

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tarczowa-z-weglikiem-wolframu-do-drewna-21030mm-yt-60665-yato-p-4927.html>

PIŁA TARCZOWA Z WĘGLIKIEM WOLFRAMU DO DREWNA 210*30MM YT-60665 YATO

Cena brutto	31,73 zł
Cena netto	25,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-60665
Kod producenta	YT-60665
Kod EAN	5906083606656
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Piła tarczowa z węglikiem wolframu do drewna 210×30mm YT-60665 YATO

Tarcza pilarska z zębami z węglika wolframu przeznaczona do cięcia drewna litego, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych. Średnica 210 mm i otwór 30 mm zapewniają kompatybilność ze standardowymi pilarkami stacjonarnymi i ręcznymi.

Średnica tarczy 210 mm
Średnica otworu 30 mm
Materiał zębów Węglik wolframu
Producent YATO

Charakterystyka piły tarczowej YATO YT-60665

Zęby z węglika wolframu

Nakładki z węglika wolframu (WC) charakteryzują się twardością 1500-2000 HV, co oznacza wielokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu z zębami stalowymi. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym cięciu materiałów o strukturze włóknistej, zmniejszając częstotliwość wymiany tarczy.

Średnica 210 mm i otwór 30 mm

Wymiary te stanowią jeden z najpopularniejszych standardów w piłach tarczowych. Średnica 210 mm umożliwia cięcie materiałów do głębokości około 70-80 mm (w zależności od konstrukcji pilarki), natomiast otwór 30 mm pasuje do większości wrzecion w pilarkach stacjonarnych i ukośnicach.

Geometria zębów do drewna

Konstrukcja zębów dostosowana jest do cięcia materiałów drewnopochodnych – kąt natarcia i kształt uzębienia minimalizują wyrywanie włókien podczas cięcia poprzecznego i wzdłużnego. Geometria wpływa na jakość krawędzi cięcia oraz zmniejsza obciążenie silnika pilarki.

Uniwersalność zastosowań

Tarcza nadaje się do cięcia drewna miękkiego i twardego, płyt wiórowych, MDF, HDF, sklejki oraz tworzyw sztucznych. Możliwość wykonywania cięć poprzecznych, wzdłużnych i kątowych czyni ją narzędziem uniwersalnym w warsztacie stolarskim i na budowie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-60665
Producent	YATO
Średnica zewnętrzna	210 mm
Średnica otworu montażowego	30 mm
Materiał zębów	Węglik wolframu (WC)
Przeznaczenie	Drewno lite, płyty drewnopochodne, tworzywa sztuczne
Typ cięcia	Poprzeczne, wzdłużne, kątowe

Zastosowanie piły tarczowej 210×30mm

- Cięcie desek, belek i kantówek z drewna litego w stolarniach i warsztatach budowlanych
- Formatowanie płyt wiórowych, MDF i HDF przy produkcji mebli
- Cięcie sklejki oraz płyt OSB w pracach wykończeniowych
- Obróbka tworzyw sztucznych, w tym płyt PCV i kompozytów
- Wykonywanie cięć kątowych w ukośnicach i piłach stołowych
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego cięcia materiałów drewnianych
- Cięcie elementów konstrukcyjnych w budownictwie drewnianym

-
- Przygotowywanie elementów do dalszej obróbki w stolarstwie artystycznym

Kompatybilność i montaż

Sprawdzanie kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu wrzeciona w pilarsce – standardowy wymiar 30 mm pasuje do większości pilarek stacjonarnych, ukośnic i pilarek ręcznych z funkcją montażu na stole. W przypadku wrzecion o mniejszej średnicy można zastosować pierścienie redukcyjne. Maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa powinna być zgodna z parametrami pilarki.

Zasady bezpiecznego użytkowania

Tarcza powinna być montowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym na jej powierzchni. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan zębów oraz brak pęknięć w korpusie tarczy. Podczas pracy zaleca się stosowanie odzieży ochronnej, okularów i ochrony słuchu. Materiał należy prowadzić równomiernie, bez nadmiernego docisku, co zapobiega przegrzaniu tarczy i pogorszeniu jakości cięcia.

Konserwacja i utrzymanie ostrości

Zęby z węgliku wolframu wymagają minimalnej konserwacji, jednak regularne czyszczenie z żywicy i pyłu drzewnego wydłuża żywotność tarczy. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie osadów miękką szczotką lub sprężonym powietrzem. Tarcza powinna być przechowywana w suchym miejscu, zawieszona lub ułożona płasko, aby uniknąć deformacji korpusu.

W przypadku zauważalnego stępienia zębów możliwe jest ich profesjonalne ostrzenie w specjalistycznych serwisach. Ponowne ostrzenie węgliku wolframu wymaga zastosowania ściernic diamentowych oraz odpowiedniej wiedzy o geometrii zębów, dlatego nie zaleca się samodzielnych prób ostrzenia bez odpowiedniego sprzętu.

Produkty powiązane

Do pracy z piłą tarczową warto rozważyć: pierścienie redukcyjne do tarczy (w przypadku mniejszych wrzecion), prowadnice równoległe do cięcia wzdłużnego, ścisk do bezpiecznego mocowania materiału oraz tarcze o innej liczbie zębów dostosowane do specyficznych zastosowań (np. więcej zębów dla cięć wykończeniowych, mniej dla cięć szybkich).