

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-wolframu-do-aluminium-18020mm-yt-60907-yato-p-9395.html>



PIŁA TARCZOWA Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU DO ALUMINIUM 180*20MM / YT-60907 / YATO

Cena brutto	18,89 zł
Cena netto	15,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60907
Kod producenta	YT-60907
Kod EAN	5906083609077
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa do aluminium 180x20 mm z węglikiem wolframu YATO YT-60907

Tarcza tnąca przeznaczona do precyzyjnego cięcia aluminium, tworzyw sztucznych i laminatów. Zęby z węglika wolframu zapewniają trwałość i czyste krawędzie cięcia bez zadziorów.

Średnica tarczy **180 mm**

Średnica otworu **20 mm**

Materiał zębów **Węglik wolframu**

Kąt natarcia **Negatywny**

Charakterystyka piły tarczowej do aluminium

Zęby z węglika wolframu (TCT)

Węglik wolframu charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na wielokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu do tarcz ze stali szybko tnącej HSS. Zęby zachowują ostrość nawet po cięciu materiałów ściernych, takich jak profile aluminiowe z powłokami anodowanymi czy laminaty z włóknem szklanym.

Negatywny kąt natarcia zębów

Konstrukcja z negatywnym kątem natarcia minimalizuje ryzyko zatykania się wiórów w materiale i zapobiega wyłamywaniu krawędzi. Zęby nie wciągają materiału, lecz ścinają go, co jest kluczowe przy cięciu materiałów miękkich i plastycznych. Efekt to gładkie krawędzie bez zadziorów wymagających dodatkowej obróbki.

Średnica 180 mm i otwór 20 mm

Standardowe wymiary kompatybilne z większością pilarek tarczowych o mocy 1200-1800 W. Średnica 180 mm pozwala na cięcie materiałów o grubości do około 60 mm (w zależności od konstrukcji pilarki). Otwór 20 mm pasuje do typowych wrzecion, przy użyciu pierścieni redukcyjnych można dostosować do mniejszych średnic (16 mm, 30 mm).

Uniwersalność zastosowań

Geometria zębów i właściwości węgla wolframu umożliwiają cięcie zarówno metali nieżelaznych (aluminium, miedź), jak i materiałów kompozytowych (laminaty HPL, płyty warstwowe), tworzyw sztucznych (pleksi, poliwęglan) oraz materiałów na bazie żywic (korian, kompozyty akrylowe).

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60907
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	180 mm
Średnica otworu montażowego	20 mm
Materiał zębów	Węgiel wolframu (TCT)
Kąt natarcia	Negatywny
Przeznaczenie	Aluminium, tworzywa sztuczne, laminaty, korian

Zastosowanie piły tarczowej do aluminium

- Cięcie profili aluminiowych konstrukcyjnych i okiennych
- Obróbka blach aluminiowych o grubości do 5 mm
- Cięcie laminatów HPL i płyt meblowych z okleiną
- Cięcie płyt z pleksi (PMMA) i poliwęglanu
- Obróbka materiałów kompozytowych na bazie akrylu (korian, staron)
- Cięcie rur i kształtowników z tworzyw sztucznych (PVC, PP)
- Przecinanie płyt warstwowych typu sandwich
- Cięcie profili z miedzi i mosiądzu

Sprawdzenie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować średnicę wrzeciona pilarki. Otwór 20 mm jest standardem w pilarkach ręcznych o mocy 1200-1800 W. W przypadku pilarek stołowych z większym wrzecionem (30 mm) konieczne są pierścienie redukcyjne. Sprawdź również maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy w dokumentacji pilarki – niektóre modele ograniczają ją do 160 mm ze względów bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Optymalną prędkość obrotową dla cięcia aluminium tarczą 180 mm dobiera się w zakresie 3000-4000 obr/min. Niższe obroty zmniejszają ryzyko przegrzania materiału i zatykania się wiórów, wyższe mogą prowadzić do topienia się aluminium i osadzania się na zębach. Podczas cięcia zaleca się stosowanie posuwu równomiernego, bez forsowania narzędzia.

Węgiel wolframu jest odporny na ścieranie, ale wrażliwy na uderzenia. Należy unikać cięcia materiałów zawierających elementy stalowe lub kamienne, które mogą spowodować wykruszenie krawędzi tnących. Po zakończeniu pracy warto oczyścić tarczę z osadów aluminium za pomocą szczotki z włosia mosiężnego lub specjalnych środków do czyszczenia tarcz.

Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotów zaznaczonym na korpusie. Dokręcanie nakrętki mocującej należy wykonać z odpowiednim momentem – zbyt słabe dokręcenie powoduje wibracje, zbyt mocne może uszkodzić tarczę lub wrzeciono pilarki.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas cięcia aluminium mogą powstawać ostre wióry o temperaturze przekraczającej 100°C. Należy stosować okulary ochronne i rękawice. Cięcie materiałów zawierających tworzywa sztuczne może generować opary – zaleca się pracę w wentylowanym pomieszczeniu lub z wyciągiem pyłów. Nigdy nie należy zdejmować osłon ochronnych z pilarki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki aluminium warto rozważyć posiadanie dodatkowych tarcz: tarczy z większą liczbą zębów (60-80 zębów) do cięcia wykończeniowego oraz tarczy do cięcia stali (jeśli pracujesz również z metalami żelaznymi). Przydatne mogą być również pierścienie redukcyjne dostosowujące średnicę otworu oraz klucze do wymiany tarcz.

...