

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-400x60x30-08851-sthor-p-2039.html>

## Piła tarczowa z węglikiem 400x60x30 08851 STHOR

Cena brutto	<b>62,89 zł</b>
Cena netto	<b>51,13 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>08851</b>
Kod producenta	<b>08851</b>
Kod EAN	<b>5906083088513</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica wewnętrzna [mm]	<b>30</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>400</b>
Ilość zębów	<b>60</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa z węglikiem 400x60x30 STHOR 08851

Tarcza do pilarek tarczowych stacjonarnych z zębami z węgla spiekane, przeznaczona do cięcia poprzecznego i kątownego drewna twardego oraz materiałów drewnopochodnych. Średnica 400 mm zapewnia dużą głębokość cięcia w profesjonalnych maszynach stacjonarnych.

Średnica tarczy 400 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Liczba zębów 60 Z

Typ uzębienia BA naprzemianśne

#### Charakterystyka techniczna piły tarczowej 400 mm

**Średnica 400 mm i otwór 30 mm**

Parametry dopasowane do profesjonalnych pilarek stacjonarnych i formatowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę otworu wrzeczona w dokumentacji maszyny. Duża średnica umożliwia cięcie materiałów o znacznej grubości.

### 60 zębów z węgla spiekanego

Liczba zębów determinuje jakość cięcia – 60 zębów przy średnicy 400 mm daje stosunkowo gęste uzębienie, odpowiednie do precyzyjnego cięcia poprzecznego. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal szybko tnąca.

### Uzębienie naprzemianśne typu BA

Zęby ustawione na przemian w lewo i prawo (Alternate Bevel) minimalizują wrywanie włókien przy wejściu i wyjściu z materiału. Rozwiązanie sprawdza się przy cięciu poprzecznym do włókien drewna oraz materiałów płytowych.

### Kąt natarcia około 10 stopni

Dodatni kąt natarcia zapewnia równowagę między płynnością cięcia a trwałością ostrza. Parametr ten wpływa na siłę potrzebną do przesuwu materiału oraz na jakość powierzchni cięcia w drewnie twardym.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 08851
Średnica zewnętrzna	400 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Liczba zębów	60 Z
Typ uzębienia	Naprzemianśne BA (Alternate Bevel)
Grubość tarczy	około 3,0 mm
Szerokość rzazu	około 4,5 mm
Kąt natarcia	około 10°
Materiał zębów	Węgiel spiekany (HM)
Sposób mocowania nakładek	Lutowanie mosiądzem

## Zastosowanie piły tarczowej 400x60x30

- Cięcie poprzeczne drewna twardego (dąb, buk, jesion, grab)
- Obróbka drewna miękkiego (sosna, świerk) przy wymaganiach jakościowych
- Cięcie płyt wiórowych surowych i laminowanych

- 
- Obróbka płyt MDF i HDF
  - Cięcie sklejki wielowarstwowej
  - Formatowanie elementów w stolarniach i zakładach meblarskich
  - Cięcie kątowe w ramach prac wykończeniowych
  - Obróbka wybranych tworzyw sztucznych (po teście próbnym)

### **Kompatybilność z maszyną**

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę zewnętrzną tarczy (maksymalna dopuszczalna w maszynie), średnicę otworu wrzeciona (30 mm lub możliwość zastosowania pierścieni redukcyjnych) oraz maksymalną prędkość obrotową. Producent pilarki podaje te dane w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Prędkość obrotowa tarczy powinna być dostosowana do obrabianego materiału – dla drewna twardego zazwyczaj 4000-6000 obr/min, dla materiałów płytowych do 6000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania i uszkodzenia węglików.

Tarcza wymaga regularnego czyszczenia z żywicy i osadów, które zmniejszają efektywność cięcia i mogą powodować przegrzewanie. Do czyszczenia stosuje się specjalne preparaty lub roztwór wody z detergentem. Nie należy używać środków żrących.

Zęby z węglika można regenerować przez ostrzenie na specjalistycznych ostrzarkach. Ostrzenie powinno zachowywać oryginalne kąty i geometrię zęba. Tarcza po kilkukrotnym ostrzeniu może wymagać wyważenia.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów – pęknięte lub wykruszone nakładki dyskwalifikują tarczę. Podczas pracy obowiązują okulary ochronne i środki ochrony słuchu. Materiał należy prowadzić równomiernie, bez wymuszania posuwu.

### **Produkty powiązane**

Do profesjonalnej obróbki drewna warto rozważyć posiadanie kilku tarcz o różnej liczbie zębów: tarcza z mniejszą liczbą zębów (np. 24-36 Z) do cięcia wzdłużnego i szybkiej obróbki, oraz tarcza z większą liczbą zębów do precyzyjnych cięć wykończeniowych. Przydatne mogą być również pierścienie redukcyjne do dostosowania otworu osadzenia oraz klucze dynamometryczne do prawidłowego dokręcenia nakrętki mocującej.