrotów pilarki. Tarcza 210 mm z 60 zębami powinna pracować przy prędkości obrotowej 4000-6000 obr/min. Dane te znajdują się w instrukcji obsługi narzędzia lub na tabliczce znamionowej.

Zastosowanie

- Cięcie poprzeczne drewna litego – dąb, buk, jesion, grab
- Formatowanie płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF o grubości do 40 mm
- Wykonywanie cięć kątowych w drewnie konstrukcyjnym
- Obróbka sklejki wielowarstwowej
- Cięcie tarcicy budowlanej – kantówki, deski
- Formatowanie elementów meblarskich
- Cięcie wybranych tworzyw sztucznych po wykonaniu cięcia próbnego

Użytkowanie i konserwacja

Montaż tarczy

Przed montażem należy odłączyć piłę od zasilania. Tarcza montowana jest z zachowaniem kierunku obrotów zaznaczonego strzałką na korpusie. Nakrętka mocująca dokręcana jest kluczem przy zabezpieczonym wrzecienniku. Zbyt luźne mocowanie powoduje wibracje i nieczyste cięcie, nadmierne dokręcenie utrudnia demontaż.

Parametry pracy

Prędkość posuwu dostosowuje się do twardości materiału. Przy zbyt szybkim posuwaniu silnik zwalnia, tarcza przegrzewa się, a krawędzie cięcia są szorstkie. Prawidłowa praca charakteryzuje się stałymi obrotami, niewielkim oporem i cienkim, jasnym wiorem. Ciemny kolor wióra lub zapach spalenizny sygnalizują przegrzewanie.

Konserwacja i ostrzenie

Po zakończeniu pracy tarcza wymaga oczyszczenia z żywicy i pyłu. Nagromadzona żywica zwiększa opory cięcia i powoduje przegrzewanie. Czyszczenie przeprowadza się środkami do usuwania żywicy lub acetonem. Ostrzenie tarcz z węglikiem spiekany wymaga specjalistycznego sprzętu – ściernic diamentowych i precyzyjnych kątów. Usługę tę świadczą zakłady ostrzarskie.

Oznaki zużycia tarczy

Tarcza wymaga ostrzenia, gdy pojawiają się: zwiększony opór podczas cięcia, ślady przypalania na krawędziach materiału, chropowate powierzchnie cięcia, wibracje podczas pracy lub widoczne uszkodzenia końcówek węglkowych. Praca zużytą tarczą obciąża silnik i obniża jakość wykonania.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: klucz do wymiany tarczy, środek do czyszczenia żywicy, pierścienie redukcyjne przy innych średnicach otworów montażowych, tarcze o innych liczbach zębów do specjalistycznych zastosowań (24 zęby – cięcie wzdłużne, 80 zębów – precyzyjne cięcie laminatów).