

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-350x40x30-08845-sthor-p-1930.html>

Piła tarczowa z węglikiem 350x40x30 08845 STHOR

Cena brutto	47,99 zł
Cena netto	39,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08845
Kod producenta	08845
Kod EAN	5906083088452
Producent	Sthor
Jednostka	SZT
Średnica zewnętrzna [mm]	350
Ilość zębów	40
Zastosowanie	Drewno
Średnica wewnętrzna [mm]	30

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem 350x40x30 STHOR 08845

Tarcza pilarska z węglkami spiekаныmi przeznaczona do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych w piłach tarczowych. Średnica 350 mm z otworem montażowym 30 mm zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych i półprofesjonalnych pił stołowych.

Średnica tarczy 350 mm

Otwór montażowy 30 mm

Grubość tarczy 40 mm

Typ uzębienia BA naprzemianśne

Charakterystyka techniczna piły tarczowej STHOR

Węgliki spiekane z lutowaniem mosiądzem

Ostrza wykonane z węglików spiekanych charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie, zachowując ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca. Lutowanie mosiądzem zapewnia trwałe połączenie węglików z korpusem tarczy, eliminując ryzyko wypadnięcia zębów podczas pracy pod obciążeniem.

Uzębienie naprzemianśne typu BA

Układ zębów BA (naprzemianśne) polega na przemiennym odchyleniu ostrzy na boki, co tworzy szerszy rząz niż grubość tarczy. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko zakleszczenia tarczy w materiale i zapewnia płynne, czyste cięcie poprzeczne oraz kątowne drewna twardego i materiałów drewnopochodnych.

Kąt natarcia 10 stopni

Dodatni kąt natarcia około 10 stopni umożliwia efektywne wnikanie ostrza w materiał przy cięciu poprzecznym. Taka geometria zęba redukuje opór cięcia i obciążenie silnika, jednocześnie zapewniając gładką powierzchnię cięcia bez wyrwań włókien drewna.

Szerokość rzazu 4,5 mm

Rząz o szerokości około 4,5 mm stanowi kompromis między precyzją cięcia a odprowadzaniem wiórów. Taka szerokość zapobiega przegrzewaniu tarczy podczas intensywnej pracy i umożliwia cięcie materiałów o różnej gęstości bez ryzyka zakleszczenia.

Specyfikacja techniczna

Model	08845
Producent	STHOR
Średnica zewnętrzna	350 mm
Grubość tarczy	40 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Typ uzębienia	Naprzemianśne BA
Kąt natarcia	ok. 10°
Szerokość rzazu	ok. 4,5 mm
Materiał ostrzy	Węgliki spiekane
Sposób mocowania węglików	Lutowanie mosiądzem

Zastosowanie piły tarczowej 350 mm

-
- Cięcie poprzeczne drewna litego twardego i miękkiego
 - Obróbka desek i bali na piłach stołowych i formatowych
 - Cięcie kątowe elementów konstrukcyjnych i stolarski
 - Obróbka płyt wiórowych, MDF, HDF i OSB
 - Cięcie sklejki i płyt fornirowanych
 - Obróbka płyt laminowanych po wykonaniu cięcia próbnego
 - Cięcie wybranych twardych tworzyw sztucznych po weryfikacji kompatybilności
 - Prace w warsztatach stolarskich i zakładach produkcyjnych

Weryfikacja kompatybilności z piłą

Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy otworu montażowego (30 mm) oraz średnicy tarczy (350 mm) z parametrami piły. Należy również upewnić się, że moc silnika jest wystarczająca do pracy z tarczą o tej średnicy. Maksymalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z zaleceniami producenta piły.

Użytkowanie i konserwacja tarczy pilarskiej

Przed pierwszym użyciem należy przeprowadzić rozruch tarczy na biegu jałowym przez 30-60 sekund, co pozwoli na stabilizację temperatury i wykrycie ewentualnych nieprawidłowości. Podczas cięcia materiałów drewnopochodnych lub tworzyw sztucznych zaleca się wykonanie cięcia próbnego na odpadzie materiału w celu oceny jakości cięcia i braku uszkodzeń.

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i zanieczyszczeń, które mogą wpływać na jakość cięcia i zwiększać opór. Do czyszczenia należy stosować dedykowane środki chemiczne lub rozpuszczalniki bezpieczne dla węglików spiekanych. Po wyczyszczeniu tarczę należy dokładnie osuszyć przed montażem.

Przechowywanie tarczy powinno odbywać się w suchym miejscu, najlepiej w oryginalnym opakowaniu lub na dedykowanym wieszaku, który zapobiega kontaktowi ostrzy z innymi przedmiotami. Należy unikać przechowywania tarczy w miejscach o dużej wilgotności, co mogłoby prowadzić do korozji korpusu stalowego.

Ostrzenie i regeneracja tarczy

Tarcze z węglnikami spiekanymi wymagają specjalistycznego ostrzenia z użyciem tarcz diamentowych. Nie należy samodzielnie ostrzyć tarczy bez odpowiedniego sprzętu. Regenerację zaleca się powierzyć profesjonalnym zakładom ostrzarskim, które dysponują maszynami do precyzyjnego szlifowania węglików przy zachowaniu właściwych kątów i geometrii zęba.