

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-350x40x30-08845-sthor-p-1930.html>

## Piła tarczowa z węglikiem 350x40x30 08845 STHOR

Cena brutto	<b>70,09 zł</b>
Cena netto	<b>56,98 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>08845</b>
Kod producenta	<b>08845</b>
Kod EAN	<b>5906083088452</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Ilość zębów	<b>40</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>30</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>350</b>
Zastosowanie	<b>Drewno</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa z węglikiem 350x40x30 STHOR 08845

Tarcza pilarska z węglkami spiekаныmi przeznaczona do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w piłach tarczowych. Średnica 350 mm z otworem montażowym 30 mm zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych i półprofesjonalnych pił stołowych.

Średnica tarczy 350 mm
Otwór montażowy 30 mm
Grubość tarczy 40 mm
Typ uzębienia BA naprzemianśne

#### Charakterystyka techniczna piły tarczowej STHOR

### Węgliki spiekane z lutowaniem mosiądzem

Ostrza wykonane z węglików spiekanych charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie, zachowując ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca. Lutowanie mosiądzem zapewnia trwałe połączenie węglików z korpusem tarczy, eliminując ryzyko wypadnięcia zębów podczas pracy pod obciążeniem.

### Uzębienie naprzemianśne typu BA

Układ zębów BA (naprzemianśne) polega na przemiennym odchyleniu ostrzy na boki, co tworzy szerszy rżaz niż grubość tarczy. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko zakleszczenia tarczy w materiale i zapewnia płynne, czyste cięcie poprzeczne oraz kątowne drewna twardego i materiałów drewnopochodnych.

### Kąt natarcia 10 stopni

Dodatni kąt natarcia około 10 stopni umożliwia efektywne wnikanie ostrza w materiał przy cięciu poprzecznym. Taka geometria zęba redukuje opór cięcia i obciążenie silnika, jednocześnie zapewniając gładką powierzchnię cięcia bez wyrwań włókien drewna.

### Szerokość rżazu 4,5 mm

Rżaz o szerokości około 4,5 mm stanowi kompromis między precyzją cięcia a odprowadzaniem wiórów. Taka szerokość zapobiega przegrzewaniu tarczy podczas intensywnej pracy i umożliwia cięcie materiałów o różnej gęstości bez ryzyka zakleszczenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	08845
Producent	STHOR
Średnica zewnętrzna	350 mm
Grubość tarczy	40 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Typ uzębienia	Naprzemianśne BA
Kąt natarcia	ok. 10°
Szerokość rżazu	ok. 4,5 mm
Materiał ostrzy	Węgliki spiekane
Sposób mocowania węglików	Lutowanie mosiądzem

## Zastosowanie piły tarczowej 350 mm

- 
- Cięcie poprzeczne drewna litego twardego i miękkiego
  - Obróbka desek i bali na piłach stołowych i formatowych
  - Cięcie kątowe elementów konstrukcyjnych i stolarski
  - Obróbka płyt wiórowych, MDF, HDF i OSB
  - Cięcie sklejki i płyt fornirowanych
  - Obróbka płyt laminowanych po wykonaniu cięcia próbnego
  - Cięcie wybranych twardych tworzyw sztucznych po weryfikacji kompatybilności
  - Prace w warsztatach stolarskich i zakładach produkcyjnych

### **Weryfikacja kompatybilności z piłą**

Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy otworu montażowego (30 mm) oraz średnicy tarczy (350 mm) z parametrami piły. Należy również upewnić się, że moc silnika jest wystarczająca do pracy z tarczą o tej średnicy. Maksymalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z zaleceniami producenta piły.

### **Użytkowanie i konserwacja tarczy pilarskiej**

---

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić rozruch tarczy na biegu jałowym przez 30-60 sekund, co pozwoli na stabilizację temperatury i wykrycie ewentualnych nieprawidłowości. Podczas cięcia materiałów drewnopochodnych lub tworzyw sztucznych zaleca się wykonanie cięcia próbnego na odpadzie materiału w celu oceny jakości cięcia i braku uszkodzeń.

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywic i zanieczyszczeń, które mogą wpływać na jakość cięcia i zwiększać opór. Do czyszczenia należy stosować dedykowane środki chemiczne lub rozpuszczalniki bezpieczne dla węglików spiekanych. Po wyczyszczeniu tarczę należy dokładnie osuszyć przed montażem.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na dedykowanym wieszaku, który zapobiega kontaktowi ostrzy z innymi przedmiotami. Należy unikać przechowywania tarczy w miejscach o dużej wilgotności, co mogłoby prowadzić do korozji korpusu stalowego.

### **Ostrzenie i regeneracja tarczy**

Tarcze z węglnikami spiekanymi wymagają specjalistycznego ostrzenia z użyciem tarcz diamentowych. Nie należy samodzielnie ostrzyć tarczy bez odpowiedniego sprzętu. Regenerację zaleca się powierzyć profesjonalnym zakładom ostrzarskim, które dysponują maszynami do precyzyjnego szlifowania węglików przy zachowaniu właściwych kątów i geometrii zęba.