

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-wolframu-do-ciecia-drewna-yt-60488-yato-p-8779.html>

## Piła tarczowa z węglikiem wolframu do cięcia drewna / YT-60488 / YATO

Cena brutto	<b>16,26 zł</b>
Cena netto	<b>13,22 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-60488</b>
Kod producenta	<b>YT-60488</b>
Kod EAN	<b>5906083604881</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Piła tarczowa z węglikiem wolframu do cięcia drewna YT-60488 YATO

Piła tarczowa wyposażona w zęby z węglika wolframu, przeznaczona do precyzyjnego cięcia drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Rozwiązanie dla obróbki materiałów wymagających czystego i dokładnego cięcia wzdłużnego, poprzecznego oraz kąтового.

Materiał ostrzy	Węglik wolframu
Producent	YATO
Model	YT-60488
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrza z węglika wolframu

Węglik wolframu charakteryzuje się twardością przekraczającą 1500 HV, co przekłada się na odporność na ścieranie przy cięciu materiałów abrazyjnych. Zęby zachowują ostrość przez dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do stali narzędziowej, redukując częstotliwość wymiany tarczy.

### Geometria zębów do cięcia uniwersalnego

Kształt i rozmieszczenie zębów zostały zaprojektowane dla cięcia wzdłużnego i poprzecznego. Pozwala to na stosowanie jednej tarczy do różnych kierunków obróbki bez konieczności wymiany narzędzia, co skraca czas przygotowania do pracy.

### Kompatybilność z drewnem i materiałami pochodnymi

Tarcza współpracuje z drewnem litym, płytami wiórkowymi, MDF, OSB oraz laminowanymi płytami meblowymi. Struktura węglika wolframu minimalizuje wyrywanie włókien przy cięciu materiałów warstwowych, zapewniając czystą krawędź cięcia.

### Zastosowanie w piłach stacjonarnych i ręcznych

Tarcza może być montowana w piłach tarczowych ręcznych, piłach stołowych, piłach ukośnicach oraz formatówkach. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę tarczy, średnicę otworu montażowego oraz maksymalną prędkość obrotową zalecaną przez producenta piły.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-60488
Producent	YATO
Materiał zębów	Węglik wolframu (HM)
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Wzdłużne, poprzeczne, kątowe

## Zastosowanie piły tarczowej z węglikiem wolframu

- Cięcie wzdłużne desek i belek drewnianych
- Cięcie poprzeczne elementów konstrukcyjnych
- Wykonywanie cięć kątowych przy montażu listew i ram
- Obróbka płyt wiórowych i MDF w produkcji mebli
- Cięcie płyt laminowanych z zachowaniem czystej krawędzi
- Formatowanie płyt OSB w budownictwie
- Cięcie tworzyw sztucznych o strukturze zbliżonej do drewna
- Prace renowacyjne wymagające precyzyjnego dopasowania elementów

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Montaż i bezpieczeństwo**

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że średnica otworu montażowego odpowiada wałowi piły, a maksymalna prędkość obrotowa tarczy nie jest niższa niż prędkość obrotowa urządzenia. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Należy używać odpowiednich pierścieni redukcyjnych przy niezgodności średnic.

### **Konserwacja i przechowywanie**

Po zakończeniu pracy tarcza powinna być oczyszczona z żywicy i pyłu drzewnego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Zanieczyszczenia żywicą można usunąć specjalistycznymi środkami czyszczącymi. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu tarczy. Unikać mechanicznych uszkodzeń zębów podczas transportu i składowania.

### **Optymalizacja parametrów cięcia**

Prędkość posuwu należy dostosować do twardości materiału i grubości cięcia. Zbyt wysoka prędkość posuwu może prowadzić do przegrzania tarczy i obniżenia jakości cięcia. Regularne sprawdzanie stanu ostrza pozwala na wczesne wykrycie zużycia. Tępe zęby generują więcej ciepła i zwiększają ryzyko odrzutu materiału.