

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pila-tasmowa-1100w-zdejmwana-podstawa-yt-82185-yato-p-15765.html>

PIŁA TAŚMOWA 1100W (ZDEJMOWANA PODSTAWA) YT-82185 YATO

Cena brutto	732,56 zł
Cena netto	595,58 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82185
Kod producenta	YT-82185
Kod EAN	5906083038471
Producent	YATO

Opis produktu

Piła taśmowa 1100W ze zdejmowaną podstawą YATO YT-82185

Piła taśmowa z demontowaną podstawą umożliwiającą pracę stacjonarną oraz mobilną. Silnik o mocy 1100W zapewnia efektywne cięcie metali, rur i profili w warsztacie oraz w terenie. Model YT-82185 wyposażony w regulację prędkości brzeszczotu oraz beznarzędziowy system wymiany ostrza.

Moc silnika **1100W**

Prędkość brzeszczotu **0,7 - 2,4 m/s**

Zasięg cięcia **127 x 127 mm**

Masa **6,6 kg**

Charakterystyka piły taśmowej YATO YT-82185

Zdejmwana podstawa robocza

Konstrukcja pozwala na demontaż podstawy, co umożliwia wykorzystanie narzędzia jako piły stacjonarnej montowanej na stole warsztatowym lub jako piły przenośnej do pracy w terenie. Rozwiązanie zwiększa uniwersalność zastosowań w różnych warunkach pracy.

Regulacja prędkości brzeszczotu

Zakres prędkości od 0,7 do 2,4 m/s umożliwia dostosowanie parametrów cięcia do rodzaju materiału. Niższe prędkości stosuje się przy cięciu grubszych elementów i twardszych stali, wyższe przy cienkich profilach i aluminium. Regulacja wpływa na jakość krawędzi oraz żywotność brzeszczotu.

Beznarzędziowa wymiana brzeszczotu

System szybkiej wymiany ostrza bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi skraca czas przestoju podczas pracy. Mechanizm umożliwia sprawną wymianę zużytego brzeszczotu lub dostosowanie typu ostrza do cięcia różnych materiałów.

Oświetlenie LED obszaru roboczego

Wbudowana dioda LED oświetla linię cięcia, co zwiększa precyzję prowadzenia piły oraz poprawia widoczność w słabo oświetlonych pomieszczeniach warsztatowych lub podczas pracy w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82185
Napięcie zasilania	220-240V~
Moc znamionowa	1100W
Prędkość brzeszczotu	0,7 - 2,4 m/s (regulowana)
Długość brzeszczotu	1140 mm
Wysokość brzeszczotu	12,7 mm (1/2")
Grubość brzeszczotu	0,6 mm
Ilość zębów	14 TPI (zębów na cal)
Maksymalny zasięg cięcia	127 x 127 mm
Masa narzędzia	6,6 kg

Parametr TPI (Teeth Per Inch)

Wartość 14 TPI oznacza 14 zębów brzeszczotu na cal długości. Takie zagęszczenie zębów sprawdza się przy cięciu materiałów o średniej grubości ścianki. Wyższe wartości TPI stosuje się do cieńszych materiałów, niższe do grubszych elementów konstrukcyjnych.

Zastosowanie piły taśmowej

- Cięcie rur stalowych i aluminiowych w instalacjach hydraulicznych i gazowych
- Przecinanie profili konstrukcyjnych zamkniętych i otwartych
- Prace ślusarskie przy obróbce elementów metalowych
- Skracanie rur wydechowych w warsztatach samochodowych
- Cięcie prętów stalowych i aluminiowych
- Demontaż konstrukcji stalowych
- Przygotowanie elementów do spawania
- Prace montażowe w terenie przy konstrukcjach stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe napięcie brzeszczotu. Zbyt luźne napięcie powoduje zbaczanie cięcia, zbyt mocne skraca żywotność ostrza. Podczas cięcia materiałów metalowych zaleca się stosowanie płynu chłodząco-smarującego, który redukuje tarcie, obniża temperaturę oraz wydłuża trwałość brzeszczotu.

Regularna kontrola stanu brzeszczotu pozwala uniknąć uszkodzeń mechanizmu prowadzącego. Tępe lub uszkodzone ostrze wymaga większego nacisku, co obciąża silnik i zmniejsza precyzję cięcia. Wymianę brzeszczotu przeprowadza się po zauważalnym spadku jakości cięcia lub po przekroczeniu zalecanego czasu pracy określonego przez producenta ostrza.

Dobór prędkości brzeszczotu

Stal konstrukcyjna i stal nierdzewna: 0,7-1,2 m/s. Aluminium i stopy lekkie: 1,8-2,4 m/s. Rury o grubej ścianie: niższe prędkości. Profile cienkościennie: wyższe prędkości. Dostosowanie prędkości do materiału zapobiega przegrzewaniu brzeszczotu i poprawia jakość krawędzi cięcia.

Produkty powiązane

Do piły taśmowej YATO YT-82185 zaleca się stosowanie brzeszczotów o długości 1140 mm, wysokości 12,7 mm i grubości 0,6 mm. Dostępne są brzeszczoty o różnym zagęszczeniu zębów: 10-12 TPI do grubych materiałów, 14 TPI uniwersalne, 18-24 TPI do cienkich blach i profili. Zaleca się również stosowanie płynów chłodząco-smarujących dedykowanych do cięcia metali.