

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-200mm-1-yt-62239-yato-p-7626.html>

PILNIK DO METALU KWADRATOWY 200MM #1 YT-62239 YATO

Cena brutto	7,60 zł
Cena netto	6,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-62239
Kod producenta	YT-62239
Kod EAN	5906083005336
Producent	YATO
Nacięcie	#1
Profil	Kwadratowy
Długość nasypu [mm]	180
Ilość [szt.]	1
Materiał	stal T12
Długość robocza [mm]	200
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy 200 mm #1 YATO YT-62239

Pilnik kwadratowy do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Narzędzie ręczne przeznaczone do usuwania nadatków materiału, kształtowania krawędzi oraz wygładzania powierzchni metalowych w warsztacie i podczas prac montażowych.

Długość całkowita 200 mm

Profil Kwadratowy

Nacięcie Raz cięte (#1)

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika kwadratowego

Profil kwadratowy do prac precyzyjnych

Przekrój kwadratowy umożliwia obróbkę wewnętrznych kątów prostych, rowków oraz otworów kwadratowych i prostokątnych. Cztery płaskie powierzchnie robocze zwiększają uniwersalność narzędzia przy kształtowaniu detali metalowych.

Nacięcie raz cięte (#1) do zgrubnej obróbki

Grubość nacięcia #1 oznacza zęby o większej wysokości i rozstawie, co zapewnia szybkie usuwanie materiału. Stosowane przy wstępnym kształtowaniu, usuwaniu rdzy, gratów po cięciu oraz wyrównywaniu nierównych powierzchni przed obróbką wykończeniową.

Długość robocza 200 mm

Część robocza pilnika ma długość 200 mm, co stanowi kompromis między precyzją a wydajnością pracy. Taka długość sprawdza się w większości warsztatowych zastosowań, pozwalając na kontrolowane ruchy przy zachowaniu odpowiedniej prędkości usuwania materiału.

Trójkomponentowa rękojeść ergonomiczna

Konstrukcja wielomateriałowa łączy twardą obudowę z miękkim elastomerem w strefach chwytu. Taki układ redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zapewnia pewny chwyt nawet przy zaoliwionych rękach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62239
Producent	YATO
Długość całkowita	200 mm
Profil przekroju	Kwadratowy
Rodzaj nacięcia	Raz cięte (#1)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiały obrabiane	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie pilnika kwadratowego

-
- Kształtowanie otworów kwadratowych i prostokątnych w elementach stalowych
 - Wyrównywanie krawędzi po cięciu blachy
 - Usuwanie gratów spawalniczych i naddatków po obróbce mechanicznej
 - Dopasowywanie połączeń wpustowych i rowkowych
 - Obróbka wewnętrznych kątów prostych w konstrukcjach metalowych
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
 - Naprawa i konserwacja maszyn rolniczych i przemysłowych
 - Prace modelarskie i prototypowe w metalach miękkich

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Technika pracy z pilnikiem

Pilnik powinien pracować tylko podczas ruchu do przodu – w trakcie cofania należy oderwać narzędzie od powierzchni, aby uniknąć szybkiego stępienia zębów. Optymalny kąt nachylenia względem obrabianej powierzchni to 20-30 stopni. Przy obróbce twardych stali należy stosować krótsze, bardziej kontrolowane ruchy.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wiórki metalowe szczotką drucianą lub kartaczem, szczególnie spomiędzy nacięć. Pilniki nie powinny stykać się ze sobą podczas przechowywania – kontakt metalowych powierzchni roboczych powoduje uszkodzenie zębów. Zaleca się przechowywanie w indywidualnych osłonach lub zawieszeniu.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pilowania należy stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko odprysków metalowych. Obrabiany przedmiot musi być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Nie należy używać pilnika bez rękawicy lub z uszkodzoną rękawicą – trzon może spowodować obrażenia dłoni.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki ręcznej warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki o innych profilach (płaski, półokrągły, okrągły) oraz o różnych stopniach nacięcia (#2, #3) do wykończenia powierzchni. Szczotka druciana ułatwi konserwację narzędzia, a smar antykorozyjny ochroni przed rdzą podczas dłuższego przechowywania.