

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-wolframu-do-drewna-20030mm-yt-60652-yato-p-4874.html>

PIŁA TARCZOWA Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU DO DREWNA 200*30MM YT-60652 YATO

Cena brutto	23,22 zł
Cena netto	18,88 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60652
Kod producenta	YT-60652
Kod EAN	5906083606526
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem wolframu do drewna 200×30 mm YT-60652 YATO

Tarcza tnąca z zębami z węglika wolframu przeznaczona do cięcia drewna litego, płyt drewnopochodnych oraz wybranych tworzyw sztucznych w pilarkie tarczowej stacjonarnej lub ręcznej.

Srednica tarczy 200 mm

Otwór osadzenia 30 mm

Materiał zębów Węglik wolframu

Producent YATO

Charakterystyka techniczna

Zęby z węglika wolframu

Węglik wolframu (WC) charakteryzuje się twardością 8,5-9 w skali Mohsa, co zapewnia wielokrotnie dłuższą żywotność ostrza w porównaniu do stali szybko tnącej. Materiał utrzymuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu w materiałach o wysokiej gęstości i zawartości żywic.

Średnica 200 mm

Średnica 200 mm określa maksymalną głębokość cięcia – w praktyce pozwala na przecięcie materiału o grubości do około 65-70 mm w zależności od konstrukcji pilarki. Parametr ten musi odpowiadać osłonie piły oraz maksymalnej średnicy dopuszczonej przez producenta narzędzia.

Otwór osadzenia 30 mm

Otwór osadzenia 30 mm to średnica wewnętrzna tarczy dopasowana do wrzeciona pilarki. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w specyfikacji urządzenia – zastosowanie tarczy o niewłaściwym otworze może prowadzić do niebezpiecznych drgań i utraty kontroli nad cięciem.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza umożliwia cięcie poprzeczne (w poprzek włókien), wzdłużne (wzdłuż włókien) oraz kątowe w drewnie litego, płytach wiórowych, MDF, HDF, OSB i laminatach. Geometria zębów zapewnia równowagę między szybkością cięcia a jakością krawędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60652
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	200 mm
Średnica otworu osadzenia	30 mm
Materiał zębów	Węglik wolframu (WC)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Poprzeczne, wzdłużne, kątowe

Zastosowanie

- Cięcie drewna litego różnych gatunków – sosna, świerk, dąb, brzoza
- Obróbka płyt wiórowych surowych i laminowanych
- Cięcie płyt MDF i HDF o różnej grubości
- Przycinanie płyt OSB w budownictwie szkieletowym
- Formatowanie płyt meblowych z okleiną
- Cięcie wybranych tworzyw sztucznych o niskiej twardości
- Przygotowanie elementów konstrukcyjnych z drewna konstrukcyjnego

-
- Cięcie kątowe elementów wykończeniowych i listew

Kompatybilność i montaż

Sprawdzenie kompatybilności z pilarką

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę wrzeciona pilarki (musi wynosić 30 mm), maksymalną dopuszczalną średnicę tarczy (minimum 200 mm) oraz prędkość obrotową. Tarcze z węglikiem wolframu wymagają prędkości obrotowej dostosowanej do średnicy – dla tarczy 200 mm zalecane obroty to 4000-6000 obr/min w zależności od materiału. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania węglików i ich wykruszenia.

Kierunek montażu

Strzałka na korpusie tarczy musi wskazywać kierunek obrotu wrzeciona pilarki. Montaż tarczy w odwrotnym kierunku powoduje nieskuteczne cięcie, zwiększone zużycie zębów oraz ryzyko odrzutu materiału. Tarcza musi być dokręcona kluczem dynamometrycznym zgodnie z zaleceniami producenta pilarki.

Konserwacja i bezpieczeństwo

Węglik wolframu utrzymuje ostrość przez długi okres, jednak wymaga okresowego czyszczenia z żywicy i smoły drewna. Naloty należy usuwać specjalistycznymi środkami czyszczącymi do tarcz – rozpuszczalniki uniwersalne mogą uszkodzić spoiny lutownicze łączące węgliki z korpusem. Po czyszczeniu zaleca się lekkie natłuszczenie korpusu olejem maszynowym.

Tępe zęby objawią się zwiększonym oporem podczas cięcia, przypalaniem materiału i powstawaniem dymienia. Profesjonalne ostrzenie tarcz z węglikiem wolframu wymaga specjalistycznego sprzętu – ściernic diamentowych i precyzyjnych szlifierek. Samodzielne ostrzenie bez odpowiedniego wyposażenia może doprowadzić do nierównomiernego zużycia zębów i wyważenia tarczy.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z piłą tarczową obowiązuje stosowanie okularów ochronnych z osłonami bocznymi, ochronników słuchu (piły tarczowe generują hałas 95-110 dB) oraz maski przeciwpyłowej klasy FFP2 przy cięciu płyt MDF i materiałów wytwarzających drobny pył. Ubranie robocze nie może posiadać luźnych elementów mogących wciągnąć się w obracającą tarczę.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową zaleca się posiadanie klucza do wymiany tarczy, prowadnicy równoległej do cięć wzdłużnych, kątownicy do cięć pod kątem oraz zestawu pierścieni redukcyjnych umożliwiających montaż tarczy na wrzecionach o mniejszej średnicy.

