

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-200mm-polokragly-25161-vorel-p-8606.html>

Pilnik do metalu 200mm półokrągły / 25161 / VOREL

Cena brutto	5,22 zł
Cena netto	4,24 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	25161
Kod producenta	25161
Kod EAN	5906083251610
Producent	Vorel
Nacięcie	2#
Profil	Półokrągły
Materiał	stal
Długość robocza [mm]	200
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do metalu 200mm półokrągły VOREL 25161

Pilnik ręczny o długości 200 mm z podwójnym nacięciem, przeznaczony do obróbki metali, stali, żeliwa oraz twardych tworzyw sztucznych. Konstrukcja półokrągła umożliwia obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych.

Długość robocza 200 mm

Kształt Półokrągły

Typ nacięcia Podwójne

Rękojeść Dwukomponentowa

Charakterystyka techniczna pilnika półokrągłego

Konstrukcja półokrągła

Profil półokrągły łączy płaską powierzchnię roboczą z zaokrągloną stroną. Płaska strona służy do obróbki powierzchni płaskich i krawędzi, zaokrąglona do wygładzania otworów, łuków i powierzchni wklęsłych. Rozwiązanie eliminuje potrzebę posiadania dwóch oddzielnych narzędzi.

Podwójne nacięcie zębów

Podwójne nacięcie składa się z dwóch warstw zębów ułożonych pod kątem. Pierwsze nacięcie usuwa większe partie materiału, drugie wygładza powierzchnię. Konstrukcja ta przyspiesza pracę i zapewnia lepszą kontrolę nad obrabianym materiałem w porównaniu z nacięciem pojedynczym.

Długość robocza 200 mm

Długość 200 mm stanowi standard w warsztatach mechanicznych i metalurgicznych. Zapewnia optymalny balans między zasięgiem ruchu a precyzją obróbki. Pilniki tej długości sprawdzają się w pracach wymagających kontroli nad szczegółami oraz przy obróbce elementów o średnich wymiarach.

Rękojeść dwukomponentowa

Rękojeść wykonana z twardego tworzywa w rdzeniu oraz miękkiego materiału antypoślizgowego na powierzchni. Taka konstrukcja zapewnia stabilny chwyt podczas wywierania nacisku oraz redukuje wibracje przenoszone na dłoń podczas pilowania. Materiał odporny na oleje i rozpuszczalniki warsztatowe.

Specyfikacja techniczna

Model	25161
Producent	VOREL
Długość całkowita	200 mm
Kształt profilu	Półokrągły
Typ nacięcia	Podwójne
Materiał rękojeści	Tworzywo dwukomponentowe
Przeznaczenie	Metal, stal, żeliwo, tworzywa sztuczne

Zastosowanie pilnika półokrągłego

-
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
 - Wygładzanie powierzchni spawanych i miejsc po szlifowaniu
 - Dopasowywanie elementów metalowych wymagających precyzyjnego przylegania
 - Obróbka otworów i wewnętrznych powierzchni zaokrąglonych
 - Kształtowanie i korygowanie profili metalowych
 - Obróbka tworzyw sztucznych technicznych (PA, POM, ABS)
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie
 - Naprawa i konserwacja narzędzi oraz części maszyn

Dobór pilnika do materiału

Pilniki z podwójnym nacięciem przeznaczone są do materiałów o średniej i wysokiej twardości. Do miękkich metali (aluminium, miedź) zaleca się pilniki z nacięciem pojedynczym, które nie zapychają się wiórami. Do stali hartowanej i żeliwa sprawdzą się pilniki z drobniejszym nacięciem.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pilowania należy wywierać równomierny nacisk w kierunku ruchu do przodu. Ruch powrotny wykonuje się bez nacisku, co zapobiega przedwczesnemu stępieniu zębów. Optymalny zakres pracy to 40-60 ruchów na minutę.

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić szczotką drucianą, usuwając wióry z przestrzeni między zębami. Zapobiegnie to zapychaniu nacięcia i utracie skuteczności narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, chroni przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.

Nie należy używać pilnika jako dźwigni lub młotka. Stal narzędziowa, z której wykonane są pilniki, jest twarda, ale krucha i może pęknąć pod wpływem uderzeń lub nadmiernego zginania.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki metalu należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów. Zaleca się również używanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami obrabianego materiału. Obrabiane elementy powinny być stabilnie zamocowane w imadle lub odpowiednim uchwycie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw pilników o różnych kształtach (płaski, okrągły, trójkątny) oraz szczotki druciane do czyszczenia nacięcia. Uzupełnieniem mogą być pilniki o innych gradacjach ziarna oraz imadło warsztatowe do stabilnego mocowania obrabianych elementów.