

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-200mm-plaski-25160-vorel-p-4249.html>

Pilnik do metalu 200mm płaski 25160 VOREL



Cena brutto	4,88 zł
Cena netto	3,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	25160
Kod producenta	25160
Kod EAN	5906083251603
Producent	Vorel
Nacięcie	2#
Profil	Płaski
Materiał	włóknina
Długość robocza [mm]	200
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do metalu 200mm płaski 25160 VOREL

Pilnik płaski do obróbki metalu o długości 200 mm z dwustronnym nacięciem. Narzędzie przeznaczone do usuwania nadatków materiału, wygładzania powierzchni i kształtowania elementów metalowych w warsztacie i na budowie.

Długość 200 mm

Kształt Płaski, zbieżny

Cięcie Dwa razy cięty

Rękojeść Dwukomponentowa

Charakterystyka pilnika płaskiego 200 mm

Długość robocza 200 mm

Długość 200 mm stanowi kompromis między manewrowością a powierzchnią roboczą. Umożliwia obróbkę zarówno małych elementów, jak i większych powierzchni płaskich. Taka długość sprawdza się w większości zastosowań warsztatowych i montażowych.

Kształt płaski zbieżny

Profil płaski z lekkim zwężeniem ku końcowi pozwala na pracę na powierzchniach płaskich oraz dostęp do węższych otworów i szczelin. Zbieżność ułatwia docieranie do trudno dostępnych miejsc przy zachowaniu stabilności podczas pilowania.

Nacięcie dwa razy cięte

Podwójne nacięcie (krzyżowe) zapewnia szybsze usuwanie materiału i lepszą kontrolę obróbki w porównaniu z nacięciem pojedynczym. Taki typ cięcia sprawdza się przy obróbce stali konstrukcyjnej, aluminium i innych metali nieżelaznych.

Dwukomponentowa rękojeść

Rękojeść wykonana z tworzywa w technologii dwukomponentowej łączy twardą podstawę z miękką warstwą antypoślizgową. Zapewnia pewny chwyt nawet przy pracy w rękawicach i ogranicza zmęczenie dłoni podczas długotrwałej obróbki.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25160
Długość całkowita	200 mm
Kształt	Płaski, zbieżny
Typ cięcia	Dwa razy cięty (nacięcie krzyżowe)
Materiał rękojeści	Tworzywo dwukomponentowe
Przeznaczenie	Metal, stal, aluminium

Zastosowanie pilnika do metalu

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Wygładzanie powierzchni spawanych po szlifowaniu
- Kształtowanie i dopasowywanie elementów metalowych
- Obróbka wykończeniowa profili stalowych i aluminiowych
- Prace ślusarskie i mechaniczne w warsztacie
- Konserwacja i naprawa maszyn i urządzeń
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie rdzy i powłok z elementów metalowych

Rodzaje nacięć pilników

Jak wybrać odpowiedni typ cięcia

Jeden raz cięty: Nacięcie równoległe, stosowane do obróbki metali miękkich i drewna. Zapewnia gładsze wykończenie powierzchni, ale wolniejsze usuwanie materiału.

Dwa razy cięty: Nacięcie krzyżowe (jak w modelu 25160) – uniwersalne zastosowanie dla większości metali. Szybsze usuwanie wiórów, lepsza kontrola podczas obróbki stali, żeliwa i aluminium.

Nacięcie frezowane: Specjalne nacięcie do metali miękkich i tworzyw sztucznych, zapobiega zabijaniu się pilnika.

Użytkowanie i konserwacja

Pilnik należy prowadzić ruchem prostym, wywierając nacisk tylko podczas ruchu do przodu. Podczas cofania pilnik powinien być lekko unoszony nad powierzchnią, co zapobiega szybkiemu stępieniu nacięcia. Pracę należy wykonywać w tempie około 40-60 ruchów na minutę.

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić szczotką drucianą, usuwając wióry z nacięcia. Zabite wiórami nacięcie można wyczyścić za pomocą specjalnej szczotki pilnikowej lub kawałka miękkiego metalu. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia nacięcia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pilowania należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami metalu. Obrabiane elementy powinny być stabilnie zamocowane w imadle lub uchwycie. Nie należy używać pilnika bez rękawicy lub z uszkodzoną rękawicą. Pilnik nie jest przeznaczony do użycia jako dźwignia lub przyrząd do przebijania.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw pilników o różnych kształtach: półokrągły do wklęsłych powierzchni, okrągły do otworów oraz trójkątny do kątów ostrych. Szczotka pilnikowa ułatwi czyszczenie nacięcia i przedłuży żywotność narzędzia.

...