

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilarka-dwutarczowa-900w-125mm-power-up-79255-power-up-p-4586.html>

Pilarka dwutarczowa 900w 125mm power up 79255 POWER UP

Cena brutto	182,38 zł
Cena netto	148,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79255
Kod producenta	79255
Kod EAN	5906083792557
Producent	Power Up
Prędkość obrotowa	4200 obr/min
Jednostka	SZT
Moc [W]	900
Rozmiar tarczy	125
Średnica [mm]	125
Głębokość cięcia	30mm

Opis produktu

Pilarka dwutarczowa 900W 125mm Power Up 79255

Pilarka dwutarczowa z przeciwbieżnymi tarczami tnącymi, zaprojektowana do precyzyjnego cięcia prostego i wgnębnego w różnorodnych materiałach. System dwóch tarcz eliminuje efekt odrzutu, zwiększając bezpieczeństwo i dokładność pracy w porównaniu do tradycyjnych narzędzi.

Moc silnika 900 W

Średnica tarcz 125 mm

System cięcia Przeciwbieżny

Model 79255

Charakterystyka techniczna pilarki dwutarczowej

System przeciwbieżnych tarcz tnących

Dwie tarcze obracające się w przeciwnych kierunkach eliminują siły odrzutu podczas cięcia. Mechanizm ten zapewnia stabilność narzędzia przy pracy z cienkimi materiałami (blacha, poliwęglan), które w przypadku szlifierek kątowych mogą powodować niebezpieczne szarpnięcia.

Zęby z węglików spiekanych (widii)

Tarcze wyposażone w zęby widiowe charakteryzują się znacznie dłuższą żywotnością niż standardowe ostrza HSS. Materiał ten zachowuje ostrość nawet przy intensywnym cięciu stali, metali kolorowych i materiałów abrazyjnych, redukując częstotliwość wymiany tarcz.

Funkcja cięcia zagłębnego

Pilarka umożliwia rozpoczęcie cięcia w dowolnym punkcie materiału bez konieczności prowadzenia od krawędzi. Funkcja przydatna przy wycinaniu otworów w panelach, płytach czy blasze bez wcześniejszego wiercenia otworów montażowych.

Ośłona tarczy z podajnikiem smaru

System smarowania zmniejsza tarcie i nagrzewanie się tarcz podczas pracy, co wydłuża ich żywotność i zapobiega przegrzewaniu materiału. W zestawie znajduje się 10 sztyftów do smarowania, które umożliwiają utrzymanie optymalnych warunków pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	Power Up 79255
Moc znamionowa	900 W
Średnica tarcz tnących	125 mm
System cięcia	Przeciwbieżny (dwie tarcze)
Materiał zębów	Węgliki spiekane (widia)
Typ cięcia	Proste, wgłębne (zagłębianie)
Dodatkowe wyposażenie	Regulowany uchwyt, klucz montażowy, podajnik smaru
Zawartość zestawu	Pilarka, 10 sztyftów smarujących, klucz do tarcz, uchwyt dodatkowy, element mocujący, instrukcja

Zastosowanie pilarki dwutarczowej

-
- Cięcie drewna konstrukcyjnego i desek bez ryzyka odrzutu
 - Obróbka płyt OSB, MDF i sklejki z czystą krawędzią cięcia
 - Cięcie profili stalowych (kątowniki, ceowniki) bez iskier
 - Przecinanie blachodachówki z zachowaniem warstwy cynkowej
 - Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź) bez zadziorów
 - Cięcie płyt gipsowo-kartonowych bez kruszeń
 - Przecinanie tworzyw sztucznych (PVC, plexi, poliwęglan)
 - Wycinanie otworów w panelach (cięcie zagłębne)

Różnice między pilarką dwutarczową a innymi narzędziami

Pilarka dwutarczowa vs szlifierka kątowa

Szlifierka kątowa generuje iskry, nagrzewa materiał i może powodować odrzut przy cięciu cienkich elementów. Pilarka dwutarczowa pracuje bez iskier, nie topi powłok ochronnych (cynk, farba) i eliminuje odrzut dzięki przeciwbieżnym tarczom. Zapewnia czystsze i bezpieczniejsze cięcia w metalach i materiałach warstwowych.

Pilarka dwutarczowa vs pilarka tarczowa jednodiskowa

Tradycyjna pilarka tarczowa jest ograniczona do drewna i materiałów miękkich. Pilarka dwutarczowa dzięki tarczom widiowym i systemowi przeciwbieżnemu radzi sobie zarówno z drewnem, jak i stalą, aluminium czy tworzywami sztucznymi. Funkcja cięcia zagłębne dodatkowo rozszerza możliwości aplikacyjne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarcz tnących oraz upewnić się, że są prawidłowo zamocowane. System smarowania wymaga regularnego uzupełniania sztyftów smarujących – zużyty smar sygnalizowany jest zwiększonym oporem podczas cięcia lub podwyższoną temperaturą osłony.

Dodatkowy uchwyt można montować w różnych pozycjach w zależności od rodzaju wykonywanej pracy. Przy cięciu materiałów cienkich (blacha poniżej 2 mm) zaleca się mocowanie uchwytu w pozycji zapewniającej maksymalną stabilność narzędzia. Element do poprzecznego zamocowania uchwytu umożliwia dostosowanie pozycji do specyficznych zadań, takich jak cięcie w trudnodostępnych miejscach.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić tarcze z pyłu i wiórów. W przypadku cięcia materiałów żywicznych (drewno iglaste) zaleca się częstsze smarowanie tarcz, ponieważ żywica może skracać okresy między konserwacją. Klucz do demontażu tarcz umożliwi ich wymianę bez użycia dodatkowych narzędzi.

Wskazówka dotycząca bezpieczeństwa

Mimo eliminacji odrzutu przez system przeciwbieżny, podczas pracy należy zawsze używać środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic roboczych i ochrony słuchu. Materiał powinien być stabilnie zamocowany przed rozpoczęciem cięcia.

