

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-250x24x30-08833-sthor-p-1751.html>

## Piła tarczowa z węglikiem 250x24x30 08833 STHOR

Cena brutto	<b>20,89 zł</b>
Cena netto	<b>16,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>08833</b>
Kod producenta	<b>08833</b>
Kod EAN	<b>5906083088339</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>30</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>250</b>
Ilość zębów	<b>24</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa z węglikiem 250x24x30 08833 STHOR

Tarcza piły z węglkami spiekanyymi o średnicy 250 mm, przeznaczona do cięcia drewna twardego, materiałów drewnopochodnych i wybranych tworzyw sztucznych. Wyposażona w uzębienie naprzemianskośne typu BA zapewniające precyzyjne cięcie wzdłużne i poprzeczne.

Średnica tarczy 250 mm

Otwór montażowy 30 mm

Liczba zębów 24

Szerokość cięcia ok. 4.0 mm

#### Charakterystyka techniczna piły tarczowej STHOR

## Węgliki spiekane

Ostrza z węgliku spiekanego charakteryzują się twardością przekraczającą 80 HRC, co zapewnia od 20 do 50 razy dłuższą żywotność w porównaniu do tarcz ze stali narzędziowej. Materiał ten utrzymuje ostrość nawet przy cięciu materiałów zawierających kleje i żywice.

## Uzębienie naprzemianskośne BA

Zęby ułożone naprzemiennie pod kątem zapewniają czyste cięcie zarówno wzdłuż, jak i w poprzek włókien drewna. Typ BA eliminuje rozłupywanie materiału na krawędziach cięcia, co jest istotne przy obróbce płyt fornirowanych i laminowanych.

## Kąt natarcia 10 stopni

Dodatni kąt natarcia około 10 stopni optymalizuje balans między siłą cięcia a jakością wykończenia. Wartość ta sprawdza się w uniwersalnych zastosowaniach, od drewna miękkiego po materiały drewnopochodne o średniej gęstości.

## Szerokość cięcia 4.0 mm

Szerokość rzazu określa ilość materiału usuwanego podczas cięcia. Wartość 4.0 mm zapewnia stabilność tarczy przy jednoczesnym ograniczeniu strat materiałowych, co ma znaczenie przy obróbce cennych gatunków drewna.

## Specyfikacja techniczna

Model	08833
Producent	STHOR
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Liczba zębów	24
Typ uzębienia	Naprzemianskośne BA
Kąt natarcia	ok. 10°
Szerokość cięcia (rzaz)	ok. 4.0 mm
Materiał ostrzy	Węglik spiekany
Przeznaczenie	Drewno twarde, materiały drewnopochodne, tworzywa sztuczne (po próbie)

## Zastosowanie piły tarczowej 250 mm

- 
- Cięcie drewna twardego: dąb, jesion, buk, grab w warunkach warsztatowych
  - Obróbka drewna miękkiego: sosna, świerk przy pracach stolarskich i budowlanych
  - Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych o grubości do 60 mm
  - Formatowanie płyt MDF i HDF w produkcji meblarskiej
  - Cięcie sklejki wielowarstwowej bez rozwarstwiania krawędzi
  - Obróbka płyt OSB w aplikacjach budowlanych
  - Cięcie wybranych tworzyw sztucznych po wykonaniu testu kompatybilności
  - Prace remontowe wymagające uniwersalnej tarczy do różnych materiałów

## Kompatybilność z maszynami

---

### Sprawdzanie zgodności z pilarką

Tarcza pasuje do pił tarczowych z wałem o średnicy 30 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji maszyny – powinna wynosić minimum 250 mm. Prędkość obrotowa pilarki musi mieścić się w zakresie 3000-6000 obr/min dla optymalnej wydajności cięcia. W przypadku wału o innej średnicy konieczne jest użycie pierścieni redukcyjnych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić rozruch tarczy przez 30-60 sekund bez obciążenia, co pozwala na stabilizację termiczną. Podczas pracy należy utrzymywać stałą prędkość posuwu – zbyt wolne prowadzenie powoduje przegrzewanie węglików, zbyt szybkie obniża jakość cięcia.

Tarcza wymaga czyszczenia po każdych 8-10 godzinach intensywnej pracy. Żywice i zaschnięte soki drewna usuwa się przy użyciu specjalistycznych rozpuszczalników do tarcz pilarskich lub roztworu amoniaku. Ostre ostrza można rozpoznać po błyszczącej krawędzi skrawającej – matowa powierzchnia węglików sygnalizuje potrzebę ostrzenia przez specjalistyczny serwis.

### Bezpieczeństwo pracy

Maksymalna dopuszczalna prędkość obwodowa dla tarcz z węglikiem wynosi zazwyczaj 80-100 m/s. Przed każdym montażem należy sprawdzić stan tarczy pod kątem pęknięć korpusu i uszkodzeń węglików. Uszkodzona tarcza może ulec rozerwaniu podczas pracy, co stanowi zagrożenie dla operatora.

### Produkty powiązane

Do pracy z tą tarczą zaleca się stosowanie prowadnic do cięcia prostego, docisków zabezpieczających oraz systemu odsysania pyłu. Dla przedłużenia żywotności tarczy warto rozważyć zakup smaru do tarcz pilarskich redukującego tarcie podczas cięcia materiałów żywicznych.