

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-150mm-1-yt-62238-yato-p-7617.html>

PILNIK DO METALU KWADRATOWY 150MM #1 YT-62238 YATO

Cena brutto	6,74 zł
Cena netto	5,48 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62238
Kod producenta	YT-62238
Kod EAN	5906083005329
Producent	YATO
Nacięcie	#1
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	130
Długość robocza [mm]	150
Ilość [szt.]	1
Profil	Kwadratowy

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy 150 mm #1 YT-62238 YATO

Pilnik kwadratowy z nasieciem jednostronnym przeznaczony do obróbki metali, wyposażony w trójkomponentową rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas precyzyjnych prac wykończeniowych.

Długość robocza 150 mm

Profil przekroju Kwadratowy

Typ nasiecia Raz cięty (#1)

Typ rękojeści Trójkomponentowa

Charakterystyka techniczna pilnika kwadratowego

Profil kwadratowy

Przekrój kwadratowy umożliwia obróbkę otworów kwadratowych, prostokątnych i rowków pod kątem prostym. Cztery płaskie powierzchnie robocze pozwalają na precyzyjne formowanie krawędzi i narożników wewnętrznych w metalowych elementach.

Nasięcie raz cięte #1

Oznaczenie #1 określa gęstość i rodzaj nacięć na powierzchni roboczej pilnika. Nasięcie jednostronne charakteryzuje się pojedynczym układem równoległych rowków ułożonych pod kątem 65-70 stopni, co zapewnia równomierne usuwanie wiórów metalowych.

Długość robocza 150 mm

Rozmiar 150 mm stanowi kompromis między precyzją a wydajnością obróbki. Taka długość sprawdza się w pracach wymagających kontroli nad narzędziem przy obróbce elementów o średnich wymiarach, typowych w warsztatach mechanicznych i ślusarskich.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści z trzech materiałów o różnych właściwościach przeciwdziała ślizganiu się dłoni podczas pracy. Twardy rdzeń zapewnia stabilność, warstwa środkowa amortyzuje drgania, a zewnętrzna powierzchnia z elastomeru zwiększa przyczepność.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62238
Producent	YATO
Długość robocza	150 mm
Profil przekroju	Kwadratowy
Typ nasięcia	Raz cięty (#1)
Konstrukcja rękojeści	Trójkomponentowa
Przeznaczenie	Obróbka metali

Zastosowanie pilnika kwadratowego

- Wykańczanie otworów kwadratowych i prostokątnych w elementach stalowych

-
- Formowanie rowków pod kątem prostym w konstrukcjach metalowych
 - Usuwanie zadziorów i nierówności po wierceniu lub cięciu metalu
 - Kształtowanie narożników wewnętrznych w profilach zamkniętych
 - Obróbka wpustów i rowków prowadzących w mechanizmach
 - Dopasowywanie elementów złącznych w konstrukcjach ślusarskich
 - Korekcja wymiarów otworów technologicznych w blasze i profilu
 - Przygotowanie powierzchni metalowych pod spawanie lub lutowanie

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Technika pracy z pilnikiem

Podczas pilowania należy wywierać nacisk tylko w ruchu do przodu, a w ruchu powrotnym unosić narzędzie nad powierzchnią obrabianą. Zapobiega to przedwczesnemu stępieniu nasięcia. Pilnik należy trzymać obiema rękami, zachowując kąt 90 stopni względem obrabianej powierzchni.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię roboczą szczotką drucianą, usuwając zatłuszczenia i wióry metalowe. Pilniki powinny być przechowywane oddzielnie lub w uchwytach, aby uniknąć uszkodzenia nasięcia przez kontakt z innymi narzędziami. Okresowe smarowanie lekkimi olejami maszynowymi chroni przed korozją.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z pilnikiem należy używać rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami wiórów metalowych. Okulary ochronne zabezpieczają oczy przed odpryskami materiału. Nie wolno używać pilnika bez rękojeści lub z uszkodzoną rękojeścią ze względu na ryzyko zranienia dłoni o trzpień narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych profilach: płaski do powierzchni płaskich, okrągły do otworów cylindrycznych, półokrągły do łuków oraz trójkątny do kątów ostrych. Szczotka druciana ułatwia czyszczenie nasięcia pilnika.

...