

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-wolframu-do-aluminium-16020mm-yt-60905-yato-p-5385.html>



PIŁA TARCZOWA Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU DO ALUMINIUM 160*20MM YT-60905 YATO

Cena brutto	16,74 zł
Cena netto	13,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-60905
Kod producenta	YT-60905
Kod EAN	5906083609053
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem wolframu do aluminium 160×20mm YATO YT-60905

Piła tarczowa z zębami z węglików wolframu przeznaczona do cięcia metali nieżelaznych, szczególnie aluminium, profili aluminiowych oraz tworzyw sztucznych. Negatywny kąt natarcia zębów zapewnia czyste cięcie bez zadziorów i odkształceń materiału.

Średnica tarczy 160 mm

Otwór osadzenia 20 mm

Materiał zębów Węglik wolframu

Typ kąta Negatywny

Charakterystyka techniczna piły tarczowej do aluminium

Zęby z węglika wolframu

Węgliki wolframu charakteryzują się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność ostrza w porównaniu do stali szybko tnącej. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym cięciu metali nieżelaznych, eliminując konieczność częstej wymiany tarczy.

Negatywny kąt natarcia zębów

Konstrukcja z negatywnym kątem natarcia (zęby pochylone w kierunku przeciwnym do ruchu obrotowego) minimalizuje efekt "wyrwania" materiału podczas cięcia. Rozwiązanie to zapobiega powstawaniu zadziorów na krawędziach cięcia oraz deformacji cienkościennych profili aluminiowych.

Średnica 160 mm

Średnica tarczy 160 mm stanowi optymalny kompromis między głębokością cięcia a stabilnością pracy. Parametr ten określa maksymalną grubość materiału, jaki można przeciąć w jednym przejściu – przy montażu w pilarence tarczowej typowa głębokość cięcia wynosi około 50-55 mm.

Otwór osadzenia 20 mm

Średnica otworu montażowego 20 mm jest standardem w profesjonalnych pilarkach tarczowych do metalu oraz w wielu modelach pił stołowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej maszynie – w przypadku niezgodności konieczne będzie użycie pierścienia redukcyjnego.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-60905
Średnica zewnętrzna tarczy	160 mm
Średnica otworu osadzenia	20 mm
Materiał zębów	Węglik wolframu (TCT)
Typ kąta natarcia	Negatywny
Przeznaczenie	Metale nieżelazne, aluminium, tworzywa sztuczne

Zastosowanie piły tarczowej do aluminium

- Cięcie profili aluminiowych konstrukcyjnych i okiennych
- Obróbka blach aluminiowych o różnej grubości
- Cięcie rur aluminiowych i elementów instalacyjnych
- Obróbka laminatów HPL i płyt meblowych
- Cięcie płyt z pleksiglasu (PMMA) i poliwęglanu
- Obróbka kompozytów aluminiowych (dibond)
- Cięcie tworzyw sztucznych typu korianowy kamień
- Prace przy montażu stolarki aluminiowej

Kompatybilność z maszynami

Tarcza współpracuje z pilarkami tarczowymi do metalu, pilami ukośnicami z funkcją cięcia aluminium oraz pilami stołowymi wyposażonymi we wrzeciono 20 mm. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w instrukcji obsługi maszyny oraz upewnić się, że obroty robocze narzędzia mieszczą się w zakresie rekomendowanym dla danej tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas cięcia aluminium zaleca się stosowanie smarowania lub chłodzenia strefy cięcia, co wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość krawędzi. Aluminium ma tendencję do nalipiania na zęby – regularne czyszczenie ostrza rozpuszczalnikiem lub specjalnym środkiem do usuwania żywicy zapobiega gromadzeniu się nalotu.

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do średnicy tarczy i rodzaju ciętego materiału. Dla aluminium optymalna prędkość cięcia wynosi 2500-4000 obr/min. Zbyt niska prędkość powoduje "rozmazywianie" materiału, zbyt wysoka – przegrzewanie i sklekanie się wiórów.

Tarcza wymaga wymiany, gdy zęby ulegną znacznemu stępieniu (widoczne zaokrąglenie krawędzi tnących), pojawią się wykruszenia węglików lub gdy jakość cięcia wyraźnie się pogorszyła. Nie należy używać uszkodzonej tarczy – może to prowadzić do niebezpiecznych sytuacji podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki aluminium warto rozważyć uzupełnienie wyposażenia o tarcze o innych średnicach (190 mm, 210 mm, 250 mm) dostosowane do posiadanych maszyn, pierścienie redukcyjne umożliwiające montaż w maszynach o różnych średnicach wrzeciona oraz środki do czyszczenia i konserwacji tarcz tnących.

...