

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilarka-tarczowa-185mm-z-laserem-geko-g80750-p-21619.html>

Pilarka tarczowa 185mm z laserem GEKO G80750

Cena brutto	142,56 zł
Cena netto	115,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80750
Kod producenta	G80750
Kod EAN	5901477151422
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Pilarka tarczowa GEKO G80750 z laserem 185mm

Elektryczna pilarka tarczowa ręczna z modułem laserowym do precyzyjnego prowadzenia cięcia. Przeznaczona do obróbki drewna, płyt drewnopochodnych oraz tworzyw sztucznych.

Moc silnika 1200 W

Średnica tarczy 185 mm

Głębokość cięcia 90° 65 mm

Prędkość obrotowa 3800 obr/min

Charakterystyka techniczna

Moc 1200 W

Silnik o mocy 1200 W zapewnia stabilną pracę przy cięciu materiałów o grubości do 65 mm. Wystarczająca moc do przecinania desek konstrukcyjnych, płyt OSB, sklejki oraz laminatów.

Laser prowadzący

Zintegrowany moduł laserowy projektuje linię cięcia na powierzchnię obrabianego materiału. Ułatwia prowadzenie pilarki wzdłuż

zaznaczonej linii, zwiększając precyzję przy cięciach prostych.

Tarcza 185 mm

Średnica tarczy 185 mm z otworem montażowym 20 mm. Maksymalna głębokość cięcia prostopadłego wynosi 65 mm, co pozwala na przecięcie standardowych desek o grubości do 60 mm w jednym przejściu.

Prędkość 3800 obr/min

Prędkość obrotowa 3800 obr/min bez obciążenia zapewnia płynne cięcie materiałów drewnianych. Wyższa prędkość redukuje ryzyko rozdrabniania krawędzi cięcia przy użyciu odpowiedniej tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G80750
Napięcie zasilania	230 V ~ 50 Hz
Pobór mocy	1200 W
Prędkość obrotowa bez obciążenia	3800 obr/min
Średnica tarczy	185 mm
Otwór montażowy tarczy	20 mm
Głębokość cięcia przy 90°	65 mm
Klasa ochronności	II (podwójna izolacja)
Wyposażenie dodatkowe	Laser prowadzący

Zastosowanie

- Cięcie desek konstrukcyjnych i tarcicy budowlanej
- Obróbka płyt drewnopochodnych (sklejka, OSB, MDF)
- Przycinanie płyt laminowanych i meblowych
- Cięcie listew, kantówek i elementów stolarskich
- Prace wykończeniowe przy montażu podłóg drewnianych
- Przygotowanie elementów do konstrukcji drewnianych
- Cięcie płyt z tworzyw sztucznych (PCV, poliwęglan)

Użytkowanie i konserwacja

Dobór tarczy

Tarcza o średnicy 185 mm z otworem 20 mm. Liczba zębów tarczy zależy od materiału: 24-40 zębów do drewna konstrukcyjnego,

48-60 zębów do płyt laminowanych. Sprawdź maksymalną prędkość obrotową tarczy (min. 4000 obr/min).

Bezpieczeństwo pracy

Klasa ochronności II oznacza podwójną izolację elektryczną – narzędzie nie wymaga uziemienia. Przed wymianą tarczy należy odłączyć urządzenie od zasilania. Stosuj okulary ochronne i rękawice robocze. Nie blokuj osłony tarczy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy usuń trociny z obudowy silnika sprężonym powietrzem. Regularnie sprawdzaj stan tarczy – tępe lub uszkodzone zęby obniżają jakość cięcia i zwiększają obciążenie silnika. Kontroluj stan kabla zasilającego przed każdym użyciem.

Produkty powiązane

Do pilarki GEKO G80750 zalecane są tarcze o średnicy 185 mm z otworem 20 mm. Warto rozważyć tarcze z węglików spiekanych (HM/TCT) o różnej liczbie zębów w zależności od rodzaju obrabianego materiału. Przydatne mogą być również prowadnice do cięcia prostego oraz dodatkowe osłony przeciwodpryskowe.